

排污许可证执行报告
(月报)

排污许可证编号：91533321397054129T001P
单位名称：怒江昆钢水泥有限公司
报告时段：2024年01月
法定代表人（实际负责人）：曾鑫虎
技术负责人：阮丛坤
固定电话：0886-3052823
移动电话：18608869759

排污单位名称（盖章）

报告日期：2024年01月31日

承诺书

怒江傈僳族自治州生态环境局：

怒江昆钢水泥有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表1-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)	备注
有组织废气主要排放口	DA017	窑尾大布袋收尘	氟化物	0	
			氮氧化物	27.12	
			二氧化硫	3.12	
			氨 (氨气)	0	
			汞及其化合物	0	
	颗粒物	1.59			
	DA019	窑头大布袋收尘	颗粒物	0.39	
其他合计			颗粒物	5.88	一般排口
			氨 (氨气)	0	
全厂合计			SO2	3.12	
			颗粒物	7.86	
			NOx	27.12	
			VOCs	0	

表1-2 废水排放量表

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)	备注
-------	------	-------	-------	-----	-----------	----

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表2-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
2024-01-14 12:00 ~ 2024-01-14 12:00	MF0013	DA017	颗粒物	32.46	2024年1月14日12时15分至13时43分,因烟尘仪镜片污染,致使颗粒物数据异常偏高,导致小时折算均值异常。
2024-01-14 13:00 ~ 2024-01-14 13:00	MF0013	DA017	颗粒物	38.07	2024年1月14日12时15分至13时43分,因烟尘仪镜片污染,致使颗粒物数据异常偏高,导致小时折算均值异常。
2024-01-17 16:00 ~ 2024-01-17 16:00	MF0013	DA017	颗粒物	30.95	2024年1月17日16:39至16:59时在线运维单位对分析仪进行校准,校准期间O2偏高,致使颗粒物小时均值折算偏高。
2024-01-21 18:00 ~ 2024-01-21 18:00	MF0013	DA017	二氧化硫	242.69	窑尾煤粉冲料,致使二氧化硫数据异常偏高,导致小时折算均值异常。

表2-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表3-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

2024年1月份公司核心系统(窑系统)共运行510小时,各污染治理设施与主机设备同步运行。(一)生产线运行情况:2024年1月22日6:00窑系统止料,6:10停脱销系统,6:40停主电机(库满停机)。(二)超标情况:2024年1月1日至1月25日期间除烟尘仪镜片污染、在线运维单位校准、窑尾煤粉冲料引起的超标外,无管理原因导致的小时均值超标情况。异常数据均已在云南省重点污染源自动监测数据分析系统报备,并通过省监控中心老师审核归档。(三)污染物排放情况:月度主要污染物颗粒物(窑头、窑尾及其它一般排放口)共排放7.86吨,氮氧化物排放27.12吨,二氧化硫排放3.12吨。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一)自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表4-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的,请说明具体情况和原因
废油暂存库-	按规定严格做好废润滑油的回收、利用					

TS001	的再循环	* 否	** 否	** 否	* 否	
水泥窑 - TS003		* 否	** 否	** 否	* 否	
熟料斜拉链 - TS004	在熟料斜拉链尾部中断上方制作油箱，采用油淋的方式将废润滑油引流至斜拉链滚轮及链条上。	* 否	** 否	** 否	* 否	
砂岩取料机 - TS002	在砂岩取料机平台上制作油箱，采用油淋的方式将废润滑油引流至取料机滚轮及链条上。	* 否	** 否	** 否	* 否	