

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案

编制说明

本预案编制说明主要分为以下三部分内容：（1）编制背景；（2）编制过程概述；（3）重点内容说明。

1、编制背景

清远市宏盛纺织印染有限公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1；目前公司主要从事印染梭织布、棉布、牛仔布等布匹的生产和销售，年产能达 1800 万码。

公司于 2001 年委托清远市环境工程设计研究所编制了《清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表》，目前，公司已按照上述环评文件建设完毕，正处于正常营运阶段。

本公司属于纺织印染行业，生产过程中使用到染料、双氧水、漂白水、液碱、天然气等化学品，产生大量的工业生产废水，生产原料坯布及产品棉布等均属于可燃性物质，在公司正常运营过程中，由于管理不善或人为操作失误等原因可导致公司内部储存的液体原料如双氧水、液碱等危险化学品泄漏、厂区内污水处理站不正常运行导致事故废水外排、厂区内可燃性物质火灾导致消防废水产生及排放等环境风险事故；同时，根据本公司突发环境事件风险评估报告，本公司经识别并判定为一般环境风险等级。

因此，为了贯彻落实国家关于突发环境事件应急管理的法律法规，规范本公司环境应急管理工作，提高公司防范和应对突发环境事件的能力，现本公司根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《广东省环境保护条例》、《广东省环保系统突发环境事件应急监测预案》以及《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》等相关的法律法规和规章制度的要求，编制本突发环境事件应急预案。

2、编制过程概述

2015 年 6 月 15 日清远市宏盛纺织印染有限公司成立由总经理李克峰为组

长，副总经理江朝忠、吴庆源、各个生产主管、厂长以及相关技术人员为成员的企业突发环境事件应急预案编制小组，开展清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案编制工作。

在多次现场查勘后，本公司突发环境事件应急预案编制小组进行了多次内部沟通，同时积极与周边企业如新益（清远）织染整有限公司、清远市方能电力工程安装有限公司等进行交流，最终于 2015 年 9 月 4 日依据国家相关的法律法规及省市有关的规定及现场实际建设情况形成了清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案初稿。针对该初稿，本公司内部进行了初评，进一步完善该应急预案初稿后，本公司于 2015 年 9 月 17 日邀请相关应急预案评审专家、公司周边企业代表以及周边居民代表在清远市宏盛纺织印染有限公司会议室召开了清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评估会，会议听取了相关应急预案评审专家、周边企业代表、周边居民代表的意见，最后相关应急预案评审专家、周边企业代表、周边居民代表统一同意通过了该预案的评审，形成了相应的评估意见。

2015 年 9 月 21 日，专家评估小组在充分研究应急预案专家评估意见后，经认真讨论落实了具体的应急预案修改意见，并于 2015 年 9 月 25 日完成了应急预案的修改。

3、重点内容说明

本应急预案系列文件包括 3 个报告，即清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急资源调查报告、清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件风险评估报告、清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案文本，综合上述三个报告，本次应急预案编制重点内容主要包括以下几点：

（1）企业的环境风险等级

本公司环境风险物质数量与其临界量的比值 $Q=0.825$ ， <1 ，为 Q；工艺与环境风险控制水平值 $25 \leq M=36 < 45$ ，为 M2 类水平；本公司下游 10 公里范围内无饮用水源保护区，但本公司 5km 范围居住区、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公等机构内总人数大于 5 万人，因此本公司周边环境风险受体为类型 1（E1）。

综上所述，根据《企业突发环境事件风险评估指南》，本公司的 $Q=0.825 < 1$ ，

为 Q，直接判定本公司企业突发环境事件风险等级为一般环境风险。

（2）企业应急组织体系

本公司成立以总经理为指挥长、副总经理为副指挥长、各职责部门负责人为成员的应急指挥部，并根据部门职能分工，成立以单位主要负责人为领导的应急工作组，明确工作任务、职责分工和工作计划等，负责指导、协调突发性环境污染事件的现场应对；同时，本公司成立了应急抢险救援组、应急监测组、供电通讯保障组、医疗救护组、后勤保障组、疏散隔离和安全保卫队、善后处理组等 7 个应急救援小组。

（3）企业应急预案的分级预警及响应

本公司应急预案预警根据突发事件的类别、预计持续时间、可能影响范围、警示事项、应采取的措施等分为三级预警，同时匹配相应的三级响应，分别为车间级（事故出现在企业的某个生产单元，影响到局部地区，但限制在单独的装置区域）、厂区级（事故限制在企业内的现场周边地区，影响到相邻的生产单元）、厂外级（事故超出了企业的范围，临近的企业受到影响，或者产生连锁反应，影响事故现场之外的周围地区）。

清远市宏盛纺织印染有限公司
突发环境事件应急资源调查报告
突发环境事件风险评估报告
突发环境事件应急预案
(合订版)

编制单位：清远市宏盛纺织印染有限公司

版本号：第一版

实施日期：2015 年 9 月

预案编制成员

预案负责人	总经理	李克锋
	副总经理	江朝忠
	副总经理	吴庆源

参与编写人员	主管	冯亚林
	主管	陈建伟
	主管	袁华虹
	主管	李超
	厂长	王贤芳
	主管	蒋冬兵
	厂长	周杰

批准页

清远市宏盛纺织印染有限公司高度重视突发环境事件的应急管理工作。此次编制的《清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案》是公司建立应急体系的纲领性文件，明确了突发环境事件的应急程序、管理职责、保障措施等内容，为车间、部门编制突发环境事件应急预案提供了指导原则及总体框架。

各车间、部门必须认真贯彻落实本预案的要求，根据企业预案的总体框架，突出重点风险因素，编制本部门、车间的应急预案，并与公司的应急预案相互衔接，将预案中的要求切实落实到日常工作中，搞好员工的教育培训及应急物资的准备，保证在突发环境事件中能够采取科学有效的控制措施，避免和减少事故危害。

现批准《清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案》正式发布，自发布之日起实施。

清远市宏盛纺织印染有限公司

批准人（签名）：

日 期：

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	清远市宏盛纺织印染有限公司	机构代码	73046008-4
法定代表人	吴庆源	联系电话	13809256796
联系人	江朝忠	联系电话	13927660031
传 真		电子邮箱	
地址	<u>中心经度 113° 3' 37.38" 中心纬度 23° 37' 56.42"</u>		
预案名称	清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险		
本单位于 2015 年 9 月 28 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。 预案制定单位（公章）			
预案签署人		报送时间	
突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明：环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。		

备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 年 月 日收讫,文件齐全,予以备案。 备案受理部门（公章） 年 月 日		
备案编号			
报送单位			
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

企业应急资源调查报告目录

第一章 应急制度	3
第二章 应急机构	4
2.1 应急处置专业队伍	4
2.2 应急指挥部人员构成	5
2.3 应急救援小组	6
2.4 指挥机构设置及职责	6
第三章 应急物资及现场应急设施	11
3.1 应急物资	11
3.2 现场应急建构物	12
第四章 应急人员	13

企业突发环境事件风险评估报告

第一章 前言	17
第二章 总则	18
2.1 编制原则	18
2.2 编制依据	18
第三章 资料准备与环境风险识别	22
3.1 企业基本信息	22
3.2 企业周边环境风险受体情况	25
3.3 涉及环境风险物质情况	32
3.4 生产工艺	32
3.5 安全生产管理	33
3.6 主要风险源识别	33
3.7 现有环境风险防控及应急措施情况	35
3.8 现有应急物资与装备、救援队伍情况	38
第四章 突发环境事件及其后果分析	46
4.1 厂区内化学品泄漏事故源项分析	46
4.2 厂区火灾事故环境污染源项分析	49
4.3 工业废气事故环境污染源项分析	51
4.4 危险废物事故环境污染源项分析	52
第五章 现有环境风险防控和应急措施差距分析	54
5.1 企业现有环境风险防控措施及差距分析	54
5.2 企业现有应急资源及差距分析	59
第六章 完善环境风险防控和应急措施的实施计划	60
第七章 企业突发环境事件风险等级	62
7.1 环境风险等级评价程序	62
7.2 环境风险物质数量与其临界量的比值 (Q)	62
7.3 工艺过程与环境风险控制水平 (M)	64
7.4 环境风险受体敏感性 (E)	69
7.5 企业环境风险等级划分	70

企业突发环境事件应急预案

第一章 总则	73
1.1 编制目的	73
1.2 编制依据	73
1.3 适用范围	76
1.4 应急预案体系组成	76
1.6 应急预案关系说明	78
1.7 编制程序	79
第二章 企业基本情况概况	81
2.1 企业基本情况概述	81
2.2 企业环保措施及污染物排放情况	85
2.3 企业周边环境状况介绍	87
第三章 企业环境风险源识别	96
3.1 企业涉及的化学品	96
3.2 环境风险辨识与隐患排查	96
第四章 应急组织机构及职责	100
4.1 应急处置专业队伍	100
4.2 应急指挥部人员构成	101
4.3 应急救援小组	102
4.4 指挥机构设置及职责	102
第五章 预防与预警机制	107
5.1 环境安全制度的建设	107
5.2 预警分级	111
5.3 预警发布或者解除程序	112
5.4 预警响应措施	112
第六章 应急响应	114
6.1 启动条件	114
6.2 信息处置	114
6.3 先期处置	115
6.4 现场污染控制与消除	115
6.5 指挥与协调	121
6.6 信息发布	121
6.7 应急终止	121
6.8 安全防护	122
第七章 现场处置	126
7.1 化学品泄漏突发环境事件现场应急处置	126
7.2 厂区火灾现场应急处置	128
7.3 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放现场应急处置	129
7.4 厂区内工业废水事故排放现场应急处置	130
7.5 危险废物泄漏散失现场应急处置	131
第八章 后期处置	133
8.1 生产恢复	133
8.2 事故总结	133

8.3 受灾人员善后处理工作	134
8.4 中长期环境影响评估	134
8.5 开展环境恢复与重建工作	134
第九章 应急保障.....	136
9.1 人力资源保障	136
9.2 财力保障	136
9.3 物资保障	136
9.4 医疗物资保障	137
9.5 治安保障	138
9.6 应急通信保障	138
9.7 科技支撑	138
9.8 预案衔接	138
第十章 预案管理.....	139
10.1 预案评估	139
10.2 预案备案	139
10.3 修订情况和实施日期	139
10.4 预案培训	139
10.5 预案演练	140
10.6 责任与奖惩	143
第十一章 附则.....	145
11.1 名词术语	145
11.2 预案解释	145

附图：

- 附图 1 本公司地理位置地图
- 附图 2 本公司平面布置图
- 附图 3 本公司雨污水管网分布图
- 附图 4 本公司消防应急物资分布图
- 附图 5 本公司突发环境事件风险源分布图
- 附图 6 本公司厂区内员工撤离路线图

附件：

- 附件 1 本公司营业执照
- 附件 2 本公司组织机构代码证
- 附件 3 本公司排污许可证
- 附件 4 本公司危险废物处理合同
- 附件 5 本公司危险废物转移联单
- 附件 6 应急救援互助协议书

-
- 附件 7 企业内外部通讯录
- 附件 8 专家证书
- 附件 9 清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评估会签到表
- 附件 10 清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评估意见
- 附件 11 清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评估意见修改对应单

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件 应急资源调查报告

编制单位：清远市宏盛纺织印染有限公司

版本号：第一版

实施日期：2015 年 9 月

第一章 应急制度

应急制度作为一个企业运营过程中有效应对各种各样的突发环境事件的规章及流程，能大大减少企业运营成本，降低突发环境污染事件的经济损失，保护企业周边区域环境质量。

对企业可能发生的突发环境事件，有针对性地进行防控，提倡预防为主的原则，防患于未然。一旦发生上述突发环境事件，应做到快速响应、及时控制、措施得力，最大程度上减轻不良影响。

根据实际生产建设情况调查，本公司现有环境风险防控制度如下：

- (1) 企业严格执行环境保护“三同时”制度；
- (2) 日常检查制度，如对废水池的定期检查；
- (3) 生产设施操作规程
- (4) 污染防治设施安全操作规范；
- (5) 突发环境事件现场应急处置程序；
- (5) 突发环境事件信息报告制度。

第二章 应急机构

建立健全应急组织指挥体系，是企业应对突发环境事件的一项基础管理工作。企业负责安全、环保的管理部门要提前组织相关人员对突发环境事件应急预案进行培训学习。通过认真学习和演练，使各级部门了解熟知应急的程序、内容、操作方法等，使各个小组成员熟悉掌握环境污染事故应急预案的作用与职责，熟识企业污染物类型、环境危险源的位置、发生事故的可能性，并能鉴别异常情况的危险性，及各类污染物的危害性；了解周围环境敏感点的位置、数量、类型，及污染事故可能对其产生的影响；掌握生产工艺过程中可能出现的环境污染事故的解决方案；掌握控险、排险、堵漏等基本方法，防止污染物扩散；熟悉主要消防器材、防护设备等的位置及使用方法；熟知如何正确报警及常用内、外部报警电话，编制内、外部电话清单并张贴在醒目的位置；了解熟知应急人员的基本任务及责任、污染治理设施的运行要求、可能产生的环境污染事故等方面的内容。

根据国家、省、市及县等有关文件精神，结合公司实际情况，清远市宏盛纺织印染有限公司成立以总经理为指挥长、副总经理为副指挥长、各职责部门负责人为成员的应急指挥部，并根据部门职能分工，成立以单位主要负责人为领导的应急工作组，明确工作任务、职责分工和工作计划等，负责指导、协调突发性环境污染事件的现场应对。

2.1 应急处置专业队伍

厂区发生突发环境事件时，以应急救援领导小组为基础，成立突发环境事件应急救援指挥部，全权负责单位应急救援工作的实施和协调。

企业已成立应急机构，包括应急指挥部及下设各应急小组，应急指挥部主要由总指挥和副总指挥构成，应急小组主要组成部分包括有：

（1）应急抢险救援组：执行指挥部的命令、决定，并根据其精神，结合事故现场实际情况，按照应急预案认真协调实施环境事故发生的救援抢险工作，防止事故的扩大蔓延，力求将损失降至最低。并负责应急响应结束后，配合信息联络员对事故的现场调查、组织事故分析和事故上报。

（2）应急监测组：对突发事件的污染情况进行监测，明确污染物性质、浓度和数量，会同主管部门及监测单位确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影

响。

(3) 供电通讯保障组：负责保持指挥部与内部各应急小组和外界的通讯畅通。

(4) 医疗救护组：主要负责对受伤人员的医疗救护等紧急医学救援工作。

(5) 后勤保障组：主要保证抢险救灾物资和设备的及时调度和供应。

(6) 疏散隔离和安全保卫队：负责在险情发生时，安全疏散人员，同时隔离现场，设置危险警示标示，严格限制无关人员出入。

(7) 善后处理组：深入调查事件发生原因，做出调查结论，评估事件影响，提出事件防范意见；负责追究造成突发环境事件责任单位和责任人的行政责任；调查处理应急处置工作中有关违规违纪等行为。

各小组设组长一名，副组长一名，并明确了各级人员和各专业处置队伍的具体职责和任务。应急救援领导小组名单及各应急队伍人员名单与联系电话。

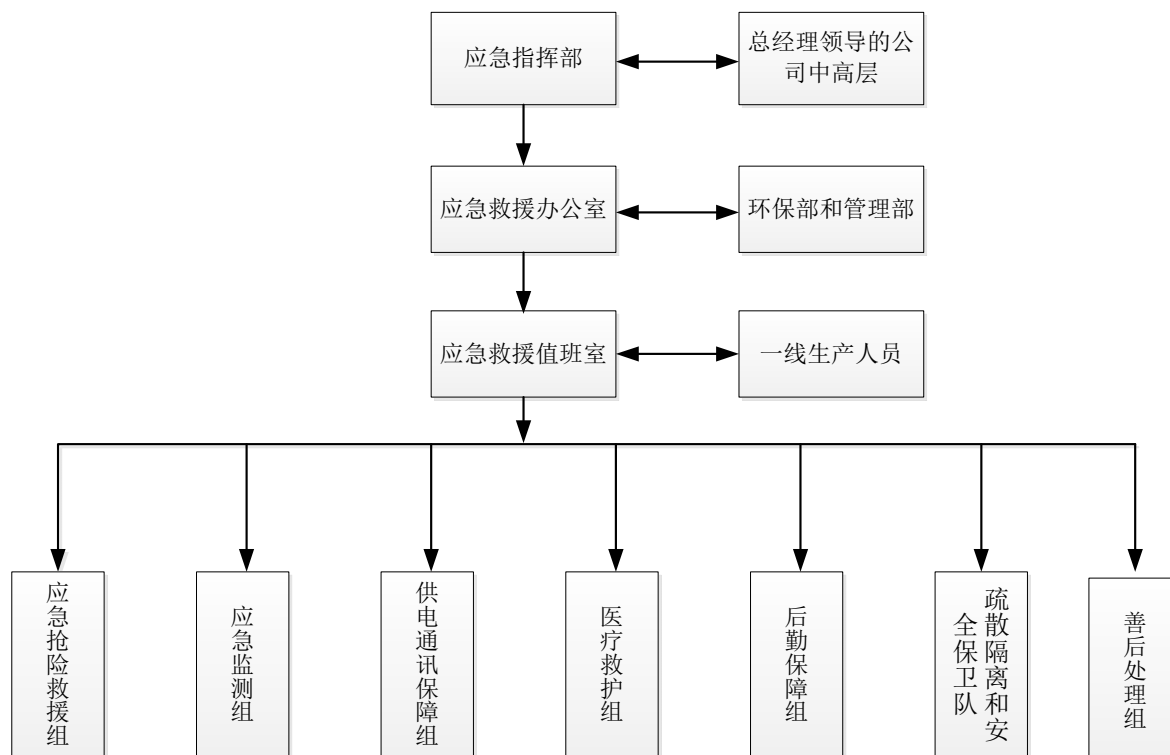


图 2.1-1 指挥机构及日常机构功能

2.2 应急指挥部人员构成

2.2.1 应急指挥部机构

总指挥：总经理（李克锋）

副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周

杰)

2.2.2 应急领导机构职责

(1) 日常工作

根据企业实际生产情况，制定环境安全生产规章制度，组织相关人员学习和交流，建立起相应的监督机制，保障生产的安全运行；根据安全环保生产的要求，保障用于安全环保生产相关设备设施投入和运行；建立环保安全检查组织，及时积极对安全环保生产进行监督和维护，预防和消除环保安全事故隐患；熟悉应急预案的具体要求，并根据应急预案提出应急物资计划组织采购储备应急物资，从人员、物力、财力等方面保证突发环境事件应急的实施需要；针对企业的可能发生的环境风险事故，定期组织对公司员工的应急训练，提升公司的整体应急协作、反应能力。

(2) 应急工作

发生突发环境事件时，负责组织企业的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；全权负责事故应急处置的组织指挥，并根据事故的性质、类别实施应急措施，结合实际决策总体救援处置方案；调度事故救援所需要的人、财、物的力量，并根据事态发展，适时调整事故处置方案。突发环境事故后，及时、主动向上级有关部门（具体部门及联系方式见附件）报告有关情况以及造成的污染危害等。

2.3 应急救援小组

发生紧急事故时，迅速在事故现场附近安全地带设立临时指挥部，由总经理任总指挥，负责全公司应急救援工作的组织和调度；总指挥不在时，副总指挥为临时总指挥，全权负责现场指挥。事故应急处理期间，全公司范围内一切救援力量与物资必须服从调派。公司所有部门都有职责参与应急救援。

根据各自职能特点和现场应急需要，公司成立 7 个救援小组：应急抢险救援组、应急监测组、供电通讯保障组、医疗救护组、后勤保障组、疏散隔离和安全保卫队、善后处理组。各队设正、副队长各一人，队长缺位时由副队长补位。

2.4 指挥机构设置及职责

2.4.1 现场指挥机构

发生突发环境事件时，企业应急领导机构自动转换为现场指挥机构（应急指挥部），指挥机构各成员具体职责如下：

(1) 总指挥/现场总指挥：总经理（李克锋）

①负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②向清城区人民政府有关部门报告事故发展及处置情况。

(2) 副总指挥/现场副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

①协助公司应急总指挥进行应急救援工作，在应急总指挥缺位的情况下，接任应急总指挥职务，负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，落实各项应急救援具体分工及职责；

③协助总指挥对公司应急救援工作组的调度，保证各项应急工作快速有序地进行。

(3) 指挥部成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周杰）

①协助总指挥、副总指挥负责应急救援的具体指挥工作，具体负责对各抢险队的指挥工作，指挥技术人员，对抢险、抢修作业。根据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并向指挥长报告情况，落实指挥长发布的抢险命令。

②协助总指挥、副总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，负责义务消防人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后和现场保护，维护工作秩序，防止意外破坏情况的发生。

③负责组织物资保障队，准备好人员和车辆，随时准备按指挥长命令行动。负责物资保障队的组织，随时准备补充抢险队伍。

④负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

⑤负责按指挥部命令进行上、下级的联系和各抢险队的联系，做好抢险工作记录。协助检查预案执行情况，根据现场技术人员意见，随时向指挥部报告。接待有关部门人员的询问，同时通知周边企业应急响应负责人。

2.4.2 应急抢险救援组

组长：主管（冯亚林）

副组长：员工（郑召武）

成员：员工（祝金光、杨天亮、李建军、唐锦球）

职责：（1）针对不同的事故，采用行之有效的方法，在最短的时间内完成应急行动；

（2）配合上级部门派来的救援人员，挖掘、抢险人员和重要物资及完成其他抢险任务；

（3）尽量减少财产的损失和人员的伤亡；

（4）负责事故达到控制以后，恢复各种设施至正常使用状态；

（5）负责协调组织事故现场人员、设备的抢险，对发生的次生灾害的抢险排险工作；

（6）负责环境污染灾害次生灾害的紧急处理；

（7）协助技术部及时测定危险物质的组成成分及可能影响区域的浓度。

（8）负责现场消防器材的日常维护工作；

（9）负责事故现场的火灾控制和灭火工作；

（10）负责对外接口单位消防支队的联系工作。

2.4.3 疏散隔离和安全保卫组

组长：主管（袁华虹）

副组长：员工（詹庆强）

成员：员工（刘桃生、杨学林）

职责：负责在险情发生时，安全疏散人员，同时隔离现场，设置危险警示标示，严格限制无关人员出入。

2.4.4 物资保障和运输组

组长：主管（陈建伟）

副组长：员工（李玉珍）

成员：司机及员工（阮建华、汤焕玲）

职责：（1）在组长的统一领导下，坚持就近就快、适当的原则，为事故救援提供物资保障。

（2）根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度为应急救援提供个人防护和救生救援装备、救援物资、专用工具、通讯、应急照明、探测器材等物资保障。

（3）在应急过程中，正确预测救援物资需求量，并保障持续满足。在本企业救援物资无法满足时，负责将所需的物资种类、数量向当地政府发出求救信息，并做好外援物资的向导、接收工作。

(4) 为应急工作人员提供必要的饮食供应。

(5) 负责做好救援物资的消耗统计工作，为核算事故损失提供客观证据。

2.4.5 通讯、电力保障组

组长：主管（李超）

副组长：电工（刘中叶）

成员：电工（石奔腾）

职责：（1）在组长统一领导下，保障公司固定电话、传真、收集、计算机区域网络等通信线路、网络、通信设备等技术状态良好、畅通。坚持正确的舆论导向，如实向上级报道事故有关情况，发布有关信息（对涉密部位、产品的信息报道，按保密规定执行）。

（2）迅速排除应急响应过程中的大面积停电故障。

（3）在应急响应过程中，有关技术维修人员 24 小时处于备勤状态，遇到故障，迅速排除。

（4）负责事故现场的录像、照相等信息采集工作，为事故调查提供客观证据。

（5）及时收集和上报救援人员的感人事迹，协助应急指挥部进行有关外界媒体工作人员的接待事宜。

2.4.6 医疗救护组

组长：厂长（王贤芳）

副组长：员工（贺英）

成员：主管（李嘉健）

职责：（1）在医疗救护组的统一领导下，坚持召之即来，来之能战，科学救治的方针实施救治。

（2）医疗救护组组长负责制定应急救治预案，负责医疗救治人员的应急知识培训、演练、评审等工作。

（3）根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度，做好医疗救护所需的紧急救治药物、器械、专用工具等应急物质必要的储备。

（4）及时、如实向总指挥或副总指挥报告受伤人员伤情，与高一级医疗单位保持联系，并随时做好重伤员的外转准备。

（5）认真做好救治医疗费用统计，为核算事故损失提供客观证据。

2.4.7 环境应急监测组

组长：主管（蒋冬兵）

副组长：员工（潘雪群）

成员：员工（黄小玲）

职责：（1）对突发事件的污染情况进行监测，明确污染物性质、浓度和数量。

（2）会同专家组确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影响，配合上级环保部门进行环境污染情况的调查和取证。

（3）在组长的领导下，坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

（4）负责保护好事故现场，收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

（5）向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

2.4.8 善后处理组

组长：厂长（周杰）

副组长：员工（蒙树程）

成员：员工（冯小云）

职责：（1）在组长的领导下，坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

（2）负责保护好事故现场，收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

（3）向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

2.4.9 专家组

厂内事故发生时，应以应急总指挥作为专家组组长，提供救援技术支持，参与事故方案拟定；出现厂外级别事故时，企业应急总指挥应联系清城区环境保护局、清城区环境监测站、清城区环境监察分局、清城区应急中心、清城区安全生产监督管理局及清城区消防中队等机构具有相关工程职称的专家组成应急专家组，针对企业事故提供污染物削减的技术支持，参与污染物外泄控制的方案拟定，并为现场事故指挥部提出建议意见及相关依据，参与分析事故原因和责任，完成指挥部赋予的其他工作任务。

第三章 应急物资及现场应急设施

3.1 应急物资

企业必须配备一定的应急物资，发生环境事件时可快速、正确的进行应急救援工作，并在应急行动结束后，做好后期处置工作。根据现场调查，清远市宏盛纺织印染有限公司应急物资及使用状况如下表 3-1：

表 3-1 企业现有应急物资一览表

应急处置设施(备)和物资名称		型号、规格	数量	使用状况	位置
通讯设备	普通电话	/	2 台	良好	生产车间、办公室
	传真	/	1 台	良好	办公室
	电脑	/	5 台	良好	办公室
	无线电话	/	3 台	良好	办公室
消防设备	手提干式干粉灭火器	4kg手提式	90瓶	良好	生产车间
	二氧化碳灭火器	3kg手提式	5瓶	良好	配电房
	地上消防栓	65mm	40 个	完好	生产车间
	柜式消防栓		60 个	良好	生产车间、仓库
泄漏控制设备	捆扎带（堵漏胶带）		1捆	良好	生产车间
	铁箍		3 圈	良好	
	吸附毡	/	50m ²	良好	
	专用扳手	/	1个	良好	
个人防护设备器材	消防过滤式自救呼吸器	XHZLC40	30 个	良好	生产车间
	防护口罩（防尘）	/	125 个	良好	
	耐酸手套	/	30 对	良好	
医疗救护仪器药品	急救箱（创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等）	安全药箱	2 套	良好	办公室
监测和检测设备	0~100℃温度计	/	1	良好	生产车间
	pH计	/	1	良好	
其他应急设备	警戒带	/	5 条	良好	车间办公室
	应急手电筒	/	2 个	良好	
	安全带	/	3 条	良好	

	汽车	/	1 台	良好	厂区
--	----	---	-----	----	----

3.2 现场应急建构物

为了降低突发环境事件应急处理难度，增强企业应对突发环境事件的应急处置能力，提高应急处理效率，本公司在厂区内设置了各类应急处理处置建构物，具体现场应急场所及建构物如下表 3-2。

表 3-2 企业现场应急场所及应急建构物一览表

应急处理处置建构物名称	数量	使用状况	备注
事故应急池	1 个	良好	1500m ²
环形废水收集沟	若干	良好	生产车间设备、化学品临时储存区及厂区污水处理站污泥储存区均配置

第四章 应急人员

公司内部应急人员名单及相应的职责如下表 4-1。

表 4-1 公司内部应急人员及其职责一览表

应急职务	姓 名	企业职务	联系电话	
(1) 工作领导小组成员:				
指挥长:	李克锋	总经理	13702755625	
副指挥长:	吴庆源	副总经理	13809256796	
副指挥长:	江朝忠	副总经理	13927660031	
成员:	冯亚林	主管	13420647329	0763-3484338
	陈建伟	主管	13702750909	
	袁华虹	主管	13535954901	
	李超	主管	13376668625	
	王贤芳	厂长	13416588839	
	蒋冬兵	主管	15622563975	
	周杰	厂长	13500020237	
(2) 各工作小组成员:				
①应急抢险救援组				
组 长:	冯亚林	主管	13420647329	0763-3484338
副组长:	郑召武	员工	15626666136	0763-3484338
组 员:	祝金光	员工	13229801188	0763-3484338
组 员:	杨天亮	调度	13727109793	
组 员:	李建军	员工	18684613317	0763-3484338
组 员:	唐锦球	员工	13902839515	0763-3484338
②疏散隔离和安全保卫组				
组 长:	袁华虹	主管	13535954901	
副组长:	詹庆强	员工		0763-3484920
组 员:	刘桃生	员工		0763-3484920
组 员:	杨学林	员工		0763-3484920
③物资保障和运输组				
组 长:	陈建伟	主管	13702750909	
副组长:	李玉珍	员工	13076689929	
组 员:	阮建华	司机	13924428678	0763-3484338

组 员:	汤焕玲	员工		0763-3484338
④通讯和电力保障组				
组 长:	李超	主管	13376668625	
副组长:	刘中叶	电工	18666693266	
组 员:	石奔腾	电工		0763-3484920
组 员:				
⑤医疗救护组				
组 长:	王贤芳	厂长	13416588839	
副组长:	贺婴	员工	13553970039	
组 员:	李嘉健	主管		
组 员:				
⑥环境监测组				
组 长:	蒋冬兵	主管	15622563975	
副组长:	潘雪群	员工	18926621585	
组 员:	黄小玲	员工	18820595574	
组 员:				
⑦善后处理组				
组 长:	周杰	厂长	13500020237	
副组长:	蒙树程	员工		0763-3484920
组 员:	冯小云	员工		
组 员:				

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件 风险评估报告

编制单位：清远市宏盛纺织印染有限公司

版本号：第一版

实施日期：2015 年 7 月

第一章 前言

清远市宏盛纺织印染有限公司（下称公司）位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1；目前公司主要从事印染梭织布、棉布、牛仔布等布匹的生产和销售，年产能达 1800 万码。

公司于 2001 年委托清远市环境工程设计研究所编制了《清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表》，目前，公司已按照上述环评文件建设完毕，正处于正常营运阶段。

本公司属于纺织印染行业，生产过程中使用到染料、双氧水、漂白水、液碱、天然气等化学品，产生大量的工业生产废水，生产原料坯布及产品棉布等均属于可燃性物质，在公司正常运营过程中，由于管理不善或人为操作失误等原因可导致公司内部储存的液体原料如双氧水、液碱等危险化学品泄漏、厂区内污水处理站不正常运行导致事故废水外排、厂区内可燃性物质火灾导致消防废水产生及排放等环境风险事故。

因此，为了贯彻落实国家关于突发环境事件应急管理的法律法规，规范本公司环境应急管理工作，提高公司防范和应对突发环境事件的能力，现本公司根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《广东省环境保护条例》、《广东省环保系统突发环境事件应急监测预案》以及《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》等相关的法律法规和规章制度的要求，编制本突发环境事件风险评估报告。

第二章 总则

2.1 编制原则

本风险评估报告编制原则如下：

(1) 严格遵循编制规范的原则

本风险评估报告严格遵循企业突发环境事件风险评估指南，按文件内的规范及格式编写，确保有理有据；

(2) 联系理论，注重实际的原则

本风险评估报告以公司环评文件、工程设计文件介绍内容为主，同时根据企业实际生产建设情况修改，保持报告的准确性；

(3) 坚持实事求是的原则

本风险评估报告严格保持内容与实际生产建设情况的一致性，保证报告的可依据性及真实性。

2.2 编制依据

2.2.1 法律、法规和部门规章

(1) 《中华人民共和国环境保护法》(中华人民共和国主席令第 22 号)，2014 年 04 月 24 日；

(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第 26 号)，2007 年 8 月 30 日；

(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(中华人民共和国主席令第 87 号)，2008 年 2 月 28 日；

(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(中华人民共和国主席令第 31 号)，2005 年 4 月 1 日；

(5) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国主席令第 6 号)，2008 年 10 月 28 日；

(6) 《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第 70 号)，2002 年 6 月；

(7) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国发〔2011〕35 号)；

(8) 《关于加强环境应急管理工作的意见》(环发[2009]130 号)；

- (9) 《突发环境事件案例管理工作程序》(环应急发[2009]5 号);
- (10) 《突发环境事件信息报告办法》(环境保护部令 第 17 号);
- (11) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(安全监管总局令第 40 号);
- (12) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(安全监管总局令第 41 号);
- (13) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(安全监管总局令第 45 号);
- (14) 《化学品环境风险防控“十二五”规划》(环发〔2013〕20 号);
- (15) 《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》(安监总危化〔2006〕10 号);
- (16) 《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三(2009)116 号);
- (17) 《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3 号);
- (18) 《广东省环境保护条例》(2005 年 1 月 1 日);
- (19) 《广东省固体废物污染环境防治条例》(广东省第十届人民代表大会常务委员会第八次会议通过, 2004 年 5 月 1 日);
- (20) 《危险品化学安全管理条例》(国务院第 344 号令, 2002 年 1 月);
- (21) 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》(安监管协调字[2004]56 号);
- (22) 《关于印发<突发环境事件应急预案管理暂行办法>通知》环发[2010]113 号;
- (23) 《关于印发<企业突发环境事件风险评估指南(试行)>的通知》环办[2014]34 号;
- (24) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》环发[2015]4 号;
- (25) 《危险化学品环境管理登记办法(试行)》(环保部令第 22 号);
- (26) 《关于发布《重点环境管理危险化学品目录》的通知》(环办[2014]33 号)。

2.2.2 标准、规范和规程

- (1) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009);
- (2) 《化工建设项目环境保护设计规范》(GB50483-2009);
- (3) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2006);
- (4) 《石油化工企业设计防火规范》(GB50160-2008);

- (5) 《储罐区防火堤设计规范》(GB50351-2005);
- (6) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576-GB20602);
- (7) 《石油化工企业给水排水系统设计规范》(SH3015-2003);
- (8) 《石油化工污水处理设计规范》(GB50747-2012);
- (9) 《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2011);
- (10) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004);
- (11) 《废水排放去向代码》(HJ 523-2009);
- (12) 《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG R0004-2009);
- (13) 《化学品毒性鉴定技术规范》(卫监督发〔2005〕272号);
- (14) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(中国石油企业标准 Q/SY1190-2013);
- (15) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》(中国石油企业标准 Q/SY1310-2010)
- (16) 《建设项目环境影响评价分类管理名录(2008年版)》;
- (17) 《重点管理危险化学品环境风险评估报告编制指南(试行)》;
- (18) 《危险化学品名录》(2015年版);
- (19) 《剧毒化学品名录》(国家安全生产监督管理局等8部门2003第2号);
- (20) 《国家危险废物名录》(2008年版);
- (21) 《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》(GB 5085.1)
- (22) 《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》(GB 5085.2)
- (23) 《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》(GB 5085.3)
- (24) 《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》(GB 5085.4)
- (25) 《危险废物鉴别标准 反应性鉴别》(GB 5085.5)
- (26) 《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》(GB 5085.6)
- (27) 《危险废物鉴别标准 通则》(GB 5085.7)
- (28) 《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T 298)
- (29) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单;
- (30) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单;
- (31) 《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2-2010);

(32)《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20592-2006)

2.2.3 其它相关资料和文件

(1)清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表及其批复；

(2)清远市宏盛纺织印染有限公司安全设施、消防设施、应急设施以及污染治理设施设计文件及相关资料；

(3)其他相关的技术资料。

第三章 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

清远市宏盛纺织印染有限公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1；公司于 2001 年委托清远市环境工程设计研究所编制了《清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表》，目前，公司已按照上述环评文件建设完毕，正处于正常营运阶段，年生产印染梭织布、棉布、牛仔布共 1800 万码。

本公司基本信息说明如表 3.1-1

表 3.1-1 清远市宏盛纺织印染有限公司基本信息一览表

单位名称	清远市宏盛纺织印染有限公司
注册号	441800000070594
法人代表	吴庆源
联系方式	江朝忠，13927660031
单位所在地	广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区
中心经纬度	东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"
所属行业类别	C17 纺织业
建厂年月	2001 年 7 月
企业规模	年生产印染梭织布、棉布、牛仔布共 1800 万码
厂区面积	占地面积约 60000m ²
从业人员	现有员工 125 人，均不在厂区内食宿，生产车间实行 2 班制，锅炉房实行三班制

3.1.1 企业工程组成及平面布置

本公司主要工程组成如下表 3.1-2，主要建构物如下表 3.1-3；

表 3.1-2 工程组成及其主要建设内容

项目名称	内容及规模
主体工程	印染车间
公用工程	供热系统
	本公司共设置 3 个印染车间，其中一车间分为染缸设备区和染色设备区，配置有 1 个车间临时料房；二车间主要为印花设备区，配置有 1 个调浆室和印花网仓库；三车间可分为染缸区、磨毛设备区和打布仓等 厂区内设置 2 个 20t/h、1 个 10t/h、1 个 4t/h 共 4 个燃煤蒸汽锅炉，其中 1 个 20t/h 及 1 个 4t/h 燃煤蒸汽锅炉常用，余下的 1 个 20t/h、1 个 10t/h 备用

	供电系统	市电供应
	给排水系统	厂区内各车间给水系统
		公司内部实行雨污分流，厂区内各车间废水、员工生活污水经废水管道收集后排入厂区污水处理站处理，厂区内雨水经雨水管网收集后排入厂区污水处理站处理，厂区生产废水、员工生活污水以及雨水经处理达标后统一排入龙塘污水处理厂进一步处理。
	天然气	钢瓶装天然气供应
	其它公用工程	安全系统、消防系统等
储运工程	原、辅材料、成品储存及运输	厂区设置有 1 栋 2 层坯布仓库，1 栋成品布仓库，1 个印染原料储间，车间内设置有化学品原料专用堆放区
环保工程	废气	烧毛废气经车间废气收集系统收集后经车间顶层排放
	废水	厂区生活污水、生产废水经废水管道收集后排入厂区污水处理站，采取“物化+生化”处理达标后排入龙塘污水处理厂
办公室及生活设施		厂区内设置 1 栋员工食堂

本公司各个建构筑物按使用功能可分为生产区、仓库区、办公及生活区、废水污染处理区等 4 个区域，生产区位于厂区中部、北部及东部，占据厂区最大的区域；仓库区位于厂区中部，位于生产车间一西侧，与生产车间相连；办公生活区位于厂区西侧，厂区废水污染处理区位于厂区西南侧，处于公司所在地主导风向下风向。公司具体总平面布置图附图 2。

3.1.2 主要原辅材料消耗量及产品产量

本公司产品为高品质棉布，年产能达 1800 万码，主要原辅材料包括漂白水、双氧水、液碱、天然气及各种染料，具体原辅材料消耗及产品产量如下表 3.1-3。

表 3.1-3 本公司原辅材料及产品一览表

	名称	危规号	年耗量/年产量	最大储存量	储存方式	储存场所
原料	煤炭	/	5500t	50t	堆放	锅炉房
	漂白水	/	60t	5t	桶装	车间
	双氧水	51001	60t	5t	桶装	车间
	液碱	82001	40t	30t	地下式储存池	液碱池
	退浆酶	/	30t	0.5t	桶装	车间
	天然气	21008	24t	0.625t	瓶装	液化气室
	染料	/	20t	4t	桶装	染料仓库
	活性艳兰	/	0.5t	75kg	桶装	染料仓库
	活性黑	/	3t	150 kg	桶装	染料仓库
	活性红	/	2.5t	100 kg	桶装	染料仓库
	活性黄	/	2.2t	100 kg	桶装	染料仓库

	活性橙	/	0.8t	75 kg	桶装	染料仓库
	活性艳红	/	5t	100 kg	桶装	染料仓库
	硫化黑	/	10t	2500 kg	袋装\桶装	染料仓库
	坯布	/	1800万码	100万码	袋装	坯布仓
产品	高品质棉布	/	1800万码	100万码	袋装	成品仓

3.1.3 主要生产设备

公司生产设备根据企业可研、工程设计、环评等文件以及建设单位实际生产经验等来配置，目前企业具体车间生产设备如下表 3.1-4。

表3.1-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	单位	数量
1	包装机	HS-150	台	3
2	退卷机	JC-240	台	3
3	烧毛机	LMH003AJ-D200	台	1
4	打卷机	RL-180	台	2
5	染缸	S1830A1	台	59
6	常温电脑变频卷染机	MSMD-700	台	2
7	常温电脑直流卷染机	MSMD-700	台	1
8	烘干机	MH563-180	台	4
9	电动葫芦	MD-2T	台	3
10	定型机	常州产定型机	台	1
11	734 定型机	M734J-180	台	1
12	定型机	RSZWZB180	台	1
13	平拉机	712 布铗拉幅机	台	1
14	洗水机	/	台	1
15	冷堆机	LM-180	台	2
16	磨毛机	南通华 382B	台	1
17	磨毛机	广州远安印染机械	台	1
18	丝光机	MM1420DV-180 黄石纺织机械	台	1
19	防缩机	意大利产 2966	台	1
20	布箱	番禺商大机械厂	台	约 200 个
21	叉车	2T	台	1
22	叉车	3T	台	1
23	包装机	HS-150	台	3

24	退卷机	JC-240	台	3
25	烧毛机	LMH0031-180	台	2
26	染缸	S1830A1	台	50
27	打卷机	RL-180	台	2
28	退卷机	JC-240	台	2
29	丝光机	LMH201A-180	台	1
30	退煮漂联合机	91-084-E 日本产	台	1
31	烘干机	MH563-180	台	4
32	平拉机	712 布铗拉幅机	台	1
33	734 定型机	M734J-180	台	1
34	电动葫芦	MD-2T	台	3
35	磨毛机	南通华 382B	台	1
36	包装机	HS-150	台	1
37	包装机	信安纺织机电	台	1
38	热风打底机	H633-180 上海印染机械	台	1
39	缩水机	意大利产 2966	台	1
40	烧毛机	LMH0031-180	台	2
41	20T 链排锅炉(20t/h 蒸汽锅炉)	SZL20-1.6-A II	台	2
42	10T 链排锅炉(10t/h 蒸汽锅炉)	SZL10-1.25-A II	台	1
43	有机热载体锅炉 (4t/h)	YLL-2400M (2400KW)	台	1

3.2 企业周边环境风险受体情况

3.2.1 企业周边环境敏感点分布

本公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，在清远市清城区建成区范围内，周边以工业企业及居民小区为主，环境敏感目标较多，距公司最近的环境敏感目标为位于本公司正南方向 26m 外的华清音艺学校，该敏感点与本公司被百嘉工业园建设一路隔开，公司周边环境敏感目标具体情况如下表 3.2-1，敏感目标分布图见图 3.2-1。

表 3.2-1 公司周边环境敏感保护目标一览表

序号	名称	方位	与本公司距离(m)	规模	功能
1	华清音艺学校	E	26	约 300 人	文化教育
2	阳光新城医院	SE	45	约 200 人	医疗卫生
3	金粤雅居	NE	54	约 500 人	商业、居住

4	万家福公寓	SE	85	约 350 人	商业、居住
5	清远市高级技工学校	NW	1110	约 400 人	文化教育
6	佛祖村	S	860	约 430 人	居住
7	新寮村	SW	1350	约 257 人	居住
8	罗围村	SW	975	约 118 人	居住
9	山星村	SW	800	约 330 人	居住
10	虾塘村	SW	525	约 617 人	居住
11	新塘尾村	NW	1020	约 150 人	居住
12	佛祖小学	SW	1540	约 300 人	居住
13	云定塘村	SW	1860	约 450 人	居住
14	禾丰村(严和 闸)	SW	1470	约 538 人	居住
15	乌石寮	SE	437	约 300 人	居住
16	建星村	S	400	约 200 人	居住
17	龙头冲村	S	1050	约 100 人	居住
18	扇尾村	N	464	约 200 人	居住
19	瓦窖村	NW	450	约 180 人	居住
20	茶壶塘	E	370	约 300 人	居住
21	大岗脚村	NE	1230	约 500 人	居住
22	官都村	NW	1040	约 160 人	居住
23	百利小学	NW	1750	约 150 人	文化教育
24	碧桂园新亚山 湖城	NE	1640	约 5000 人	商业、居住
25	向南屋	SE	1520	约 200 人	居住
26	金沙村	SW	3320	约 105 人	居住
27	东星村	SW	2630	约 203 人	居住
28	上黄塘村	SW	4370	约 80 人	居住
29	松源塘村	SW	4130	约 180 人	居住
30	车头岗村	SW	2890	约 300 人	居住
31	古井村	W	2920	约 50 人	居住
32	龙塘镇	SE	2790	>10 万人	商业、居住
33	横荷街道	NW	4010	>2 万人	商业、居住
34	竹仔顶村	SW	4720	约 30 人	居住
35	联岗村	NE	3090	约 30 0 人	居住
36	新珠塘村	SE	2180	约 50 人	居住

37	龙塘污水处理厂	SW	2390	—	污水处理
38	大排渠	W	1820	排涝渠	属于城市排涝渠，无功能类别
39	大燕河	SE	784	小河	IV类，综合用水
40	北江	N	5705	中河	III类，综合用水

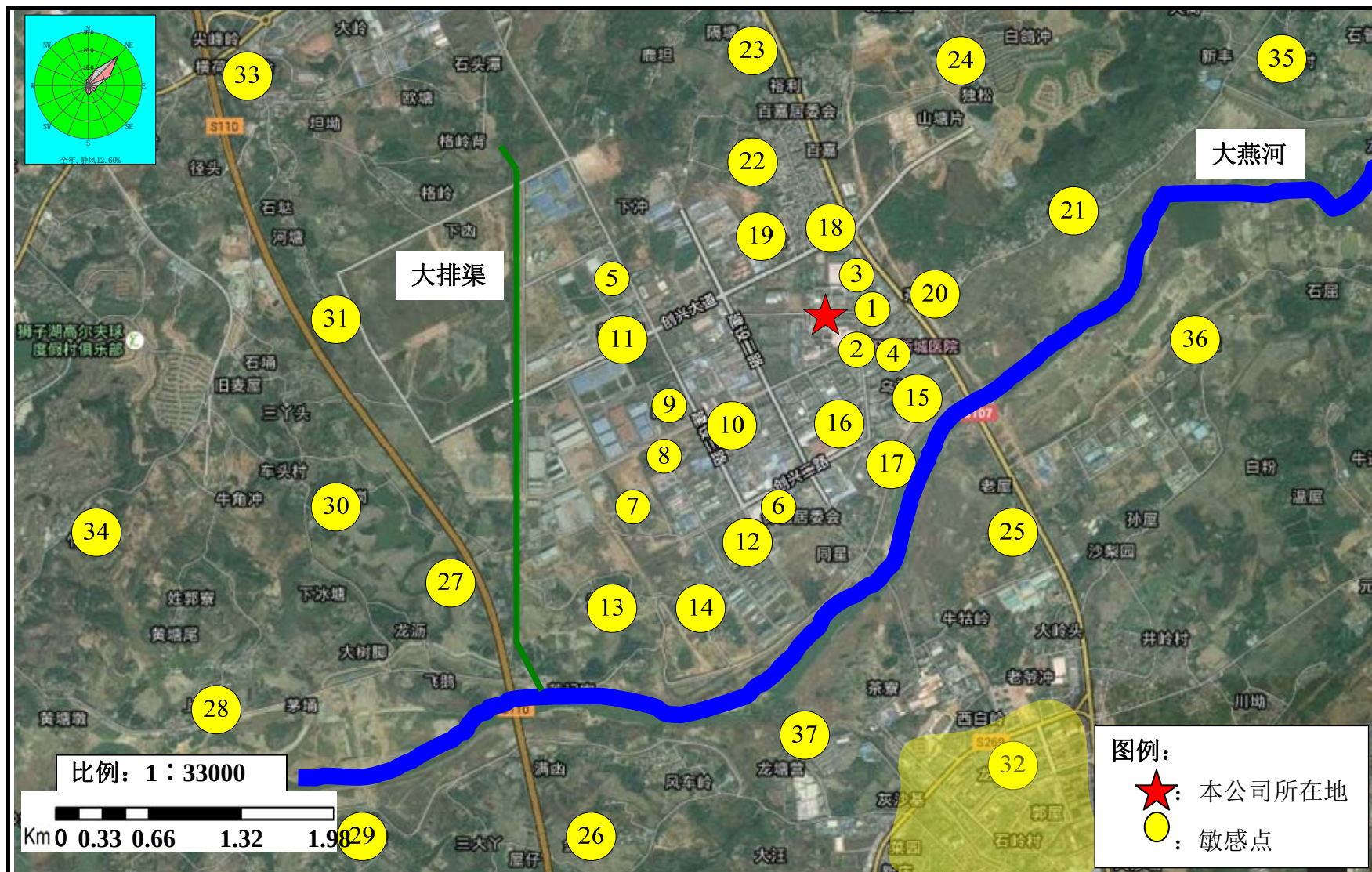


图 3.2-1 本公司周边环境敏感点分布图



图 2.3-2 企业周边农田、菜地分布图

3.2.2 公司周边企业分布

公司坐落在广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"。公司南侧为清远市永嘉漂洗有限公司，西侧为新益（清远）织染整有限公司及清远冠富化纤厂有限公司，北侧为清远市德丰针织有限公司，具体四周企业分布情况图见图 3.2-3。周边企业环境风险源情况如下表 3.2-2：

表 3.2-2 周边企业信息情况

公司名称	方位及距离	主要产品	危险源项
清远市永嘉漂洗有限公司	南侧，133m	洗漂服装	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
新益（清远）织染整有限公司	西侧，5m	漂染纱线	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
清远冠富化纤厂有限公司	西侧，130m	合成纤维	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
清远市德丰针织有限公司	西南侧，35m	纺织品、棉纱	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏

周边企业的运营均有一定的环境风险，为及时有效地应对突发环境事件，防止连锁反应，减少企业遭受的损失及对周围环境的影响，需要加强企业间沟通，做到第一时间发现灾情并及时进行救治。

经现场勘查以及分析发现，本公司生产车间及原辅材料仓库距离公司厂界最近距离大于 10m，且本公司与周边其他企业有 3m 高围墙隔开，周边企业在发生安全事故（如火灾、爆炸）时，不会引起本公司发生连带安全事故。

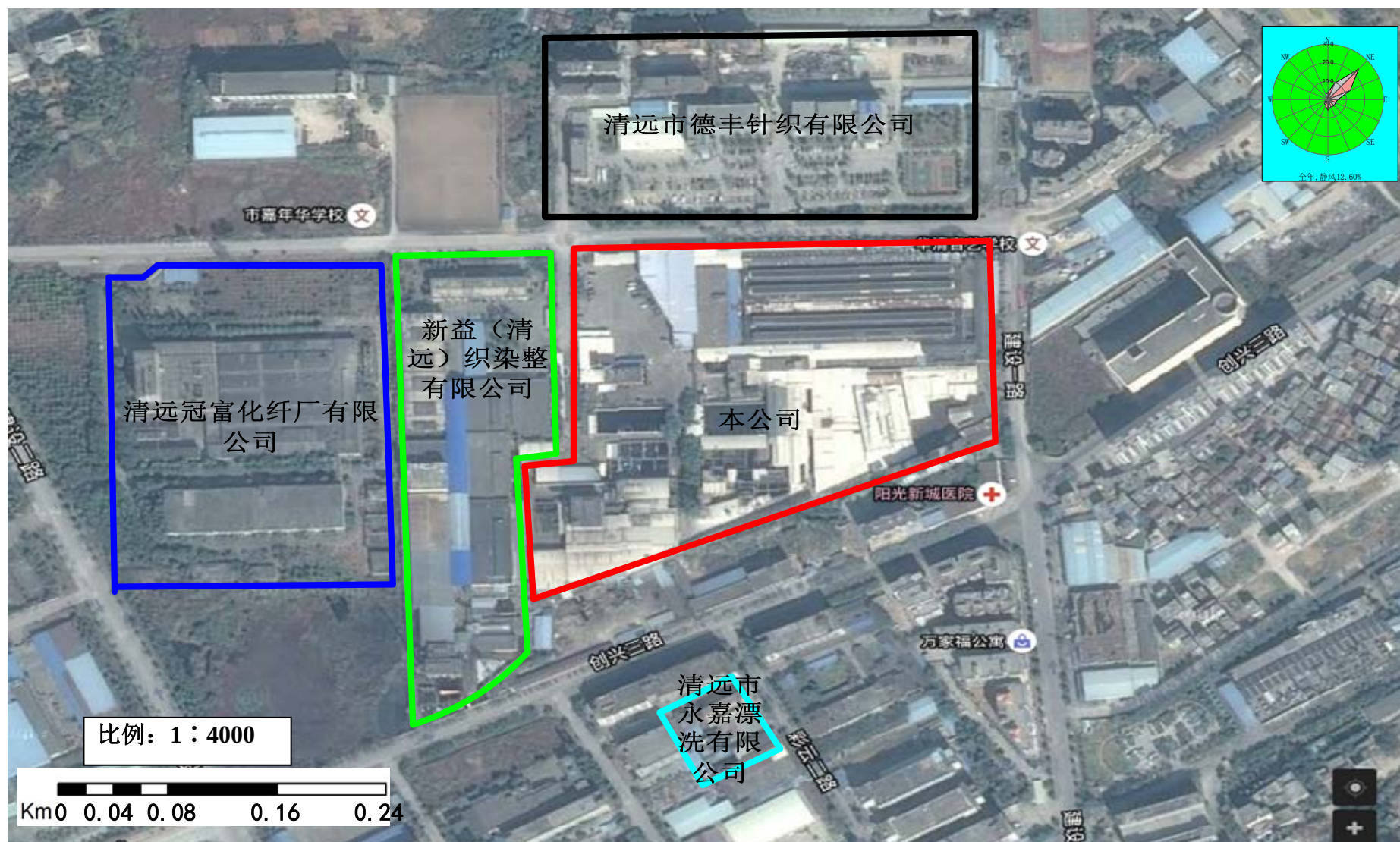


图 3.2-2 本公司周边企业分布图

3.3 涉及环境风险物质情况

根据《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》中“附录 B 突发环境事件风险物质及临界量清单”及《化学品毒性鉴定技术规范》中附录 1-C “急性毒性分级”，本公司在生产过程中危险品突发环境事件风险物质储存量及临界量见表 3.3-1。

表 3.3-1 公司突发环境事件风险物质储存量及临界量

序号	名称	危险特性	储存方式	最大贮存量 (t)	临界量 (t)
1	双氧水	氧化性	桶装	5	50*
2	液碱	毒性物质	地下式储存池	30	50*
3	天然气	易燃性物质	瓶装	0.625	5

*代表该种物质临界量确定参考了 GB18218-2009。

3.4 生产工艺

本公司坯布翻布处理后通过烧毛机将坯布表面的绒毛烧掉，烧毛燃料为钢瓶装天然气；烧毛处理后的坯布采取冷堆处理，堆置约 14h，堆置处理后的坯布进入退煮漂联合机进行退浆、煮炼、漂白等三个工序，将坯布表面的浆料、果胶质、棉仔壳等杂质和其他不必要色素；漂白结束后的坯布进入丝光机，加入浓的烧碱溶液进行丝光工序，改善坯布表面光泽，增强棉布吸附能力、化学反应能力、平整度等，丝光后半成品棉布进入染缸进行染色，对染色后的棉布多次水洗后马上拉幅定型，将棉布门幅拉至规定尺寸，通过缩水工序控制棉布的缩水率，最后检验棉布品质，合格的产品包装外售。

具体生产工艺流程如下图 3.4-1。

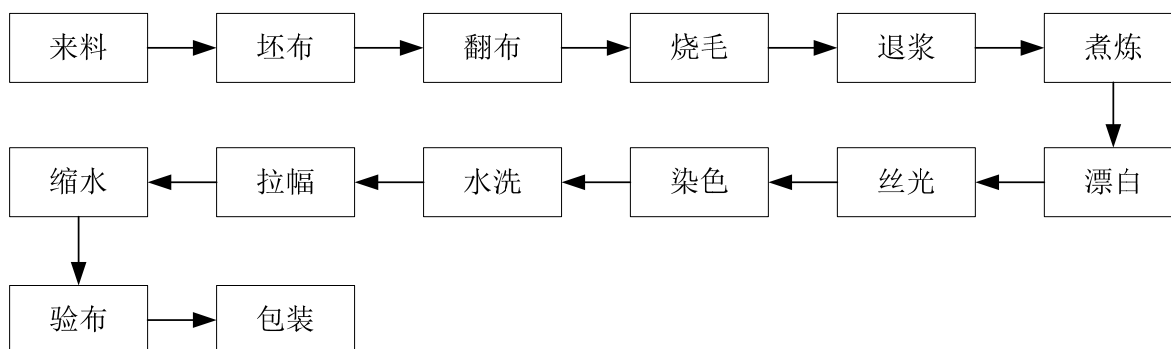


图 3.4-1 本公司生产工艺流程图

烧毛：将棉布平幅快速通过高温火焰或擦过炽热的金属表面，从而去除坯布表面绒毛，但又不损伤材料本身，其目的是使布面光洁美观，防止染色、印花时因绒毛的存在而产生染色不均或印花瑕疵，并改善风格，减少棉布起球。

退浆：坯布上的浆料既影响坯布织物的吸水性能，还影响染整产品的质量，增加

染化药品的消耗，故在染色前使用化学剂或退浆酶等药剂将之从去棉布上除。

煮炼：利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉仔壳等发生化学降解反应、乳化作用、膨化作用等，经水洗后去除织物上的杂质。

漂白：漂白的目的在于去除色素，赋予织物必要和稳定的白度，常用的棉织物漂白方法有次氯酸钠、亚氯酸钠以及双氧水法，本公司采取双氧水法漂白。

丝光：是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能；丝光按照工序先后可分为先漂后丝、先丝后漂、染后丝光、原坯丝光、染前办丝光，然后常规丝光等 5 种，本公司丝光工序在漂白工序之后，属于先漂后丝的类型。

染色：将坯布放进染缸中，使染料与坯布纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成染料，使整个纺织品具有特定的颜色。

拉幅：根据棉纤维在潮湿状态下具有一定可塑性的特征，在干燥过程中，调整经纬纱在织物中的状态，将织物门幅拉之规定尺寸，达到稳定的效果，也叫定型工序。

3.5 安全生产管理

企业近三年未发生过环境污染事故和安全事故。

根据现场调查，企业建立健全有一套比较完整的安全生产管理制度，其中：

安全责任制度有：安全生产管理人员岗位责任制、生产设备操作人员岗位责任制、技术负责人岗位责任制、门卫岗位责任制等。

安全管理制度有：安全生产管理制度、从业人员安全教育培训制度、安全生产奖惩制度、安全检查制度、安全隐患整改制度、事故报告处理制度、劳动保护与职业卫生管理制度、卸车作业区安全管理制度、易燃易爆物品管理制度、消防安全管理制度、设备维护维修制度及安全事故应急救援预案。

安全操作规程有：生产设备操作规程、危险化学品装卸操作规程等。

3.6 主要风险源识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T 169-2004)，风险识别范围包括生产过程所涉及物质风险识别和生产设施风险识别。

(1) 物质风险识别范围：主要原材料及辅助材料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

(2) 生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

3.6.1 物质风险辨识

根据上文，本公司生产涉及的危险化学品主要为双氧水、液碱及天然气等，均属于危险化学品，但不属于重点环境管理危险化学品。根据辨识，本公司生产过程中使用到的危险化学品均不构成危险化学品重大危险源。

企业的主要物质风险为危险化学品的泄漏、危险化学品的引起的火灾以及危险废物的泄漏和散失，大致分为以下 3 类：

(1) 企业危险化学品由于管理不善以及生产操作失误等原因导致危险化学品泄漏，污染厂区内外水、大气、土壤环境；

(2) 企业可燃性物质由于静电积累或遇明火及设备操作不当等原因导致火灾事件，进一步导致消防废水的产生，其收集处理不当或不能完全收集而泄漏将污染厂区水、土壤环境；

(3) 企业工业废水在处理过程中产生工业废水淤泥，其在存放、装卸以及运输过程中由于管理不善或操作不当，可能导致上述危险废物泄漏及散失，进而污染厂区内外水体、土壤环境；

3.6.2 生产设施风险识别

本公司生产设施风险主要存在于生产车间染缸和印花设备、燃煤锅炉、厂区废水处理站以及坯布仓、成品仓等设施，主要风险包括工业废水、工业废气事故排放、厂区车间火灾等，具体可分为以下 4 类：

生产车间内染缸和印花设备内工业废水泄漏、燃煤锅炉废气事故排放、废水处理站故障导致工业废水事故排放、坯布仓和成品仓管理不善导致仓库火灾引起消防废水的产生及排放等，具体如下：

(1) 生产车间内染缸和印花设备由于管理不善、设备维护不及时引起设备损坏或人为操作失误导致设备内工业废水泄漏，溢出车间可导致厂区内水体及土壤环境污染事件；

(2) 厂区内工业废水处理站由于管理不善或人为操作失误导致废水处理站故障引起工业废水事故排放，进而导致厂区内外水体、土壤环境污染事件；

(3) 燃煤锅炉配套的废气治理设施由于人为操作失误、设备管理维护不善等导致工业废气处理不达标，工业废气事故排放，污染厂区内外大气环境；

(4) 本公司坯布仓、成品仓等储存坯布、棉布等可燃性物质的车间由于管理不善、遇明火等原因导致仓库内火灾事件，产生消防废水，处置不当引起消防废水排放进而污染厂区内外水体、土壤环境；

3.6.3 其他风险识别

(1) 运输过程风险识别

运输过程可能发生车祸或碰撞导致危险化学品及危险废物泄漏及散失等引发污染事故，本项目各类危险化学品及危险废物运输均为委托专业运输公司进行运输，因此本公司运输风险范围均为厂区内化学品和危险废物的转移及装卸过程。

(2) 自然灾害风险识别

遭遇自然灾害可能引发安全事故，如雷击可使厂区突然停电导致废气处理设施停止工作，或产生明火导致厂区火灾事件。

综上，根据企业的生产特点，企业涉及的主要环境风险源识别见表 3.6-1。

表 3.6-1 主要环境风险源识别

所属类别	单元名称	风险类别	可能风险存在部位	事故后果
储运系统	化学品储存区、装卸区	泄漏	化学品装卸区、液碱池、染料仓库	化学品装卸及储存过程中发生化学品泄漏，导致厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
	坯布仓、成品仓	火灾	坯布仓、成品仓	坯布仓、成品仓可燃性物质火灾导致燃烧废气、消防废水的产生，进而引起厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
生产系统	生产车间	泄漏	生产车间及生产车间内化学品临时存储区	生产车间设备故障导致设备内废水泄漏、生产车间临时储存区内化学品塑料桶内液态化学品泄漏，溢出车间及厂区可导致厂区内外环境污染事件
		火灾	生产车间、车间液化天然气瓶储存室	生产车间、车间液化天然气瓶储存室火灾爆炸导致燃烧废气、消防废水的产生，进而引起厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
环保系统	燃煤锅炉	工业废气事故排放	燃煤锅炉配置的大气污染治理措施	燃煤锅炉配置的大气污染治理设施故障导致工业废气处理不正产，工业废气事故排放，引起厂区内外大气环境污染事件
	废水处理站	废水事故排放	废水处理站	厂区配置的废水处理站处理设施故障导致处理池出水水质不达标或工业废水不经处理直接进入市政管网，对龙塘污水处理厂废水治理设施产生冲击
	危险废物储存区、装卸区	散失	废水处理站淤泥储存区、装卸区	危险废物储存区、装卸区危险废物泄漏散失并被雨水冲刷可导致厂区内外、水体、土壤环境污染事件

*注：本项目各类危险化学品及危险废物运输均为委托专业运输公司进行运输，因此本公司运输风险范围均为厂区内化学品和危险废物的转移及装卸过程。

3.7 现有环境风险防控及应急措施情况

3.7.1 环境风险管理制度

对企业可能发生的突发环境事件，有针对性地进行防控，提倡预防为主的原则，防患于未然。一旦厂区内发生突发环境事件，应做到快速响应、及时控制、措施得力，最大程度上减轻不良影响。

3.7.2 现有环境风险防控制度

- (1)企业严格执行环境保护“三同时”制度；
- (2)日常检查制度，如对废水池的定期检查；
- (3)生产设施操作规程
- (4)污染防治设施安全操作规范；
- (5)突发环境事件信息报告制度。

3.7.3 现有应急措施

企业现有突发环境事件防控措施见表 3.7-1

表 3.7-1 企业现有突发环境事件防控措施

突发环境事件		企业现有风险防控措施
储运系统	化学品储存区、装卸区化学品泄漏	(1) 本公司液碱池为地下式，池子已做硬底化等防渗透处理，液碱通过管道输送至生产车间，液碱池配置有专人管理，并配套相应的检查维修制度； (2) 本公司染料仓库设置有环形废水收集沟，并与厂区内污水处理站相连，能及时收集泄漏的液态化学品，且染料仓库设置有专人管理，对各种化学品的数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (3) 本公司设置有特定位置来进行化学品装卸操作，配置有专人管理化学品厂区内的装卸及运输； (4) 注重对厂区内不同工作岗位上的员工定期进行安全技术操作培训及应急处理教育； (5) 厂区内地下液碱池配置有消防物资及石灰等应急围堵物质，染料仓库配置有柜式消防箱等消防物资。
	坯布仓、成品仓火灾事件	(1) 坯布仓、成品仓配置有地上消防栓、柜式消防箱等消防物资，并配置有人员管理； (2) 坯布仓设置为避光存储，仓库内电气设备少，配置有去静电装置； (3) 坯布仓、成品仓设置有坯布、棉布进出仓制度，配置有人员管理，并对仓库内坯布、成品棉布数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (4) 坯布仓制定有定期检查管理制度； (5) 本公司注重仓库管理人员定期进行管理培训及应急处理教育。

生产系统	生产车间内化学品临时储存区化学品泄漏	(1) 本公司生产车间内化学品临时储存区设置有分区储存制度，不相容化学品分开储存，并在各个化学品临时储存区设置有标志牌表面储存的化学品物质种类、名称等情况； (2) 本公司生产车间各个化学品临时储存区周边设置有环形沟，各化学品在环形沟内堆放，袋装染料置于托板上堆存，不直接与地面接触； (3) 生产车间内各化学品临时储存区周边环形沟与车间废水收集管道相连，若发生泄漏，可直接将该泄漏液收集并经厂区废水处理站处理； (4) 生产车间配置有吸附毡等应急围堵物资，配置有专人管理上述车间临时储存的化学品及相应的应急物资； (5) 本公司生产车间化学品临时储存区制定有定期检查维护管理制度，并对管理人员进行安全操作技术培训和应急处置教育。
	生产车间设备内废水泄漏	(1) 本公司涉及工业废水产生的设备均设置有环形废水收集沟，能将设备内废水及可能泄漏出设备区的泄漏液收集并排入厂区污水处理站处理； (2) 本公司针对不同生产设备制定有特定的安全操作流程，并配置相应人员操作，非生产操作人员不得操作生产设备； (3) 本公司设备周边及车间内均配置有足够的柜式消防箱，能满足设备内工业废水泄漏时对泄漏区及泄漏设备进行清洗并将废水排入厂区废水处理站； (4) 本公司针对车间生产设备制定有定期检查维修制度，并配置相应人员专门管理并及时记录设备运行情况； (5) 本公司注重对车间设备操作人员进行安全操作技术培训及事故应急处置教育，发生车间内设备工业废水泄漏时，能及时采取应急措施处置。
	生产车间火灾事件	(1) 本公司车间注重通风、避光，车间内设备布置宽松，设备之间的消防距离合理； (2) 本公司生产车间配置有地上消防栓和柜式消防箱等消防物资，能及时有效提供车间内消防用水； (3) 本公司生产车间配置有安全管理人员，制定有安全检查制度，定期对生产车间各个消防隐患点位进行安全排查； (4) 本公司生产车间墙角设置有废水收集沟，能有效收集消防事故时产生的消防废水。
环保系统	工业废气事故排放	(1) 本公司锅炉房配置有专人管理，锅炉设备制定有日常检查制度，并对锅炉日常运行情况进行记录； (2) 本公司锅炉房配置备用的燃煤锅炉，设备故障时可直接停止故障设备的运作，启动备用锅炉，切断工业废气泄漏源； (3) 本公司锅炉房配置有地上消防栓等应急设备，可以提供设备损坏导致工业废气事故排放时的喷淋用水； (4) 本公司注重对锅炉房设备操作人员定期进行安全操作技术培训和事故应急处理教育。
	工业废水事故排放	(1) 本公司厂区内设置有 1 个容积约为 1500m³ 的事故应急池，能容纳厂区发生工业废水泄漏事故时产生的泄漏废水； (2) 本公司设置有 1 个废水在线监控室，能对厂区内外排水进行实时监测，发生工业废水处理不达标外排时能第一时间发现并相应采取相应措施将废水重新排入处理站处理； (3) 本公司废水处理站配置有专人管理，制定有管理人员操作规程及废水处理站内废水处理设施、设备日常检查制度； (4) 本公司废水排放口设置有出水阀门，发生工业废水处理不达标或工业废水事故排放等事件时，能及时切断废水外排口，避免不达标废水排放； (5) 本公司注重对厂区废水处理站工作人员进行安全操作技术培训和应急处置教育。

	危险废物 泄漏散失	(1) 本公司污水处理站污泥等危险废物划定有特定的污泥储存池，污泥储存池设置有雨棚； (2) 本公司污水处理站污泥储存池三面围墙，出口端与地面齐平，出口端设置有废水收集沟，能将污泥中流出来的废水收集并排入厂区废水处理站； (3) 本公司设置有专人管理厂区内的污水处理站污泥，并对该污泥数量作统计并记录； (4) 本公司设置有污泥储存池应急处理流程，发生污泥泄漏散失时能及时采取措施处理； (5) 本公司设置污水处理站污泥特定装卸区，装卸区设置有环形废水收集沟，当污水装卸过程中出现散失事故时，能及时收集并对散失区进行清洗，将清洗废水排入厂区污水处理厂处理； (6) 本公司污水处理站污泥储存池排水系统为雨污合流制，该区域收集到的废水、雨水均排入厂区污水处理厂。
--	--------------	--

3.8 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.8.1 现有应急物资与装备

企业必须配备一定的应急物资，发生环境事件时可快速、正确的进行应急救援工作，并在应急行动结束后，做好后期处置工作。根据现场调查及业主提供资料，企业应急物质较完善，部分尚缺，现有应急物资如下表 3.8-1：

表 3.8-1 企业现有应急物资数量一览表

应急处置设施(备)和物资名称		型号、规格	数量	使用状况	位置
通讯设备	普通电话	/	2 台	良好	生产车间、办公室
	传真	/	1 台	良好	办公室
	电脑	/	5 台	良好	办公室
	无线电话	/	3 台	良好	办公室
消防设备	手提干式干粉灭火器	4kg手提式	90瓶	良好	生产车间
	二氧化碳灭火器	3kg手提式	5瓶	良好	配电房
	地上消防栓	65mm	40 个	完好	生产车间
	柜式消防栓		60 个	良好	生产车间、仓库
泄漏控制设备	捆扎带（堵漏胶带）		1捆	良好	生产车间
	铁箍		3 圈		
	吸附毡	/	50m²	良好	
	专用扳手	/	1个	良好	
个人防护设备器材	消防过滤式自救呼吸器	XHZLC40	30 个	良好	生产车间
	防护口罩（防尘）	/	125 个	良好	
	耐酸手套	/	30 对	良好	

医疗救护 仪器药品	急救箱（创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等）	安全药箱	2 套	良好	办公室
监测和检测 设备	0~100℃温度计	/	1	良好	生产车间
	pH计	/	1	良好	
其他应急 设备	警戒带	/	5 条	良好	车间办公室
	应急手电筒	/	2 个	良好	
	安全带	/	3 条	良好	
	汽车	/	1 台	良好	厂区

通过上表可知，本公司厂区内现有应急物资种类比较全面，应急物资的使用状况均为良好。

3.8.2 现有救援队伍

厂区发生突发环境事件时，以应急救援领导小组为基础，成立突发环境事件应急救援指挥部，全权负责单位应急救援工作的实施和协调。

企业已成立应急机构，包括应急指挥部及下设各应急小组，应急指挥部主要由总指挥和副总指挥构成，应急小组主要组成部分包括有：

（1）应急抢险救援组：执行指挥部的命令、决定，并根据其精神，结合事故现场实际情况，按照应急预案认真协调实施环境事故发生的救援抢险工作，防止事故的扩大蔓延，力求将损失降至最低。并负责应急响应结束后，配合信息联络员对事故的现场调查、组织事故分析和事故上报。

（2）应急监测组：对突发事件的污染情况进行监测，明确污染物性质、浓度和数量，会同主管部门及监测单位确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影响。

（3）供电通讯保障组：负责保持指挥部与内部各应急小组和外界的通讯畅通。

（4）医疗救护组：主要负责对受伤人员的医疗救护等紧急医学救援工作。

（5）后勤保障组：主要保证抢险救灾物资和设备的及时调度和供应。

（6）疏散隔离和安全保卫队：负责在险情发生时，安全疏散人员，同时隔离现场，设置危险警示标示，严格限制无关人员出入。

（7）善后处理组：深入调查事件发生原因，做出调查结论，评估事件影响，提出事件防范意见；负责追究造成突发环境事件责任单位和责任人的行政责任；调查处理应急处置工作中有关违规违纪等行为。

各小组设组长一名，副组长一名，并明确了各级人员和各专业处置队伍的具体职责和任务。应急救援领导小组名单及各应急队伍人员名单与联系电话。

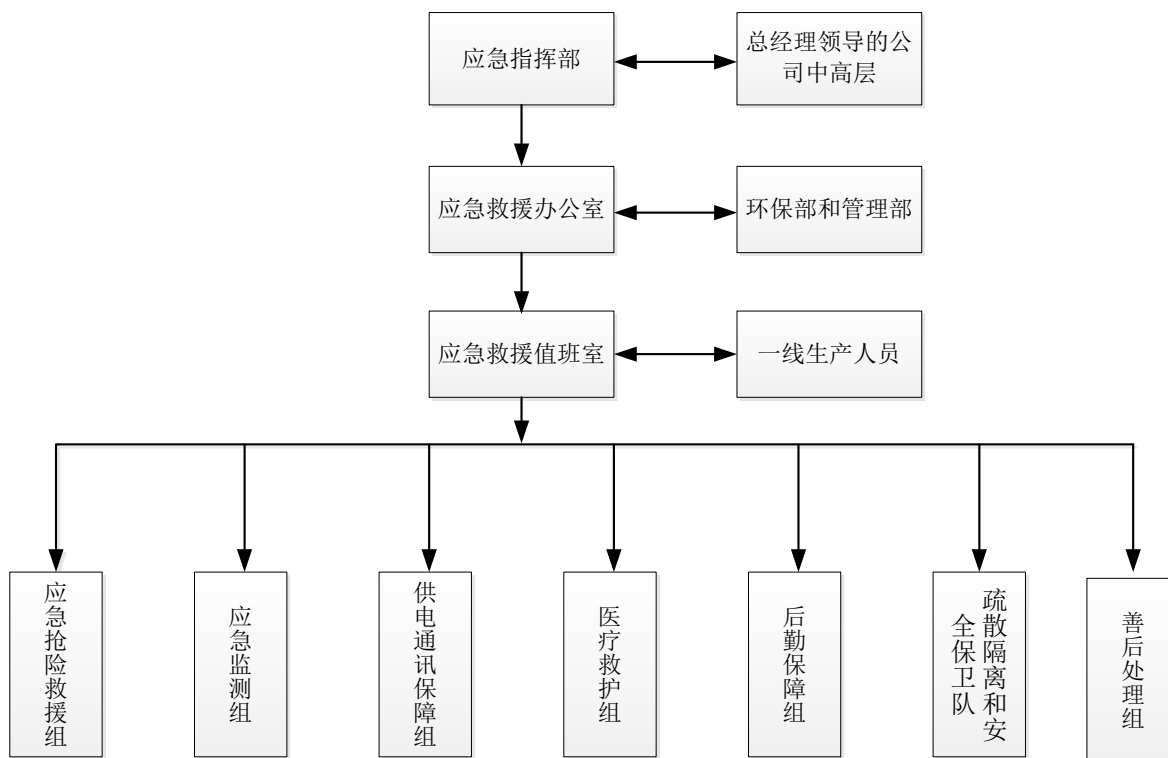


图 3.8-1 指挥机构及日常机构功能

3.8.2.1 应急指挥部人员构成

1 应急指挥部机构

总指挥：总经理（李克锋）

副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周杰）

2 应急领导机构职责

（1）日常工作

根据企业实际生产情况，制定环境安全生产规章制度，组织相关人员学习和交流，建立起相应的监督机制，保障生产的安全运行；根据安全环保生产的要求，保障用于安全环保生产相关设备设施投入和运行；建立环保安全检查组织，及时积极对安全环保生产进行监督和维护，预防和消除环保安全事故隐患；熟悉应急预案的具体要求，并根据应急预案提出应急物资计划组织采购储备应急物资，从人员、物力、财力等方面保证突发环境事件应急的实施需要；针对企业的可能发生的环境风

险事故，定期组织对公司员工的应急训练，提升公司的整体应急协作、反应能力。

(2) 应急工作

发生突发环境事件时，负责组织企业的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；全权负责事故应急处置的组织指挥，并根据事故的性质、类别实施应急措施，结合实际决策总体救援处置方案；调度事故救援所需要的人、财、物的力量，并根据事态发展，适时调整事故处置方案。突发环境事故后，及时、主动向上级有关部门（具体部门及联系方式见附件）报告有关情况以及造成的污染危害等。

3.8.2.2 应急救援小组

发生紧急事故时，迅速在事故现场附近安全地带设立临时指挥部，由总经理任总指挥，负责全公司应急救援工作的组织和调度；总指挥不在时，副总指挥为临时总指挥，全权负责现场指挥。事故应急处理期间，全公司范围内一切救援力量与物资必须服从调派。公司所有部门都有职责参与应急救援。

根据各自职能特点和现场应急需要，公司成立 7 个救援小组：应急抢险救援组、应急监测组、供电通讯保障组、医疗救护组、后勤保障组、疏散隔离和安全保卫队、善后处理组。各队设正、副组长各一人，组长缺位时由副组长补位。

3.8.2.3 指挥机构设置及职责

1 现场指挥机构

发生突发环境事件时，企业应急领导机构自动转换为现场指挥机构（应急指挥部），指挥机构各成员具体职责如下：

(1) 总指挥/现场总指挥：总经理（李克锋）

①负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②向清城区人民政府有关部门报告事故发展及处置情况。

(2) 副总指挥/现场副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

①协助公司应急总指挥进行应急救援工作，在应急总指挥缺位的情况下，接任应急总指挥职务，负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，落实各项应急救援具体分工及职责；

③协助总指挥对公司应急救援工作组的调度，保证各项应急工作快速有序地进行。

(3) 指挥部成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周杰）

①协助总指挥、副总指挥负责应急救援的具体指挥工作，具体负责对各抢险队的指挥工作，指挥技术人员，对抢险、抢修作业。根据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并向指挥长报告情况，落实指挥长发布的抢险命令。

②协助总指挥、副总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，负责义务消防人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后和现场保护，维护工作秩序，防止意外破坏情况的发生。

③负责组织物资保障队，准备好人员和车辆，随时准备按指挥长命令行动。负责物资保障队的组织，随时准备补充抢险队伍。

④负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

⑤负责按指挥部命令进行上、下级的联系和各抢险队的联系，做好抢险工作记录。协助检查预案执行情况，根据现场技术人员意见，随时向指挥部报告。接待有关部门人员的询问，同时通知周边企业应急响应负责人。

2 应急抢险救援组

组长：主管（冯亚林）

副组长：员工（郑召武）

成员：员工（祝金光、杨天亮、李建军、唐锦球）

职责：(1) 针对不同的事故，采用行之有效的方法，在最短的时间内完成应急行动；

(2) 配合上级部门派来的救援人员，挖掘、抢险人员和重要物资及完成其他抢险任务；

(3) 尽量减少财产的损失和人员的伤亡；

(4) 负责事故达到控制以后，恢复各种设施至正常使用状态；

(5) 负责协调组织事故现场人员、设备的抢险，对发生的次生灾害的抢险排险工作；

(6) 负责环境污染灾害次生灾害的紧急处理；

(7) 协助技术部及时测定危险物质的组成成分及可能影响区域的浓度。

- (8) 负责现场消防器材的日常维护工作;
- (9) 负责事故现场的火灾控制和灭火工作;
- (10) 负责对外接口单位消防支队的联系工作。

3 疏散隔离和安全保卫组

组长: 主管 (袁华虹)

副组长: 员工 (詹庆强)

成员: 员工 (刘桃生、杨学林)

职责: 负责在险情发生时, 安全疏散人员, 同时隔离现场, 设置危险警示标示, 严格限制无关人员出入。

4 物资保障和运输组

组长: 主管 (陈建伟)

副组长: 员工 (李玉珍)

成员: 司机及员工 (阮建华、汤焕玲)

职责: (1) 在组长的统一领导下, 坚持就近就快、适当的原则, 为事故救援提供物资保障。

(2) 根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度为应急救援提供个人防护和救生救援装备、救援物资、专用工具、通讯、应急照明、探测器材等物资保障。

(3) 在应急过程中, 正确预测救援物资需求量, 并保障持续满足。在本企业救援物资无法满足时, 负责将所需的物资种类、数量向当地政府发出求救信息, 并做好外援物资的向导、接收工作。

(4) 为应急工作人员提供必要的饮食供应。

(5) 负责做好救援物资的消耗统计工作, 为核算事故损失提供客观证据。

(5) 负责做好救援物资的消耗统计工作, 为核算事故损失提供客观证据。

5 通讯和电力保障组

组长: 主管 (李超)

副组长: 电工 (刘中叶)

成员: 电工 (石奔腾)

职责: (1) 在组长统一领导下, 保障公司固定电话、传真、收集、计算机区域网络等通信线路、网络、通信设备等技术状态良好、畅通。坚持正确的舆论导向, 如实向上级报道事故有关情况, 发布有关信息 (对涉密部位、产品的信息报道, 按保

密规定执行)。

(2) 迅速排除应急响应过程中的大面积停电故障。

(3) 在应急响应过程中, 有关技术维修人员 24 小时处于备勤状态, 遇到故障, 迅速排除。

(4) 负责事故现场的录像、照相等信息采集工作, 为事故调查提供客观证据。

(5) 及时收集和上报救援人员的感人事迹, 协助应急指挥部进行有关外界媒体工作人员的接待事宜。

6、医疗救护组

组长: 厂长(王贤芳)

副组长: 员工(贺英)

成员: 主管(李嘉健)

职责: (1) 在医疗救护组的统一领导下, 坚持召之即来, 来之能战, 科学救治的方针实施救治。

(2) 医疗救护组组长负责制定应急救治预案, 负责医疗救治人员的应急知识培训、演练、评审等工作。

(3) 根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度, 做好医疗救护所需的紧急救治药物、器械、专用工具等应急物质必要的储备。

(4) 及时、如实向总指挥或副总指挥报告受伤人员伤情, 与高一级医疗单位保持联系, 并随时做好重伤员的外转准备。

(5) 认真做好救治医疗费用统计, 为核算事故损失提供客观证据。

7 环境应急监测组

组长: 主管(蒋冬兵)

副组长: 员工(潘雪群)

成员: 员工(黄小玲)

职责: (1) 对突发事件的污染情况进行监测, 明确污染物性质、浓度和数量。

(2) 会同专家组确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影响, 配合上级环保部门进行环境污染情况的调查和取证。

(3) 在组长的领导下, 坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

(4) 负责保护好事故现场, 收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频

资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

(5) 向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

8 善后处理组

组长：厂长（周杰）

副组长：员工（蒙树程）

成员：员工（冯小云）

职责：（1）在组长的领导下，坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

（2）负责保护好事故现场，收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

（3）向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

9 专家组

厂内事故发生时，应以应急总指挥作为专家组组长，提供救援技术支持，参与事故方案拟定；出现厂外级别事故时，企业应急总指挥应联系清城区环境保护局、清城区环境监测站、清城区环境监察分局、清城区应急中心、清城区安全生产监督管理局及清城区消防中队等机构具有相关工程职称的专家组成应急专家组，针对企业事故提供污染物削减的技术支持，参与污染物外泄控制的方案拟定，并为现场事故指挥部提出建议意见及相关依据，参与分析事故原因和责任，完成指挥部赋予的其他工作任务。

第四章 突发环境事件及其后果分析

4.1 厂区内化学品泄漏事故源项分析

4.1.1 厂区内化学品泄漏事故情景分析

本公司生产过程中使用到的漂白水、双氧水、液碱均以槽车运输，其装卸及厂区内运输过程中发生的泄漏事件及其泄漏量与装卸及运输的漂白水、双氧水、液碱等化学品地数量有关，且运输及装卸过程中槽车发生大面积破损引起上述液态化学品大规模泄漏事件的概率很少，故上述漂白水、双氧水、液碱等化学品运输及装卸过程中发生的泄漏事件主要为装卸人员误操作或液体装卸输送管道破损导致的泄漏，其泄漏物质溢出厂区可引起厂区内外水体、土壤环境污染事件。

本公司染料、退浆酶等化学品用塑料桶包装，在厂区内运输及装卸过程中发生泄漏事件主要由于塑料桶倾倒、塑料桶盖被掀开等导致桶内化学品泄漏散失。

本公司染料、双氧水、漂白水等以化学品塑料桶装的形式保存在公司染料仓库及生产车间化学品临时储存区，液碱保存在公司地下液碱池。在实际生产过程中液碱池为地下室，且配置有硬底化等防泄漏、放渗透等措施，故液碱在储存过程中一般不会出现泄漏事件，因此，本公司液碱泄漏主要为液碱输送管道破损导致的泄漏事件；本公司染料、双氧水、漂白水等化学品在日常生产过程中由于管理不善、泄漏液清理不及时、人为操作失误等原因可导致化学品储存设备腐蚀，进一步导致化学品泄漏事件，若泄漏液溢出车间及厂区可进一步导致厂区内外水体、土壤环境污染事件。

4.1.2 厂区内化学品泄漏事故源强分析

(1) 厂区内化学品运输及装卸过程中泄漏源强分析

本公司厂区内化学品泄漏事件产生的泄漏化学品量与发生泄漏事件时化学品的储存量有关，本公司液碱、双氧水、漂白水等通过槽车运输的化学品厂区内装卸时槽车内化学品量与本公司进货量有关，但该进货量与企业日常生产情况相匹配且不定量，故本应急预案仅针对其泄漏制定相应的应急措施；本公司塑料桶包装的染料、退浆酶等化学品厂区内运输及装卸过程中发生泄漏时，其泄漏源强即为发生泄漏的塑料桶储存量。

(2) 厂区内储存过程中泄漏源强分析

本公司日常生产过程中，退浆酶、染料等化学品以塑料桶包装储存在染料仓库及生产车间化学品临时储存区，由于退浆酶、染料等塑料桶容积较少，且发生的泄漏主

要由于退浆酶、染料塑料桶倾倒导致塑料盖掀开引起，其泄漏面积大，泄漏时间短，其泄漏为全部泄漏，其泄漏源强为该塑料桶储存量。

本公司双氧水、漂白水等以大型塑料桶的形式储存在生产车间，根据实际生产建设，为了降低漂白水、双氧水等化学品塑料桶在储存过程中发生泄漏事件的化学品泄漏量，本公司在双氧水、漂白水化学品储存的车间配置有备用桶，因此，针对双氧水、漂白水等化学品的泄漏情况，其泄漏源强采用小孔泄漏模式计算储罐泄漏量，其公式为：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{2gh + \frac{2(P - P_o)}{\rho}} \quad (1)$$

式中：Q—流量，kg/s；

C_d —孔留系数，裂口形状均为多边形；

A—裂口的横截面积， m^2 ；

ρ —流体密度， kg/m^3 ；

P_o —环境压力，Pa；

g—重力加速度；

h—塑料桶内液面距小孔高度，m；

P—容器内介质压力，漂白水、双氧水大型塑料桶内均为常压，Pa；

裂口面积取 $4cm^2$ ，泄漏位置根据塑料桶位置假设为不同高度，具体可见表 4.1-1；本公司配置有专人管理生产车间内储存的双氧水、漂白水等化学品，制定有日常检查制度，且生产车间内人员较多，发生双氧水、漂白水塑料桶内化学品泄漏时，本公司可快速反应，启动应急处置，综合考虑车间工作人员应急能力及应急处理流程，本公司可将发生双氧水、漂白水塑料桶泄漏时其泄漏时间控制在 10min 内；根据上式及表 4.1-1 中的各个计算参数可以计算得出 Q_L ，其具体泄漏量可见表 4.1-2。

表 4.1-1 计算参数

序号	储存物质	密度 (kg/m^3)	塑料桶高度 (m)	h (m)	P_o (Pa)	A (m^2)	g (m/s^2)	C_o
1	漂白水	1100	2.5	2	101325	0.0004	9.81	0.62
2			2.5	2.5		0.0004		
3	双氧水	1130	2.5	2		0.0004		
4			2.5	2.5		0.0004		

表 4.1-2 塑料桶内双氧水、漂白水泄漏量

序号	储存物质	泄漏速度 (kg/s)	10min 液态原料泄漏 量	围堰容积 (m ³)	是否设置有 环形泄漏液 截流沟	是否满足泄漏 液收集要求
1	漂白水	1.71	1026kg (0.93m ³)	无	是	是
2		1.91	1146kg (1.04m ³)	无	是	是
3	双氧水	1.76	1056kg (0.94m ³)	无	是	是
4		1.96	1176kg (1.04m ³)	无	是	是

4.1.3 厂区内化学品泄漏事故应急措施及后果分析

1、厂区内化学品装卸及运输过程中发生的泄漏事件

本公司设置有化学品特定装卸区，配置有专人管理化学品厂区内装卸及运输操作，制定有规范的装卸及运输操作程序，并在装卸及厂区内配置有相应的应急围堵物资，发生厂区内化学品装卸及运输过程泄漏事件时，本公司启动应急响应，利用泄漏位置周边配置的应急物资构筑围堤围堵泄漏物，可将泄漏的化学品控制在装卸区及厂区内，同时可利用装卸区及厂区周边配置的消防栓等对泄漏区域进行冲洗，利用泄漏区域废水管道将冲洗废水排入厂区废水处理站处理。

根据实际现场查勘，本公司虽然划定有化学品装卸区，但尚未在装卸区设置标牌，尚未在装卸区及厂区内明显位置张贴有装卸及运输过程泄漏事件的应急处理流程图，发生泄漏时不利用应急处置的快速处理，本预案建议如下：

(1) 在厂区内装卸区设置标牌，明确该区域功能及环境风险等情况；

(2) 在装卸区及厂区内明显位置补充张贴应急处理流程图，方便发生泄漏事件时能直接按照流程图上的处理措施进行应急处置。

2、厂区内化学品储存过程中发生的泄漏事件

本公司液碱储存在厂区地下液碱池，配置有相应的硬底化等防泄漏、防渗透措施，液碱管道输送过程中由于管理不善、激烈碰撞、管道腐蚀等原因可导致管道破损引起管道内液碱泄漏；根据现场查勘，本公司液碱输送管道制定有日常检查制度，管道两侧设置有控制阀门，液碱池配置有专人管理，发生泄漏时管理人员可启动应急响应，关闭液碱池管道阀门，切断泄漏源，同时利用厂区内配置的围堵物质围堵泄漏物，可将泄漏的液碱控制在厂区内，使用厂区内配置的消防栓对泄漏区进行冲洗，将冲洗废水排入厂区污水处理站处理。

由于本公司液碱池尚未设置标牌说明其储存物资、数量及其危害等情况，且未在

其明显位置张贴有泄漏事件应急处理流程图，不方便对液碱池的环境风险控制，发生突发环境事件时不利于泄漏事件的及时有效的应急处置，因此，本预案对厂区液碱池整改建议如下：

（1）在液碱池及其输送管道密集处的明显位置张贴应急处理流程图，方便发生泄漏事故时，应急人员可直接按照应急处理流程图上的步骤进行应急处置，降低应急响应时间；

（2）在液碱池地上建筑物设置标牌说明储存物质、数量、危险因素等情况。

本公司双氧水、漂白水等化学品以大型塑料桶储存在生产车间化学品储存区内，配置有专人管理，制定有日常检查制度，塑料桶周边配置有备用桶、消防栓等，储存区周边设置有环形泄漏液及废水收集管道，能将泄漏液及废水收集并排入厂区废水处理站；发生泄漏事件时，本公司应急人员启动应急响应，利用管道将发生泄漏的塑料桶内化学品输送至备用桶内暂存，应急处理完毕后利用消防栓对泄漏区及泄漏塑料桶进行冲洗，将冲洗废水排入厂区废水处理站处理，可将双氧水、漂白水储存过程中发生的泄漏事件有效地控制在厂区内。

根据现场查勘，本公司车间内化学品临时储存区内各化学品堆放区尚未在明显位置张贴有应急处理流程图，且各临时储存区杂物较多，本预案建议及时清理生产车间内各化学品临时储存区杂物，并在储存区明显位置张贴应急处理流程图。

4.2 厂区火灾事故环境污染源项分析

4.2.1 厂区火灾事故情景分析

本公司属于纺织印染企业，生产过程中使用到的坯布、生产出来的高品质棉布均属于可燃性物质，生产过程中会产生一定量的可燃性粉尘，由于管理不善、静电累积、生产操作失误产生明火等原因可导致生产车间、坯布仓、成品仓火灾事件，进而产生燃烧废气、消防废水等污染物，溢出厂区可导致厂区内外大气、水体、土壤环境污染事件。

4.2.2 厂区火灾事故环境污染源强分析

根据《建筑设计防火规范(GB50016-2006)》，工厂、仓库、堆场、储罐(区)和民用建筑在同一时间内的火灾次数不应小于表 4.2-1 规定；工厂、仓库和民用建筑一次灭火的室外消火栓用水量不应小于表 4.2-2 的规定，室内消火栓用水量见表 4.2-3。

表 4.2-1 工厂、仓库、储罐(区)和民用建筑在同一时间内的火灾次数

名称	基地面积 (ha)	附有居住区人数 (万人)	同一时间内火灾次 数(次)	备注
工厂	≤100	≤1.5	1	按需水量最大的一座建筑物(或堆场、储罐)计算
		>1.5	2	工厂、居住区各一次
	>100	不限	2	按需水量最大的一座建筑物(或堆场、储罐)之和计算
仓库、民用建筑	不限	不限	1	按需水量最大的一座建筑物(或堆场、储罐)计算

工厂、仓库和民用建筑一次灭火的室外消火栓用水量不应小于表 4.2-2 的规定。

室内消火栓用水量见表 4.2-3。

表 4.2-2 工厂、仓库和民用建筑一次灭火的室外消火栓用水量(L/s)

耐火等级	建筑物类别		建筑物体积 V(m ³)					
			V≤1500	1500<V≤3000	3000<V≤5000	5000<V≤20000	20000<V≤50000	V>50000
一、二级	厂房	甲、乙类	10	15	20	25	30	35
		丙类	10	15	20	25	30	40
		丁、戊类	10	10	10	15	15	20
	仓库	甲、乙类	15	15	25	25	—	—
		丙类	15	15	25	25	35	45
		丁、戊类	10	10	10	15	15	20
三级	民用建筑		10	15	15	20	25	30
	厂房(仓库)	乙、丙类	15	20	30	40	45	—
		丁、戊类	10	10	15	20	25	35
	民用建筑		10	15	20	25	30	—
四级	丁、戊类厂房(仓库)		10	15	20	25	—	—
	民用建筑		10	15	20	25	—	—

表 4.2-3 室内消火栓用水量(节选)

建筑物名称	高度 h(m)、层数、体积 v(m ³)或座位数 n(个)		消火栓用水量 (L/s)	同时使用水枪数 量(支)	每根竖管最小流 量(L/s)
厂房	h≤24	v≤10000	5	2	5
		v>10000	10	2	10
	24<h≤50		25	5	15
	h>50		30	6	15
仓库	h≤24	v≤5000	5	1	5
		v>5000	10	2	10
	24<h≤50		30	6	15
	h>50		40	8	15

本公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区,基地面积小于 100ha,因

此本公司消防用水量按需水量最大的一座建筑物(或堆场、储罐)计算；根据核算，本公司生产车间室外消防用水量应不小于 30L/s，室内消防用水量不小于 10L/s，火灾延续时间按 2h 计，在火灾延续时间内本公司一次灭火消防栓用水量为 288m³，即一次灭火消防废水即为 288m³。

4.2.3 厂区火灾事故应急措施及后果分析

本公司生产车间内部墙角及车间内设置有环形废水收集沟，发生生产车间消防事件时，车间内的消防废水经废水管道收集排入厂区废水处理站，厂区废水处理站容积不足容纳消防废水时，通过消防泵将消防废水排入厂区设置的 1500m³ 事故应急池暂存；本公司一次消防废水产生量为 288m³，低于本公司事故应急池所能容纳的事故废水最大储存量，即本公司事故应急池能满足发生消防事故时消防废水应急储存的要求。

根据实际查勘，本公司生产车间外部及坯布仓、成品仓建筑物雨水集水立管均通过厂区内雨水管网排至厂区外，发生厂区内生产车间、坯布仓、成品仓消防事件时，若处理不当，消防废水可直接进入雨水管网并经该雨水管网排出厂区外，进一步导致厂区外水体、土壤环境污染事件，因此。为了避免发生厂区内消防事件时消防废水的泄漏，本预案建议如下

(1) 在厂区雨水总排放口设置控制阀门，制定相关的管理条例，配置专人控制阀门转换的和维修检查，日常运营过程中保持该雨水总排放口阀门常闭；

(2) 配置一个手提式泵，发生消防事故时，将厂区内雨水管道内积存的消防废水抽出并排入厂区污水处理站处理；

(3) 制定消防事件后厂区内雨水管道的消洗制度，避免残留的消防废水及其他污染物质经雨水管道排出厂区。

4.3 工业废气事故环境污染源项分析

4.3.1 工业废气事故排放情景分析

本公司工业废气主要为锅炉房燃煤废气，其主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、烟尘等，采取一套水膜除尘器处理后经 1 根不低于 45m 的排气筒高空排放；在日常生产运营过程中由于管理不善、人为操作失误、停电等原因导致工业废气处理不达标或工业废气未处理直接外排，可进一步引起厂区内外大气环境污染事件。

4.3.2 工业废气事故排放环境污染源强分析

根据公司实际生产建设，本公司厂区内设有 1 个不低于 45m 高的工业废气排放筒，

根据业主提供资料，公司废气处理设施排气筒事故排放情况如表 4.8-1。

表 4.3-1 事故情况下废气处理设备污染排放源强

项目		排气筒（燃煤锅炉燃烧废气）		
排放源	排气高度（m）	45		
参数	出口直径（m）	0.8		
污染物名称		SO ₂	NO _x	烟尘
排放速率（kg/h）		3.6	4.8	12
风量（m ³ /h）		20000		
浓度（mg/m ³ ）		180	240	600
排气温度（℃）		60		
排放标准（mg/m ³ ）		400	400	80
质量标准（mg/m ³ ）		0.5	0.25	0.9

废气非正常排放情况下，排气筒下风向 270m 处 SO₂ 最大落地浓度为 0.02842mg/m³、占标率为 5.68%，无超标情况，NO_x 最大落地浓度为 0.0379mg/m³、占标率为 15.16%，无超标情况，烟尘最大落地浓度为 0.09475mg/m³、占标率为 10.53%，无超标情况。

4.3.3 工业废气事故排放应急措施及后果分析

由上可知，本公司锅炉房燃煤锅炉配置的大气污染治理设施因管理不善、停电、设备操作失误等故障造成的工业废气事故排放时，不会造成二氧化硫、氮氧化物、烟尘等大气污染物出现超标情况，相关人员无需撤离；但由二氧化硫、氮氧化物、烟尘等大气污染物质对人体伤害较大，严重时可导致人员窒息，因此，本预案建议采取如下措施：

（1）企业需加强环保设备和生产系统的维护，定期检修；

（2）当公司燃煤锅炉配置的大气污染治理设施发生故障时，应及时停止故障蒸汽锅炉的运作，同时启用备用蒸汽锅炉；

（3）应及时对尾气锅炉进行故障排查，找出故障原因，尽快修复设备，同时将事故情况进行统计分析，改善设备运作情况。

4.4 危险废物事故环境污染源项分析

本公司生产过程中产生的危险废物主要为厂区废水处理站污泥，属于广东省严控废物，产生量约为 200t/a，本公司统一收集并压滤后全部交给清远市绿由环保科技有限公司处理。根据目前实际生产建设情况，本公司污水处理站污泥经压滤后置于污泥储存池内暂存，污泥储存池三面墙体，另外一面不设墙体，为了避免污泥泄漏散失及

污泥中的废水漫出储存池，不设墙体的污泥储存池一面设置有截流沟。

在日常生产过程中由于管理不善、操作人员失误等原因可导致该污水处理站污泥泄漏散失，经雨水冲刷后可导致厂区内外水体、土壤环境污染事件；此外，本公司污泥储存区未设置有明显标志及在储存区周边明显位置张贴应急处理流程图，不利于该污泥出现泄漏散失时及时采取措施进行处理。因此，为了避免上述污染事故的发生，本应急预案建议如下：

（1）制定规范的本公司污水处理站污泥管理细则，对该污泥的产生、收集、储存等情况做好详细记录；

（2）在污泥储存区设置明显标志，标志应包括储存的物质、性质、危害等情况；

（3）制定并落实污泥泄漏散失应急处置措施及方法，避免污泥泄漏散失时被雨水冲刷或落入厂区雨水管道，同时在污泥储存区明显位置张贴污泥泄漏散失事件应急处理流程图。

第五章 现有环境风险防控和应急措施差距分析

5.1 企业现有环境风险防控措施及差距分析

根据企业实际生产建设，企业目前现有突发环境事件防控措施较为完善，仅在部分应急处理处置细节上存在不够合理等问题，具体企业现有环境风险防控措施和差距分析如下表 5-1。

表 5-1 企业现有突发环境事件防控措施与不足一览表

突发事件		企业现有防控措施	差距、不足与整改建议
储存系统	化学品储存区、装卸区化学品泄漏	(1) 本公司液碱池为地下式，池子已做硬底化等防渗透处理，液碱通过管道输送至生产车间，液碱池配置有专人管理，并配套相应的检查维修制度； (2) 本公司染料仓库设置有环形废水收集沟，并与厂区内污水处理站相连，能及时收集泄漏的液态化学品，且染料仓库设置有专人管理，对各种化学品的数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (3) 本公司设置有特定位置来进行化学品装卸操作，配置有专人管理化学品厂区内的装卸及运输； (4) 注重对厂区内不同工作岗位上的员工定期进行安全技术操作培训及应急处理教育； (5) 厂区内地下液碱池配置有消防物资及石灰等应急围堵物质，染料仓库配置有柜式消防箱等消防物资。	● 在公司地下液碱池设置标牌，标志储存的物质、数量及危害，并在地下液碱池地上建筑物明显位置张贴应急处理方法； ● 在化学品装卸区、染料仓库设置标牌，并标明可能存在的危害； ● 在化学品装卸区、染料仓库明显位置张贴应急处理流程图； ● 落实厂区内液碱池、染料仓库、化学品装卸区建筑物日常检查及设备维护制度并形成追责制度，保证各环境风险位置风险防范措施的有效性。
	坯布仓、成品仓火灾事件	(1) 坯布仓、成品仓配置有地上消防栓、柜式消防箱等消防物资，并配置有人员管理； (2) 坯布仓设置为避光存储，仓库内电气设备少，配置有去静电装置； (3) 坯布仓、成品仓设置有坯布、棉布进出仓制度，配置有人员管理，并对仓库内坯布、成品棉布数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (4) 坯布仓制定有定期检查管理制度； (5) 本公司注重仓库管理人员定期进行管理培训及应急处理教育。	● 在坯布仓、成品仓明显位置张贴火灾事件应急处理流程图； ● 落实坯布仓、成品仓安全管理制度并形成追责制度，保证各风险防范措施有效性； ● 在坯布仓、成品仓合理布置抽风机，保持室内通风，及时调节室内温度，避免室内高温导致火灾事件； ● 及时清扫坯布仓、成品仓，减少坯布仓、成品仓内的布尘积累量，及时排查处理仓库内火灾隐患点； ● 在本公司厂区内雨水总排放口设置控制阀门并保持该阀门常闭； ● 在厂区内配置一个手提式泵，在发生消防事故时利用该手提式泵将厂区雨水管道内的消防废水抽出并排入厂区废水处理站。

生产系统	生产车间内化学品临时存储区化学品泄漏	(1) 本公司生产车间内化学品临时储存区设置有分区储存制度，不相容化学品分开储存，并在各个化学品临时储存区设置有标志牌表面储存的化学品物质种类、名称等情况； (2) 本公司生产车间各个化学品临时储存区周边设置有环形沟，各化学品在环形沟内堆放，袋装染料置于托板上堆存，不直接与地面接触； (3) 生产车间内各化学品临时储存区周边环形沟与车间废水收集管道相连，若发生泄漏，可直接将该泄漏液收集并经厂区废水处理站处理； (4) 生产车间配置有吸附毡等应急围堵物资，配置有专人管理上述车间临时储存的化学品及相应的应急物资； (5) 本公司生产车间化学品临时储存区制定有定期检查维护管理制度，并对管理人员进行安全操作技术培训和应急处置教育。	● 及时清理各临时储存区内的杂物和泄漏物，避免设备由于沾附泄漏在临时储存区内的泄漏液导致设备腐蚀，进一步产生泄漏风险源； ● 在各个化学品临时储存区明显位置张贴相应化学品的应急处理流程图； ● 及时对泄漏在临时堆放区的泄漏液进行消洗，避免其腐蚀损坏临时储存区地面，及时修复被腐蚀的临时储存区地面； ● 在各个化学品临时堆放区明显位置张贴各个化学品的主要危害及相应的急救措施。
	生产车间设备内废水泄漏	(1) 本公司涉及工业废水产生的设备均设置有环形废水收集沟，能将设备内废水及可能泄漏出设备区的泄漏液收集并排入厂区污水处理站处理； (2) 本公司针对不同生产设备制定有特定的安全操作流程，并配置相应人员操作，非生产操作人员不得操作生产设备； (3) 本公司设备周边及车间内均配置有足够的柜式消防箱，能满足设备内工业废水泄漏时对泄漏区及泄漏设备进行消洗并将废水排入厂区废水处理站； (4) 本公司针对车间生产设备制定有定期检查维修制度，并配置相应人员专门管理并及时记录设备运行情况； (5) 本公司注重对车间设备操作人员进行安全操作技术培训及事故应急处置教育，发生车间内设备工业废水泄漏时，能及时采取应急措施处置。	● 在生产车间设备周边明显位置张贴相应的应急处理流程图； ● 定期对设备周边的废水收集沟进行冲洗，避免废水管道内淤泥淤积导致废水收集速度慢或废水管道不去水等问题。
	生产车间火灾事件	(1) 本公司车间注重通风、避光，车间内设备布置宽松，设备之间的消防距离合理； (2) 本公司生产车间配置有地上消防栓和柜式消防箱等消防物资，能及时有效提供车间内消防用水； (3) 本公司生产车间配置有安全管理人员，制定有安全检查制度，定期对生产车间各个消防隐患点位进行安全排查； (4) 本公司生产车间墙角设置有废水收集沟，能有效收集消防事故时产生的消	● 在生产车间明显位置张贴火灾事件应急处理流程图，定期进行火灾事件应急演练； ● 定期统计车间内的消防物资消耗量并及时补充。

		防废水。	
环保系统	工业废气事故排放	(1) 本公司锅炉房配置有专人管理，锅炉设备制定有日常检查制度，并对锅炉日常运行情况进行记录； (2) 本公司锅炉房配置备用的燃煤锅炉，设备故障时可直接停止故障设备的运行，启动备用锅炉，切断工业废气泄漏源； (3) 本公司锅炉房配置有地上消防栓等应急设备，可以提供设备损坏导致工业废气事故排放时的喷淋用水； (4) 本公司注重对锅炉房设备操作人员定期进行安全操作技术培训和事故应急处理教育。	● 在锅炉房明显位置张贴工业废气事故排放事件应急处理流程图； ● 补充锅炉房内消防沙、灭火器等消防物资数量； ● 制定规范的锅炉设备操作流程并在设备周边张贴。
	工业废水事故排放	(1) 本公司厂区内设置有 1 个容积约为 1500m³ 的事故应急池，能容纳厂区发生工业废水泄漏事故时产生的泄漏废水； (2) 本公司设置有 1 个废水在线监控室，能对厂区内外排水进行实时监测，发生工业废水处理不达标外排时能第一时间发现并相应采取相应措施将废水重新排入处理站处理； (3) 本公司废水处理站配置有专人管理，制定有管理人员操作规程及废水处理站内废水处理设施、设备日常检查制度； (4) 本公司废水排放口设置有出水阀门，发生工业废水处理不达标或工业废水事故排放等事件时，能及时切断废水外排口，避免不达标废水排放； (5) 本公司注重对厂区废水处理站工作人员进行安全操作技术培训和应急处置教育。	● 在厂区废水处理站明显位置张贴工业废水事故排放事件应急处理流程图。
	危险废物泄漏散失	(1) 本公司污水处理站污泥等危险废物划定有特定的污泥储存池，污泥储存池设置有雨棚； (2) 本公司污水处理站污泥储存池三面围墙，出口端与地面齐平，出口端设置有废水收集沟，能将污泥中流出来的废水收集并排入厂区废水处理站； (3) 本公司设置专人管理厂区内的污水处理站污泥，并对该污泥数量作统计并记录； (4) 本公司设置有污泥储存池应急处理流程，发生污泥泄漏散失时能及时采取	● 在厂区内污水处理站污泥储存池周边明显位置粘贴危险废物泄漏散失应急处置流程图； ● 落实厂区内危险废物记录制度，对危险废物保有详细处置信息。

	措施处理； （5）本公司设置污水处理站污泥特定装卸区，装卸区设置有环形废水收集沟，当污水装卸过程中出现散失事故时，能及时收集并对散失区进行消洗，将消洗废水排入厂区污水处理厂处理； （6）本公司污水处理站污泥储存池排水系统为雨污合流制，该区域收集到的废水、雨水均排入厂区污水处理厂。	
--	---	--

5.2 企业现有应急资源及差距分析

根据《清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急资源调查报告》，本公司目前应急资源尚未配置完善，厂区内缺乏如消防沙、手提式泵等应急物资，根据实际生产情况及应急处置需求，本公司应急资源差距分析及补充表如下表 5.2-1。

表 5.2-1 本公司应急资源差距及补充一览表

应急处置设施(备)和物资名称		型号、规格	数量	待补充数量	补充物资位置
通讯设备	普通电话	/	2 台	0	/
	传真	/	1 台	0	/
	电脑	/	5 台	0	/
	无线电话	/	3 台	0	/
消防设备	手提干式干粉灭火器	4kg手提式	90瓶	0	/
	二氧化碳灭火器	3kg手提式	5瓶	5 瓶	生产车间
	地上消防栓	65mm	40 个	0	/
	手提式泵	/	0	1 个	生产车间
	柜式消防栓	/	60 个	/	/
泄漏控制设备	捆扎带（堵漏胶带）	/	1捆	1 捆	生产车间
	铁箍	/	3 圈	3 圈	生产车间
	消防沙	/	0	20m ³	化学品装卸区、生产车间
	吸附毡	/	50m ²	0	/
	专用扳手	/	1个	1 个	生产车间
个人防护设备器材	消防过滤式自救呼吸器	XHZLC40	30 个	0	/
	防护口罩（防尘）	/	125 个	0	
	耐酸手套	/	30 对	0	
医疗救护仪器药品	急救箱（创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等）	安全药箱	2 套	1 套	办公室
监测和检测设备	0~100℃温度计	/	1	0	/
	pH计	/	1	0	/
其他应急设备	警戒带	/	5 条	0	/
	应急手电筒	/	2 个	0	/
	安全带	/	3 条	0	/
	汽车	/	1 台	0	/

第六章 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

根据项目实际情况，环境风险隐患整改和防控措施持续改进实施计划如表 6-1。

表 6-1 环境风险隐患整改和防控措施持续改进实施计划

风险防范类别	序号	风险隐患和防控措施待改进处	完善建议	完成时间
环境风险管理方面	1	尚未完善的厂区应急物资定时检查补充制度	建议完善厂区各类应急物资的管理,做好其使用记录及消耗统计,及时补充消耗的应急物资,保证企业的应急救援及现场处理能力	2015 年 10 月前
	2	巡检没有落实到每一个可能存在风险的节点	要求企业相关管理人员在巡检时对巡检区域要细心留意,多看多听,观察设备 etc 有无泄漏,留意生产车间是否有泄漏,听各类设备、报警仪等是否有不正常的声音。发现问题要及时进行处理和上报,不能流于形式,发现泄漏点,除了及时切断泄漏点,还要仔细核实如是否已造成泄漏,其泄漏量多少,泄漏物质是什么以及是否对泄漏物质进行及时处理等情况	长期执行
	3	厂区内各个环境风险源管理制度没有落实,部分环境风险源如车间化学品临时堆放区等没有及时清理和消洗工作,增加设备腐蚀发生泄漏的环境风险	建议及时对发生泄漏的环境风险源进行消洗和清理工作,避免泄漏的化学品对设备造成腐蚀等	长期执行
	4	厂区内坯布仓、成品仓布尘沉积较多,导致仓库内火灾风险隐患点增加,增大厂区内火灾风险	定期对成品仓、坯布仓等仓库进行清扫,避免可燃性布尘大量累积	长期执行
	5	车间内废水收集管道尚未制定定期冲洗制度,容易导致污泥淤积引起废水收集管道堵塞	定期对车间内废水收集管道进行冲洗,避免废水中的悬浮物沉积堵塞废水管道	长期进行
环境风险防控技术方面	6	厂区内生产车间化学品储仓双氧水及其他染料混放	对生产车间进行改造,将化学品储仓内的染料统一放回染料仓库储存	2015 年 10 月
	7	厂区内雨水总排放口尚未设置控制阀门,发生消防事故时,消防废水可直接经厂区内雨水管道直接排入外环境	在厂区内雨水总排放口设置控制阀门,配置专门的管理人员,制定相应的管理制度,并保持该雨水总排放口阀门常闭	2015 年 10 月
环境应急方面	8	厂区内尚未配置有 1 个手提式泵,未能将发生消防事故时积存在厂区内雨水管道内的消防废水及其他污染物抽出处理	在厂区内配置 1 个手提式泵,将发生消防事故时积存在厂区雨水管道内的消防废水及其他污染物抽出并排入厂区污水处理站处理	2015 年 10 月
	9	尚未制定相应的突发环境事件应急预案	建议企业补充完善突发环境事件应急预案,合理有效处置企业营运过程中的突发	2015 年 10 月前

		环境事件	
10	应急物资储备数量不足，企业储备的应急物资中可用于环境风险事故应急处置的物资种类不足，且关于应急物资如何调运没有具体程序，当事故发生时会影晌应急效率	建议企业对缺少的应急物资进行及时补充，并制定相应的调运使用程序	2015 年 10 月前
11	厂区内各个环境风险隐患点位置未张贴有应急处理流程图，不方便发生突发环境事件时的及时有效应对	建议在厂区内各个环境风险源位置张贴可能发生的突发环境事件应急处置流程图	2015 年 10 月

第七章 企业突发环境事件风险等级

7.1 环境风险等级评价程序

根据《企业突发环境事件风险评估指南》对企业进行环境风险评估。以下是重大危险源辨识过程中几个相关概念：

(1) 重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、搬运、使用或储存危险物质，且危险物质的数量等于或超过临界量的单元。辨识依据是物质的危险特性及其数量。

(2) 单元是指一个(套)生产装置、设施或场所，或同属一个工厂的且边缘距离小于500m的几个(套)生产装置、设施或场所。

通过定量分析企业生产、加工、使用、存储的所有环境风险物质数量与其临界量的比值(Q)，评估工艺过程与环境风险控制水平(M)以及环境风险受体敏感性(E)，按照矩阵法对企业突发环境事件风险等级进行划分。环境风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。评估程序如图4.1-1所示。

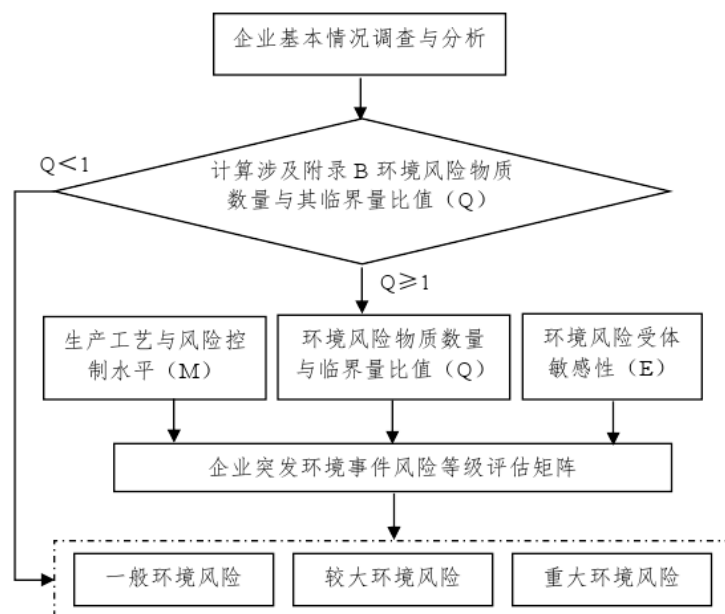


图 4.1-1 企业风险等级评估程序图

7.2 环境风险物质数量与其临界量的比值(Q)

计算所涉及的每种环境风险物质在厂界内的最大存在总量(如存在总量呈动态变

化，则按公历年度内某一天最大存在总量计算；在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在量计算)与其在《企业突发环境事件风险评估指南》附录 B 中对应的临界量的比值 Q：

(1) 当企业只涉及一种环境风险物质时，计算该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q；

(2) 当企业存在多种环境风险物质时，则按下式计算物质数量与其临界量比值(Q)；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

其中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物实际存在量(吨)，

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与各种危险物质相对应的临界量(吨)。

当 $Q < 1$ 时，企业直接评为一般环境风险等级，以 Q 表示。当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：① $1 \leq Q < 10$ ；② $10 \leq Q < 100$ ；③ $Q \geq 100$ ，分别以 Q_1 、 Q_2 、 Q_3 表示。

因此，根据《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》中“附录 B 突发环境事件风险物质及临界量清单”及《化学品毒性鉴定技术规范》中附录 1-C “急性毒性分级”，企业在生产过程中危险品突发环境事件风险物质储存量及临界量见表 7.2-1。

表 7.2-1 公司突发环境事件风险物质储存量及临界量

序号	名称	危险特性	储存方式	最大贮存量 (t)	临界量 (t)
1	双氧水	氧化性	桶装	5	50*
2	液碱	毒性物质	地下式储存池	30	50*
3	天然气	易燃性物质	瓶装	0.625	5

*：该种突发环境事件风险物质临界量确定参考了 GB18218-2009。

经计算，清远市宏盛纺织印染有限公司环境风险物质数量与其临界量比值 $Q=0.825 < 1$ ，属于 Q。

7.3 工艺过程与环境风险控制水平（M）

采用评分法对企业生产工艺、安全生产控制、环境风险防控措施、环评及批复落实情况、废水排放去向等指标进行评估汇总，确定企业生产工艺与环境风险控制水平。评估指标及分值分别见表 7.3-1 与表 7.3-2。

表 7.3-1 企业生产工艺与环境风险控制水平评估指标

评估指标		最高分 值	评分标准		企业水平	企业 得分
生产工艺 (20 分)		20	涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/ 套	本公司生产工艺不涉及危险化工工艺，不涉及国家规定限期淘汰的工艺名录和设备，生产过程中配置一套烧毛设备，涉及易燃易爆物质天然	5
			其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程	5/每 套		
			具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备	5/每 套		
			不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺	0		
安全 生产 管理 (8 分)	消防验收	2	消防验收意见为合格，且最近一次消防检查合格	0	消防验收意见为合格，且最近一次消防检查合格	0
			消防验收意见不合格，或最近一次消防检查不合格	2		
	安全生产 许可	2	非危险化学品生产企业，或危险化学品生产企业取得安全生产许可	0	本公司不属于危险化学品生产企业	0
			危险化学品生产企业未取得安全生产许可	2		
	危险化学 品安全评 价	2	开展危险化学品安全评价；通过安全设施竣工验收，或无要求	0	本公司不属于危险化学品生产企业	0
			未开展危险化学品安全评价，或未通过安全设施竣工验收	2		
	危险化学 品重大危 险源备案	2	无重大危险源，或所有危险化学品重大危险源均已备案	0	无重大危险源	0
			有危险化学品重大危险源未备案	2		
雨排水、清浄下水、生产废水排放		10	不产生废水或废水处理后 100%回用	0	本项目生产过程中产生的废水经厂区废水处理	7
			进入城市污水处理厂或工业废水集中处理厂	7		

去向			进入其它单位	10	站处理后全部排入龙塘污水处理厂	
			其他（包括回喷、回填、回灌、回用等）			
			直接进入海域或江河湖库等水环境			
			进入城市下水道再入江河湖库或再入沿海海域			
			直接进入污灌农田或进入地渗或蒸发地			
环境风险 防控与应 急措施 (40 分)	截流 措施	8	1) 各个环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施，设防初期雨水、泄漏物、受污染的消防水（溢）流入雨水和清浄下水系统的导流围挡收集措施(如防火堤、围堰等)，且相关措施符合设计规范；且 2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水截流措施系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清浄下水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统。	0	本公司溢流到生产车间外的消防废水能直接进入本公司雨水管道	8
			有任意一个环境风险单元的截流措施不符合上述任意一条要求的。	8		
	事故 排水 收集 措施	8	1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清浄下水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设置事故排水收集设施的容量；且 2) 事故存液池、应急事故水池、清浄下水排放缓冲池等事故排水收集设施事故排水收集位置合理，能自流式或确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，日常措施保持足够的事故排水缓冲容量；且 3) 设抽水设施，并与污水管线连接，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理。	0	本公司设置一个容积为1500m ³ 的事故应急池，能容纳厂区发生事故时事故排水的临时储存，且本公司事故应急池配置有水泵，能将池内废水抽出并排入厂区污水处理站处理，但本公司溢流到生产车间外的消防废水能直接进入本公司雨水管	8

			有任意一个环境风险单元的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的。	8	道,且目前企业尚未配置1台手提式泵收集雨水管道内消防废水	
	清浄下水系统防控措施	8	1)不涉及清浄下水;或 2)厂区内清浄下水均进入废水处理系统;或清污分流,且清浄下水系统具有下述所有措施: ①具有收集受污染的清浄下水、初期雨水和消防水功能的清浄下水排放缓冲池(或雨水收集池),池内日常保持足够的事故排水缓冲容量;池内设清浄下水系统有提升设施,能将所集物送至厂区内污水处理设施处理;且 ②具有清浄下水系统(或排入雨水系统)的总排口监视及关闭设施,有专人负责在紧急情况下关闭清浄下水总排口,防止受污染的雨水、清浄下水、消防水和泄漏物进入外环境。	0	本公司不涉及清浄下水	0
			涉及清浄下水,有任意一个环境风险单元的清浄下水系统防控措施但不符合上述2)要求的。	8		
	雨排水系统防控措施	8	厂区内雨水均进入废水处理系统;或雨污分流,且雨排水系统具有下述所有措施: ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池;池出水管上设置切断阀,正常情况下阀门关闭,防止受污染的水外排;池内设有提升设施,能将所集物送至厂区内污水处理设施处理;且 ②具有雨水系统外排总排口(含泄洪渠)监视及关闭设施,有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口(含与清浄下水共用一套排水系统情况),防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境; ③如果有排洪沟,排洪沟不通过生产区和罐区,具有防止泄漏物和受污染的消防水流入区域排洪沟的措施。	0	公司厂区实行雨污分流制,但本公司厂区内雨水总排放口尚未设置控制阀门	8
			不符合上述要求的。	8		

	生产废水处理系统防控措施	8	1) 无生产废水产生或外排；或 2) 有废水产生或外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产污水系统或独立处理系统；且 ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送污水处理设施重新处理；且 ③如企业受污染的清净下水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，设专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外；	0	本公司受污染的雨水、消防水均排入厂区污水处理站，切设置有事故水缓冲设施；生产废水排放管道设置有关闭阀门，工业废水排放前设置有在线监控设施，能将不合格废水送污水处理站重新处理。	0
			涉及废水产生或外排，但不符合上述 2) 中任意一条要求的。	8		
大气环境 风险防控 措施 (12 分)	毒性 气体 泄漏 紧急 处置 装置	8	1) 不涉及有毒有害气体的；或 2) 根据实际情况，具有针对有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）的泄漏紧急处置措施	0	本公司生产过程中不涉及有毒有害气体	0
			不具备有毒有害气体泄漏紧急处置装置的。	8		
	毒性 气体 泄漏 监控 预警 措施	4	1) 不涉及有毒有害气体的；或 2) 根据实际情况，具有针对有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）设置生产区域或厂界泄漏监控预警措施。	0	本公司生产过程中不涉及有毒有害气体	0
			不具备生产区域或厂界有毒有害气体泄漏监控预警措施的。	4		
环评及批复的其他 风险防控措施 落实情况 (10 分)		10	按环评及批复文件的要求落实的其他建设环境风险防控设施的。	0	按环评及批复文件的要求落实，制定严格的规章制度	0
			未落实环评及批复文件中其他建设环境风险防控设施要求的	10		
合计		100				36

表 7.3-2 企业生产工艺与环境风险控制水平

工艺与环境风险控制水平值 (M)	工艺过程
$M < 25$	M1 类水平
$25 \leq M < 45$	M2 类水平
$45 \leq M < 60$	M3 类水平
$M \geq 60$	M4 类水平

根据以上计算结果可得 $25 \leq M=36 < 45$ ，为 M2 类水平。

7.4 环境风险受体敏感性 (E)

按照环境风险受体的敏感程度，由高到低将企业周边的环境风险受体分为类型 1、类型 2 和类型 3，分别以 E1、E2 和 E3 表示，具体见表 7.4-1。

表 7.4-1 企业周边环境风险受体情况划分

类别	环境风险受体情况	本企业情况
类型 1 (E1)	● 企业雨水排口、清浄下水排口下游 10 公里范围内有如下类或多类环境风险受体：县级及以上城镇饮用水水源（地表水或地下水）保护区；自来水厂取水口；水源涵养区；自然保护区；重要湿地；珍稀濒危野生动植物天然集中分布区；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道；风景名胜區；特殊生态系统；世界文化和自然遗产地；红树林、珊瑚礁等滨海湿地生态系统；珍稀、濒危海洋生物的天然集中分布区；海洋特别保护区；海上自然保护区；盐场保护区；海水浴场；海洋自然历史遗迹； ● 以企业雨水排口（含泄洪渠）、清浄下水排口、废水总排口算起，排水进入受纳河流最大流速时，24 小时流经范围内涉跨国界或省界的；或企业周边现状不满足环评批复的卫生防护距离或大气环境防护距离等要求的； ● 企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公等机构人口总数大于 5 万人，或企业周边半径 500 米范围内人口总数大于 1000 人，或企业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域；	本公司下游 10 公里范围内无饮用水水源保护区； 本公司 5km 范围居住区、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公等机构内总人数大于 5 万人。
类型 2 (E2)	● 企业下游 10 公里范围内有如下类或多类环境风险受体：县级以下饮用水水源（地表水或地下水）保护区；水产养殖区；天然渔场；耕地、基本农田保护区；富营养化水域；基本草原；森林公园；地质公园；天然林；海滨风景游览区；具有重要经济价值的海洋生物生存区域；或 ● 企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生、	

	文化教育、科研、行政办公等机构人口总数大于 1 万人，小于 5 万人，或企业周边半径 500 米范围内人口总数大于 500 人，小于 1000 人；	
类型 3 (E3)	● 企业下游 10 公里范围无上述类型 1 和类型 2 包括的环境风险受体；或 ● 企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公等机构人口总数小于 1 万人，或企业周边半径 500 米范围内人口总数小于 500 人。	

根据企业周边环境风险受体情况划分判断，清远市宏盛纺织印染有限公司周边环境风险受体为类型 1 (E1)。

7.5 企业环境风险等级划分

根据上文，本企业的 $Q=0.825 < 1$ ，为 Q，直接判定本公司企业突发环境事件风险等级为一般环境风险。

应急预案编号：

清远市宏盛纺织印染有限公司

突发环境事件应急预案

编制单位：清远市宏盛纺织印染有限公司

版本号：第一版

实施日期：2015 年 7 月

第一章 总则

1.1 编制目的

清远市宏盛纺织印染有限公司（下称公司）位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1；目前公司主要从事印染梭织布、棉布、牛仔布等布匹的生产和销售，年产能达 1800 万码。

公司于 2001 年委托清远市环境工程设计研究所编制了《清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表》，目前，公司已按照上述环评文件建设完毕，正处于正常营运阶段。

本公司属于纺织印染行业，生产过程中使用到染料、双氧水、漂白水、液碱、天然气等化学品，产生大量的工业生产废水，生产原料坯布及产品棉布等均属于可燃性物质，在公司正常运营过程中，由于管理不善或人为操作失误等原因可导致公司内部储存的液体原料如双氧水、液碱等危险化学品泄漏、厂区内污水处理站不正常运行导致事故废水外排、厂区内可燃性物质火灾导致消防废水产生及排放等环境风险事故；同时，根据本公司突发环境事件风险评估报告，本公司经识别并判定为一般环境风险等级。

因此，为了贯彻落实国家关于突发环境事件应急管理的法律法规，规范本公司环境应急管理工作，提高公司防范和应对突发环境事件的能力，现本公司根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《广东省环境保护条例》、《广东省环保系统突发环境事件应急监测预案》以及《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》等相关的法律法规和规章制度的要求，编制本突发环境事件应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规和部门规章

(1) 《中华人民共和国环境保护法》(中华人民共和国主席令第 22 号)，2014 年 4 月 24 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修订；

(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第 26 号)，2007

年 8 月 30 日；

(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(中华人民共和国主席令第 87 号)，2008 年 2 月 28 日；

(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(中华人民共和国主席令第 31 号)，2005 年 4 月 1 日；

(5) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国主席令第 6 号)，2008 年 10 月 28 日；

(6) 《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第 70 号)，2014 年修订；

(7) 《关于加强环境应急管理工作的意见》(环发[2009]130 号)；

(8) 《突发环境事件案例管理工作程序》(环应急发[2009]5 号)；

(9) 《突发环境事件信息报告办法》(环境保护部令 第 17 号)；

(10) 《中华人民共和国职业病防治法》；

(11) 《企业突发环境事件风险评估指南》，2014 年 4 月；

(12) 《国家安监总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三(2009)116 号)；

(13) 《国家安监总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3 号)；

(14) 《广东省环境保护条例》(2005 年 1 月 1 日)；

(15) 《广东省突发环境事件应急预案》(粤环办[2008]136 号)；

(16) 《清远市人民政府关于印发清远市突发环境事件应急预案的通知》(清府办[2007]12 号)；

(17) 《广东省固体废物污染环境防治条例》(广东省第十届人民代表大会常务委员会第八次会议通过，2004 年 5 月 1 日)；

(18) 《危险品化学安全管理条例》(国务院第 344 号令，2002 年 1 月)；

(19) 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》(安监管协调字[2004]56 号)；

(20) 《关于印发〈突发环境事件应急预案管理暂行办法〉通知》环发[2010]113 号；

(21) 《关于印发〈企业突发环境事件风险评估指南(试行)〉的通知》环办[2014]34 号；

(22) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（实行）》环发[2015]4号

(23) 《危险化学品环境管理登记办法（试行）》（环保部令 第22号）；

(24) 《关于发布《重点环境管理危险化学品目录》的通知》（环办[2014]33号）。

1.2.2 标准、规范和规程

(1) 《国家突发公共事件总体应急预案》，2006年1月；

(2) 《国家突发环境事件应急预案》，2006年1月；

(3) 《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南(试行)》；

(4) 《清远市人民政府突发事件总体应急预案》；

(5) 《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》（环办[2014]34号）；

(6) 《重点管理危险化学品环境风险评估报告编制指南(试行)》；

(7) 《危险化学品名录》（2015年版）；

(8) 《剧毒化学品名录》（国家安全生产监督管理局等8部门2003第2号）；

(9) 《国家危险废物名录》（2008年版）；

(10) 《危险废物鉴别标准 腐蚀性鉴别》（GB 5085.1）

(11) 《危险废物鉴别标准 急性毒性初筛》（GB 5085.2）

(12) 《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》（GB 5085.3）

(13) 《危险废物鉴别标准 易燃性鉴别》（GB 5085.4）

(14) 《危险废物鉴别标准 反应性鉴别》（GB 5085.5）

(15) 《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》（GB 5085.6）

(16) 《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7）

(17) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298）

(18) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）；

(19) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169—2004）；

(20) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》；

(21) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

(22) 《地下水质量标准》（GB/T14848-93）；

(23) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

(24) 广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）；

(25) 广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/27-2001）；

(26)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单;

(27)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单;

(28)《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010);

(29)《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2-2010);

(30)《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(中国石油企业标准 Q/SY1190-2013);

(31)《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》(中国石油企业标准 Q/SY1310-2010)。

(32)《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20592-2006)

1.2.3 其它相关资料和文件

(1)清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表及其审批意见。

(2)清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表及其审批意见;

(3)清远市宏盛纺织印染有限公司营业执照;

(4)清远市宏盛纺织印染有限公司排污许可证;

(5)清远市宏盛纺织印染有限公司常规监测报告;

(6)其他相关的技术资料。

1.3 适用范围

本预案适用于清远市宏盛纺织印染有限公司在运作过程中(厂区内)发生的各类突发环境事件,所使用的突发环境事件分为以下几类:

(1)污染防治设施、治理设施意外事故造成的环境污染事件:指因各车间、部门的废水、废气非正常排放,以及危险废弃物处置不当等造成的环境污染事件。

(2)安全生产事故引发的环境污染事件:指生产、贮存、使用工业化学品不当及违章操作等原因导致工业化学品泄漏、火灾或爆炸所引发的环境污染事件。

(3)自然灾害等意外事故引发的环境污染事件:指雷暴、冰雹、暴雨等自然灾害引发的环境污染事件。

(4)其它环境突发事件。

1.4 应急预案体系组成

应急预案体系一般由综合预案、专项预案和现场处置预案三级预案构成。本应急

预案由综合预案及现场处置预案组成，具体综合预案由总则、企业基本概况、企业环境风险源识别及源项分析、环境风险等级划分、现有环境风险防控与应急措施差距分析、应急组织机构及职责、预防与预警机制、应急响应、后期处置、应急保障、预案管理、附则组成；现场处置预案可分为废水事故排放、废气事故排放、化学品泄漏、危险废物泄漏及散失事件、厂区火灾事件等现场处置预案；本公司应急预案体系图如下图 1.4-1。

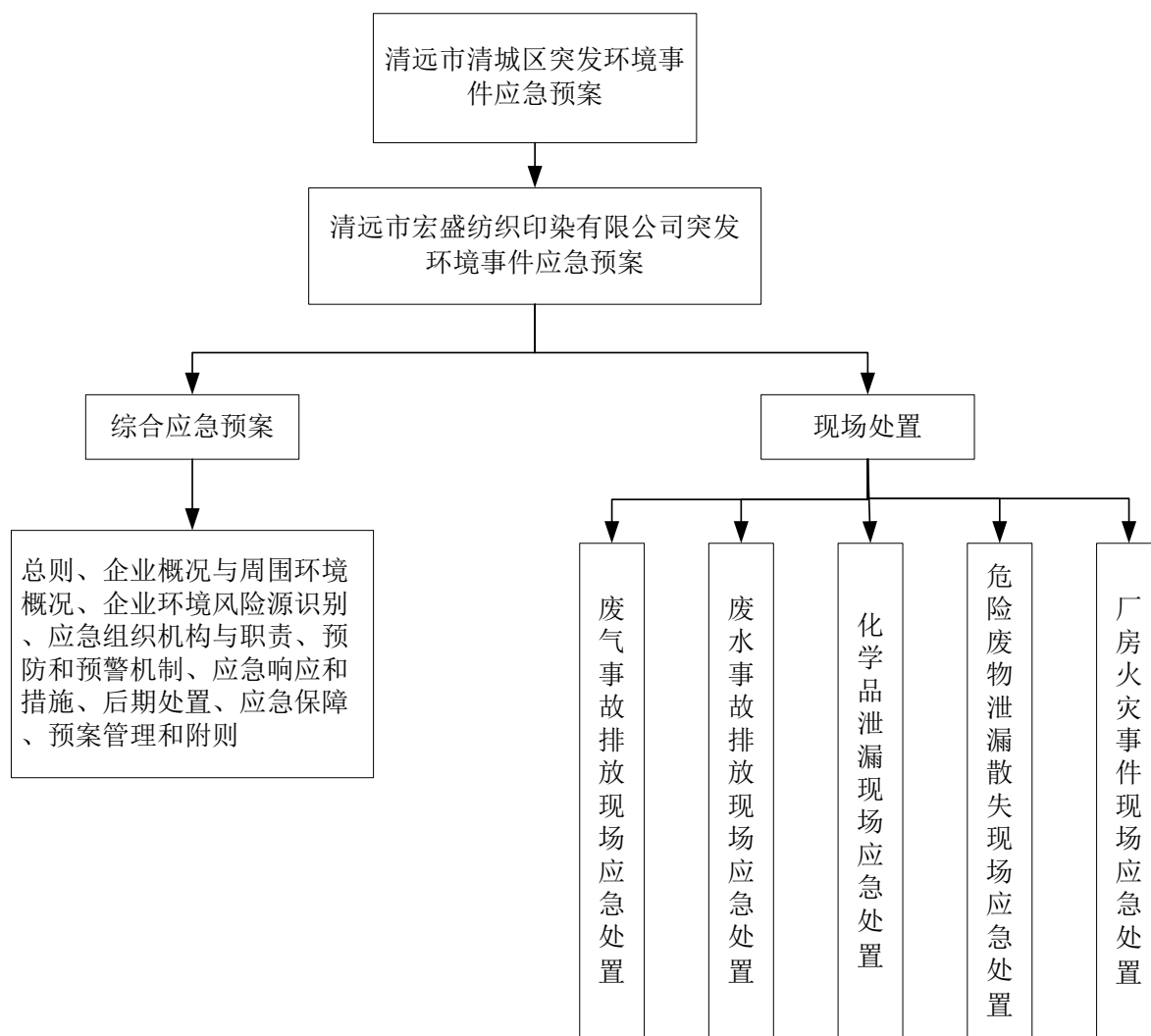


图 1.4-1 本公司突发环境事件应急预案体系图

1.5 工作原则

企业实施突发性环境事件应急预案工作时，应本着自救为主，外援为辅，统一指挥，高效协调的原则，具体如下：

（1）居安思危，预防为主

高度重视环境安全工作，增强忧患意识。坚持预防与应急相结合，做好应对各类

突发环境事件的准备工作。

（2）以人为本，减少危害

把保障职工健康和生命财产安全作为应急管理工作的首要任务，把保护环境和维持工厂周边环境现状作为重要目标，最大限度的减少突发环境事件及其造成的人员伤亡和环境危害。

（3）统一领导，分级负责

在当地人民政府的统一指导下，公司应急指挥部现场指挥事故应急救援工作。各有关部门按照各自职责和权限，负责事故的应急处置工作。

（4）依法规范，加强管理

严格按照有关法律法规和规定制定、修订应急预案，处置突发事件，切实维护职工的合法权益，使突发事件应急工作规范化、制度化、法制化。

（5）快速反应，协同应对

加强应急队伍建设、形成满足各类突发环境事件应急的统一指挥、反应灵敏、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥应急队伍和区域联防的作用，合理利用外部救援力量，经常性的做好应对突发环境事故的思想准备、机制准备和工作准备。

（6）依靠科技，提高素质

充分发挥专家队伍和专业人员的作用，采用先进的监测、预测、预警、预防和应急处置技术及措施，提高应对突发事件的综合能力，避免发生次生、衍生事件。加强宣传和教育培训，提高全员自救互救和应对各类突发环境事件的综合素质。

1.6 应急预案关系说明

应急预案是一个复杂的系统工程，包括综合环境应急预案、专项环境应急预案和现场处置预案。其中综合环境应急预案针对环境风险种类较多，可能发生多种类型突发事件的情况而编制，作为企业发生突发环境事件时的基本应急处置方法。专项环境应急预案和现场处置预案是针对某一特定重大危险源或重点岗位而编制的针对性更强的应急预案。各应急预案之间相互衔接协调。

此外，应急预案涉及企业多个组织与部门，特别是突发环境事件发生时不可能完全确定其属性，使应急救援行动充满变数，多数影响较大的突发环境事件应急救援行动都必须寻求外部力量的救援。因此，企业与各相关救援单位、政府部门间的联动就显得尤为重要，本预案确定联动机制如下：

(1) 与各应急救援联动单位保持联系，安排和落实厂区专门值班人员，并确保厂区 24 小时通讯畅通。一旦发生厂区级、厂外级突发环境事件，立即联系各应急救援联动单位迅速出动，赶赴现场实施应急处置。

(2) 建立通讯联络手册，加强与应急救援联动部门的联系、沟通和合作。

(3) 企业应加强应急培训和演练，并请相关部门和单位参与演练或者指导，提高应急联动的融合度和战斗力，以便及时、有效地处理突发环境事件。

(4) 企业各部门根据应急处置流程和职责的要求，熟悉企业突发环境事故应急预案。

(5) 事故应急联动机制图。

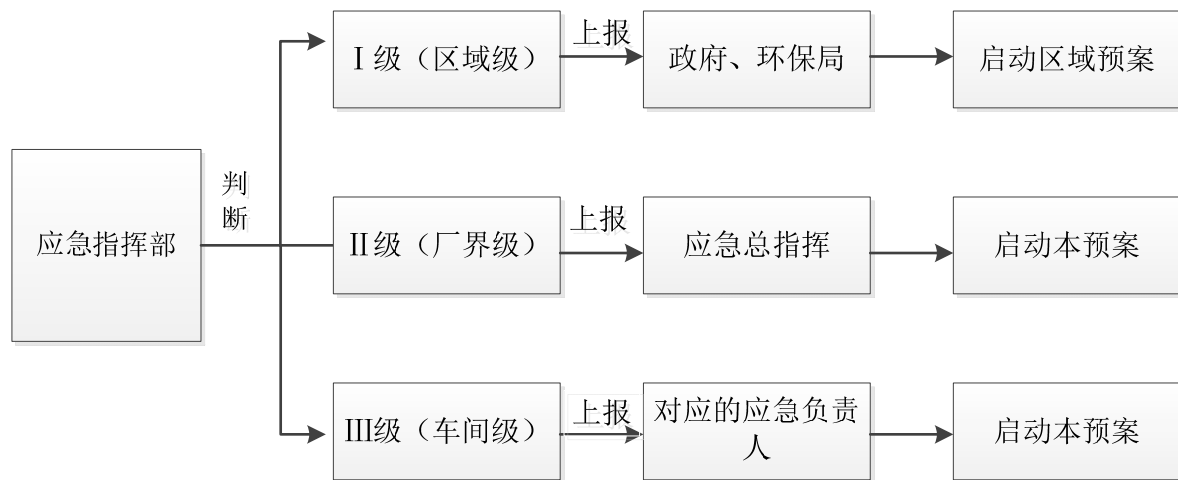


图 1.6-1 突发环境事件应急联动机制图

1.7 编制程序

本预案严格参照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）的规定进行，其编制程序见图 1.7-1：

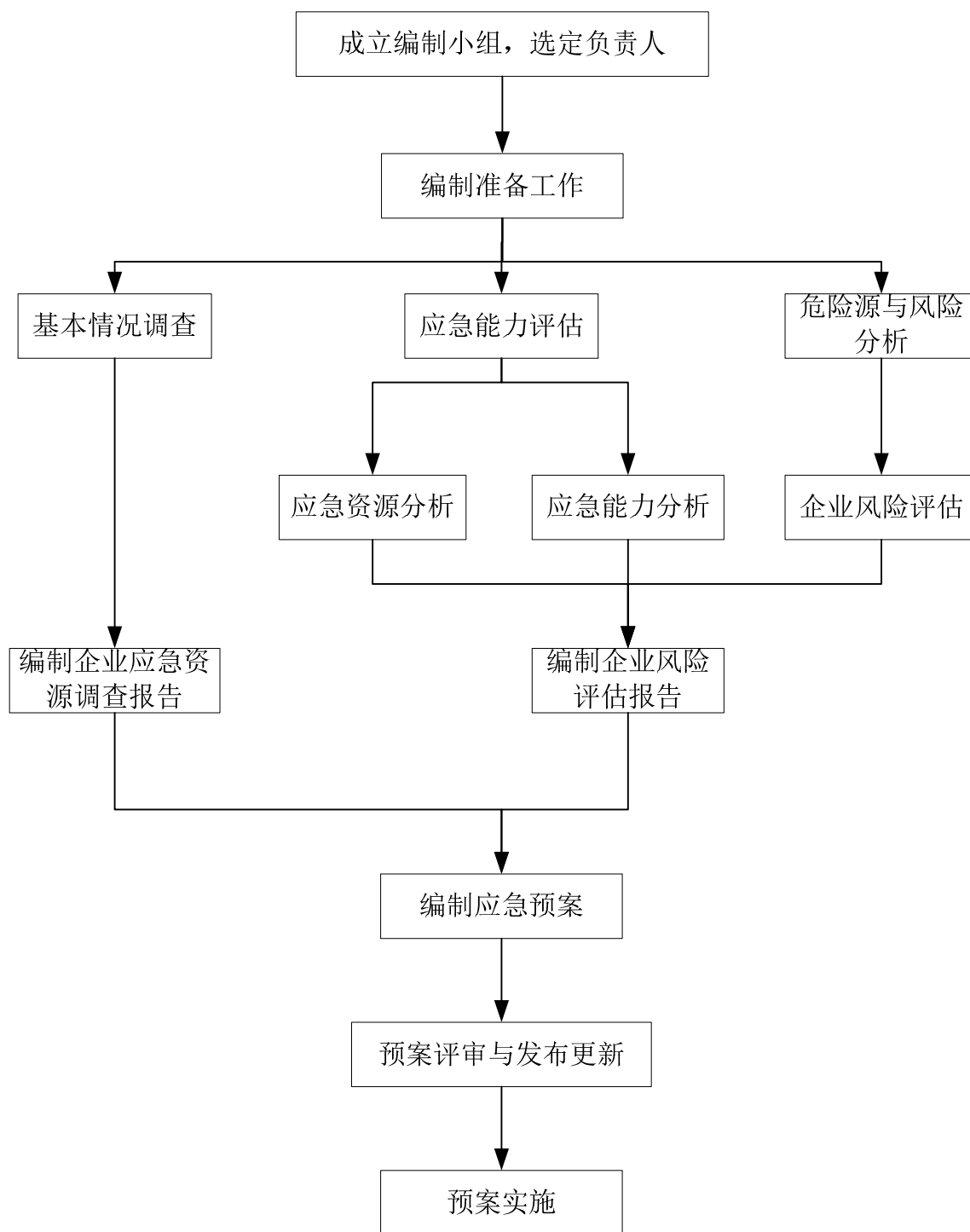


图 1.7-1 本公司突发环境事件应急预案编制程序

第二章 企业基本情况概况

2.1 企业基本情况概述

2.1.1 企业基本信息

清远市宏盛纺织印染有限公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1；公司于 2001 年委托清远市环境工程设计研究所编制了《清远市宏盛纺织印染有限公司建设项目环境影响报告表》，目前，公司已按照上述环评文件建设完毕，正处于正常营运阶段，年生产印染梭织布、棉布、牛仔布共 1800 万码。

企业基本信息说明如表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本信息一览表

单位名称	清远市宏盛纺织印染有限公司
注册号	441800000070594
法人代表	吴庆源
联系方式	江朝忠，13927660031
单位所在地	广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区
中心经纬度	东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"
所属行业类别	C17 纺织业
建厂年月	2001 年 7 月
企业规模	年生产印染梭织布、棉布、牛仔布共 1800 万码
厂区面积	占地面积约 60000m ²
从业人员	现有员工 125 人，均不在厂区内食宿，生产车间实行 2 班制，锅炉房实行三班制

2.1.2 企业工程组成及平面布置

公司主要工程组成如下表 2.1-2。

表 2.1-2 公司构筑物构成

项目名称	内容及规模
主体工程	印染车间
公用工程	供热系统

本公司共设置 3 个印染车间，其中一车间分为染缸设备区和染色设备区，配置有 1 个车间临时料房；二车间主要为印花设备区，配置有 1 个调浆室和印花网仓库；三车间可分为染缸区、磨毛设备区和打布仓等
 厂区内设置 2 个 20t/h、1 个 10t/h、1 个 4t/h 共 4 个燃煤蒸汽锅炉，其中 1 个 20t/h 及 1 个 4t/h 燃煤蒸汽锅炉常用，余下的 1 个 20t/h、1 个 10t/h 备用

	供电系统	市电供应
	给排水系统	厂区内各车间给水系统
		公司内部实行雨污分流，厂区内各车间废水、员工生活污水经废水管道收集后排入厂区污水处理站处理，厂区内雨水经雨水管网收集后排入厂区污水处理站处理，厂区生产废水、员工生活污水以及雨水经处理达标后统一排入龙塘污水处理厂进一步处理。
	天然气	钢瓶装天然气供应
	其它公用工程	安全系统、消防系统等
储运工程	原、辅材料、成品储存及运输	厂区设置有 1 栋 2 层坯布仓库，1 栋成品布仓库，1 个印染原料储间，车间内设置有化学品原料专用堆放区
环保工程	废气	烧毛废气经车间废气收集系统收集后经车间顶层排放
	废水	厂区生活污水、生产废水经废水管道收集后排入厂区污水处理站，采取“物化+生化”处理达标后排入龙塘污水处理厂
办公室及生活设施		厂区内设置 1 栋员工食堂

本公司各个建构筑物按使用功能可分为生产区、仓库区、办公及生活区、废水污染处理区等 4 个区域，生产区位于厂区中部、北部及东部，占据厂区最大的区域；仓库区位于厂区中部，位于生产车间一西侧，与生产车间相连；办公生活区位于厂区西侧，厂区废水污染处理区位于厂区西南侧，处于公司所在地主导风向下风向。公司具体总平面布置图附图 2。

2.1.3 主要原辅材料消耗量及产品产量

本公司产品为高品质棉布，年产能达 1800 万码，主要原辅材料包括漂白水、双氧水、液碱、天然气及各种染料，具体原辅材料消耗及产品产量如下表 3.1-3。

表 3.1-3 本公司原辅材料及产品一览表

	名称	危规号	年耗量/年产量	最大储存量	储存方式	储存场所
原料	煤炭	/	5500t	50t	堆放	锅炉房
	漂白水	/	60t	5t	桶装	车间
	双氧水	51001	60t	5t	桶装	车间
	液碱	82001	40t	30t	地下式储存池	液碱池
	退浆酶	/	30t	0.5t	桶装	车间
	天然气	21008	24t	0.625t	瓶装	液化气室
	染料	/	20t	4t	桶装	染料仓库
	活性艳兰	/	0.5t	75kg	桶装	染料仓库
	活性黑	/	3t	150 kg	桶装	染料仓库
	活性红	/	2.5t	100 kg	桶装	染料仓库
	活性黄	/	2.2t	100 kg	桶装	染料仓库

	活性橙	/	0.8t	75 kg	桶装	染料仓库
	活性艳红	/	5t	100 kg	桶装	染料仓库
	硫化黑	/	10t	2500 kg	袋装\桶装	染料仓库
	坯布	/	1800万码	100万码	袋装	坯布仓
产品	高品质棉布	/	1800万码	100万码	袋装	成品仓

2.1.4 主要生产设备情况

公司生产设备根据本公司生产设计、工程设计、环评等文件以及建设单位实际生产经验等来配置，目前企业具体生产设备如下表 2.1-7 及 2.1-8。

表 2.1-7 公司生产车间设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	单位	数量
1	包装机	HS-150	台	3
2	退卷机	JC-240	台	3
3	烧毛机	LMH003AJ-D200	台	1
4	打卷机	RL-180	台	2
5	染缸	S1830A1	台	59
6	常温电脑变频卷染机	MSMD-700	台	2
7	常温电脑直流卷染机	MSMD-700	台	1
8	烘干机	MH563-180	台	4
9	电动葫芦	MD-2T	台	3
10	定型机	常州产定型机	台	1
11	734 定型机	M734J-180	台	1
12	定型机	RSZWZB180	台	1
13	平拉机	712 布铗拉幅机	台	1
14	洗水机		台	1
15	冷堆机	LM-180	台	2
16	磨毛机	南通华 382B	台	1
17	磨毛机	广州远安印染机械	台	1
18	丝光机	MM1420DV-180 黄石纺织机械	台	1
19	防缩机	意大利产 2966	台	1
20	布箱	番禺商大机械厂	台	约 200 个
21	叉车	2T	台	1
22	叉车	3T	台	1

23	包装机	HS-150	台	3
24	退卷机	JC-240	台	3
25	烧毛机	LMH0031-180	台	2
26	染缸	S1830A1	台	50
27	打卷机	RL-180	台	2
28	退卷机	JC-240	台	2
29	丝光机	LMH201A-180	台	1
30	退煮漂联合机	91-084-E 日本产	台	1
31	烘干机	MH563-180	台	4
32	平拉机	712 布铗拉幅机	台	1
33	734 定型机	M734J-180	台	1
34	电动葫芦	MD-2T	台	3
35	磨毛机	南通华 382B	台	1
36	包装机	HS-150	台	1
37	包装机	信安纺织机电	台	1
38	热风打底机	H633-180 上海印染机械	台	1
39	缩水机	意大利产 2966	台	1
40	烧毛机	LMH0031-180	台	2
41	20T 链排锅炉(20t/h 蒸汽锅炉)	SZL20-1.6-A II	台	2
42	10T 链排锅炉(10t/h 蒸汽锅炉)	SZL10-1.25-A II	台	1
43	有机热载体锅炉 (4t/h)	YLL-2400M (2400KW)	台	1

2.1.5 主要生产工艺

本公司坯布翻布处理后通过烧毛机将坯布表面的绒毛烧掉，烧毛燃料为钢瓶装天然气；烧毛处理后的坯布采取冷堆处理，堆置约 14h，堆置处理后的坯布进入退煮漂联合机进行退浆、煮炼、漂白等三个工序，将坯布表面的浆料、果胶质、棉仔壳等杂质和其他不必要色素；漂白结束后的坯布进入丝光机，加入浓的烧碱溶液进行丝光工序，改善坯布表面光泽，增强棉布吸附能力、化学反应能力、平整度等，丝光后半成品棉布进入染缸进行染色，对染色后的棉布多次水洗后马上拉幅定型，将棉布门幅拉至规定尺寸，通过缩水工序控制棉布的缩水率，最后检验棉布品质，合格的产品包装外售。

具体生产工艺流程如下图 2.1-1。

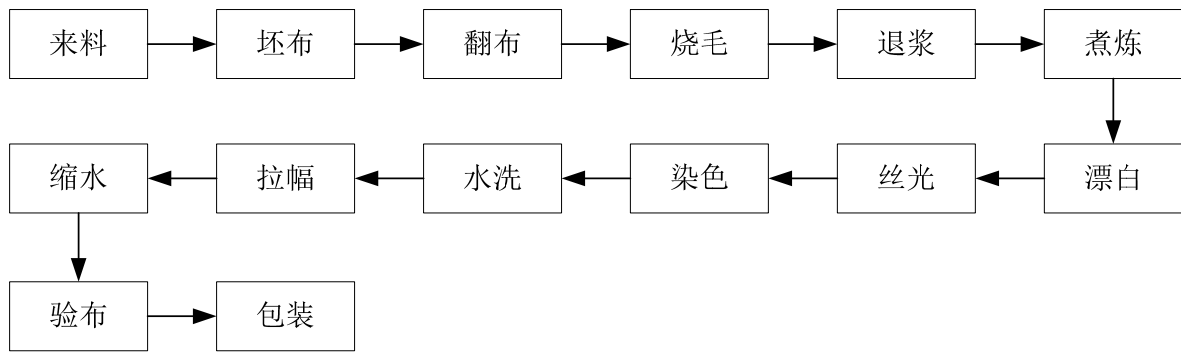


图 2.1-1 本公司生产工艺流程图

烧毛：将棉布平幅快速通过高温火焰或擦过炽热的金属表面，从而去除坯布表面绒毛，但又不损伤材料本身，其目的是使布面光洁美观，防止染色、印花时因绒毛的存在而产生染色不均或印花瑕疵，并改善风格，减少棉布起球。

退浆：坯布上的浆料既影响坯布织物的吸水性能，还影响染整产品的质量，增加染化药品的消耗，故在染色前使用化学剂或退浆酶等药剂将之从去棉布上除。

煮炼：利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉仔壳等发生化学降解反应、乳化作用、膨化作用等，经水洗后去除织物上的杂质。

漂白：漂白的目的在于去除色素，赋予织物必要和稳定的白度，常用的棉织物漂白方法有次氯酸钠、亚氯酸钠以及双氧水法，本公司采取双氧水法漂白。

丝光：是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能；丝光按照工序先后可分为先漂后丝、先丝后漂、染后丝光、原坯丝光、染前办丝光，然后常规丝光等 5 种，本公司丝光工序在漂白工序之后，属于先漂后丝的类型。

染色：将坯布放进染缸中，使染料与坯布纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成染料，使整个纺织品具有特定的颜色。

拉幅：根据棉纤维在潮湿状态下具有一定可塑性的特征，在干燥过程中，调整经纬纱在织物中的状态，将织物门幅拉之规定尺寸，达到稳定的效果，也叫定型工序。

2.2 企业环保措施及污染物排放情况

目前企业年产 1800 万码高品质棉布项目已经建设完毕，并已完成相应的环保验收工作，目前正处于正常生产营运阶段；在日常生产过程中，企业会产生各种污染物，为了避免生产过程中产生的污染物污染周边环境，企业相应的采取了多项污染治理措施，厂区环保设施分布图见附图，其主要污染排放情况及对应的环保措施如下：

2.2.1 大气污染物排放情况与污染防治措施

1、废气污染源

本公司营运过程中产生的废气主要锅炉房锅炉燃煤废气，其主要污染物为二氧化硫、氮氧化物以及烟尘等。

2、废气治理措施

根据本公司年产 1800 万码高品质棉布项目环评文件及实际生产建设情况，本公司锅炉房锅炉燃煤废气采取麻石水膜除尘器处理，处理后废气经一根不低于 15m 高的排气筒高空排放。

3、废气处理效果

根据本公司实际生产建设情况，本公司锅炉废气经麻石水膜除尘器处理后能达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃煤锅炉相关标准。

2.2.2 水污染物排放情况与污染防治措施

1. 废水污染源

本公司废水主要为上浆染色、设备清洗以及地面清洗等产生的印染废水，其主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、硫化物等，根据实际生产建设经验，本公司生产过程中产生的工业废水属于高 COD_{Cr} 废水。

2. 废水治理措施

根据本公司年产 1800 万码高品质棉布项目环评文件及实际生产经验，本公司采取一套“物化+生化”处理设施处理，并设置废水排放在线监控室，对处理后排入市政管网的工业废水进行实时监测。

3、污水处理效果

本公司属于清远市国控重点源（废水国控）企业，本公司在清远市环保局公示的 2014 工业废水排放国控重点源（废水国控）监督性监测结果如下表 2.2-4。

表 2.2-4 企业 2014 年国控重点源（废水国控）监督性监测结果

取样位置	监测项目	全年监测结果	标准值
废水总排放口	悬浮物	8~27	100 (mg/L)
	氨氮	0.525~1.34	20 (mg/L)
	总氮	11.8~19.5	30 (mg/L)
	硫化物	<0.005	1 (mg/L)
	生化需氧量	13.8~20.7	50 (mg/L)
	总磷	0.05~0.86	1.5 (mg/L)

	色度	20	80 倍
	苯胺类	0.03~0.08	1 (mg/L)
	六价铬	0.004~0.023	0.5 (mg/L)
	PH 值	8.42~8.73	6-9(无量纲)
废水总排 放口	化学需氧量	58.9~80.4	150 (mg/L)

根据上述企业废水常规监测数据, 本公司外排废水的化学需氧量水质指标能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的相关标准 ($\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 150\text{mg/L}$), 其他水质指标能达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 中的相关标准的要求排入龙塘污水处理厂, 对企业周边水体影响不大。

2.2.3 固体废物防治措施与污染物排放情况

根据本公司年产 1800 万码高品质棉布建设项目环评文件及实际生产建设经验, 本公司营运过程中产生的固体废物主要包括废布料、煤渣煤灰、废水处理站污泥以及员工的生活垃圾。

(1) 根据实际生产经验, 本公司生产运营过程中产生一定量的废布料, 属于一般工业固体废物, 其产生量约为 10 万码/a, 本公司统一收集该废布料后全部交由专业回收公司回收, 不外排。

(2) 本公司锅炉房锅炉以无烟煤为燃料, 在生产热蒸汽过程中由于无烟煤燃烧会产生一定量的煤渣煤灰, 属于一般工业固体废物, 其产生量约为 200t/a; 本公司统一收集该煤渣煤灰后全部交由水泥厂回收利用, 不外排。

(3) 本公司目前员工人数为 125 人, 均不在厂区内住宿, 根据生产运营经验, 本公司员工生活垃圾产生量约为 18.75t/a, 属于一般固体废物, 本公司统一收集全部交由环卫部门处理, 不外排。

(4) 根据实际生产建设经验, 本公司生产过程中污水处理站正常运作时会产生一定量的污水处理站污泥, 其产生量约为 200t/a, 本公司统一收集后全部交由清远市绿由环保科技有限公司处理, 具体处理合同可见附件。

2.3 企业周边环境状况介绍

2.3.1 自然环境概况

(1) 地理位置

清远市位于广东省的中北部, 北江上游, 南岭山脉南侧与珠江三角洲的结合带上,

总面积 19160km²，是目前广东省面积最大的地级市，辖清新区、清城区、阳山县、连山壮族瑶族自治县、连南瑶族自治县、清城区和英德、连州 2 个县级市。

广东清远经济开发区是 1992 年经国务院国函【1992】176 号《国务院关于同意将清远市扶贫经济开发试验区列为全国农村改革试验区的批复》批准成立的省级扶贫经济开发试验区。经济开发区跨龙塘、源潭两镇及原来的扶贫区，南接银盏生活区，东北接清佛公路；南临京广铁路；西接广清高速公路，北至原清远市扶贫区，地理位置优越，距清远市区仅 5 km。

开发区范围为 2007 年 3 月已通过国家审核的 12 个区块的四至范围，面积为 1994.78 公顷，这 12 个区块分成百嘉工业园、源潭工业园、龙塘工业园、银盏工业园四个园区布置。

本公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，中心地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，具体位置可见附图 1。

(2)地质和地形地貌

清远市境内的地质大部分是华夏陆台的湘粤褶皱带，只有市区南部和阳山南部地区处于华夏陆台的粤西地块。主要由石灰岩、红色砂砾岩、石英砂岩、花岗岩四大系列岩构成。整个地势西北高、东南低，兼有平原、丘陵、山地和喀斯特地形的多样性地貌。

全市山地面积约占总面积的 42%、丘陵占 37.1%、平原占 17.1%，北部是多为海拔 800-1400m 以上的山区，海拔在 1000m 以上的山峰达 198 座。位于阳山县北端湘粤交界处的石坑空山海拔为 1902m，为广东省“屋脊”。东南部是地势较低的丘陵、平原。丘陵以清远市碧落岩为典型。平原以清新县清西平原为例，高程约 8m，与北部山区比差达千米左右。从清新县的北部和阳山县、连南县、连州市、清远市大部分河连山县的一部分广布着石灰岩，由于长期受水流的侵蚀、溶蚀，形成奇异的喀斯特地貌。

公司所在区域地质以沉积岩为主，其中源潭和龙塘银盏一带分布燕山期花岗岩。开发区在地中部尤其是新城以中生代陆相碎屑沉积岩为主，东西两侧分布古生代沉积岩。沿北江及其支流两岸，属河谷冲积平原，主要为第四系松软土分布区，多辟为良田。区域周围地形平坦开阔，地形起伏很小，适合大气污染物的稀释扩散。根据 1979 年国家地震局所编制的地震烈度区划图，本区划入七度烈度区。

(3)气象气候

该地区风向季节性明显，公司选址处的主导风向是 NE 向风，频率为 22.0%。由

于该地区处北回归线附近，属亚热带海洋性季风区，夏季受热带海洋性气团的影响，同时冬半年又受极地大陆冷气团的影响，因此，该区风向呈明显的季节性变化。该区夏季主要吹偏南风，其中 SE 风、SW 风频率占 53.0%，秋季和冬季主要吹偏北风，N 风、ENE 风频率秋季占 59.4%、冬季占 65.0%，而春季该区的风向则主要吹偏北风和偏南风，初春期间（3 月份）由于该区仍会受到极地大陆冷气团的影响，因此 3 月份本区以 N-ENE 风为主，占 42.3%，而春末（6 月份）则以 SE-SW 风为主，占 46.7%。风速日变化较明显。白天较大，夜间较小；中午前后最大，下半夜清晨最小。总的来说，本区气候特点为：气候温和，日照充足，雨量充沛，夏热冬暖，时有酷热，偶有低温，夏长冬短，四季常青。

(4) 地表水文

(1) 北江

清远市区属珠江流域，北江是境内第一大河。北江主流浈江发源于江西省信丰县石碣茅山，经南雄、始兴两县，在韶关市与支流武水汇合后称为北江，全长 468km，落差约 150m，流域面积 46686km²，年平均径流量 343 亿 m³。丰水年 540.21 亿 m³，枯水年 202.37 亿 m³，平水年 329.28 亿 m³。清远河段流量受飞来峡水库调节，水库最小下泻流量为 190m³/s。

(2) 大燕河

大燕河是北江清远市区段的一条主要支流，位于北江左岸，自大燕河口圩对面起，向南流经源潭镇、龙塘镇至石角大燕河口汇入北江，全长 45km，流域面积 580km²。在源潭镇上游有青龙河和迎咀河汇流而入，中游有银盏河进入。大燕河评价河段丰水期平均河宽 36m，平均水深 0.83m，平均流速 0.26m/s，平均流量 7.76m³/s；平水期平均河宽 22m，平均水深 0.62m，平均流速 0.23m/s，平均流量 3.14m³/s；枯水期平均河宽 15.5m，平均水深 0.46m，平均流速 0.31m/s，平均流量 2.21m³/s。当濠江口的江口讯枯水位在 10.5m 以下时，大燕河在源潭镇附近河水断流，青龙河水到紧水坑口向北流至江口圩入濠江，然后再流入北江；紧水坑口以下河段的大燕河水则向南流，经源潭镇、龙塘镇至大燕口汇入北江。

(3) 龙沥大排渠

龙沥排水渠是大燕河的重要支流之一，总长 8 公里，该水渠的水体无使用功能，为城市排涝渠，主要担负周边城市片区的雨水排流及泄洪任务。根据 2015 年 2 月 9 日~11 日的地表水补充监测报告，龙沥大排渠的水深为 0.5m~1.0m，河宽为 2.8m~

3.5m，流速为 1.2~1.4m/s。

2.3.2 企业周边环境敏感点分布

本公司位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，在清远市清城区建成区范围内，周边以工业企业及居民小区为主，环境敏感目标较多，距公司最近的环境敏感目标为位于本公司正南方向 26m 外的华清音艺学校，该敏感点与本公司被百嘉工业园建设一路隔开，公司周边环境敏感目标具体情况如下表 2.3-1，敏感目标分布图见图 2.3-1。

表 2.3-1 公司周边环境敏感保护目标一览表

序号	名称	方位	与本公司距离(m)	规模	功能
1	华清音艺学校	E	26	约 300 人	文化教育
2	阳光新城医院	SE	45	约 200 人	医疗卫生
3	金粤雅居	NE	54	约 500 人	商业、居住
4	万家福公寓	SE	85	约 350 人	商业、居住
5	清远市高级技工学校	NW	1110	约 400 人	文化教育
6	佛祖村	S	860	约 430 人	居住
7	新寮村	SW	1350	约 257 人	居住
8	罗围村	SW	975	约 118 人	居住
9	山星村	SW	800	约 330 人	居住
10	虾塘村	SW	525	约 617 人	居住
11	新塘尾村	NW	1020	约 150 人	居住
12	佛祖小学	SW	1540	约 300 人	居住
13	云定塘村	SW	1860	约 450 人	居住
14	禾丰村(严和 闸)	SW	1470	约 538 人	居住
15	乌石寮	SE	437	约 300 人	居住
16	建星村	S	400	约 200 人	居住
17	龙头冲村	S	1050	约 100 人	居住
18	扇尾村	N	464	约 200 人	居住
19	瓦窖村	NW	450	约 180 人	居住
20	茶壶塘	E	370	约 300 人	居住
21	大岗脚村	NE	1230	约 500 人	居住
22	官都村	NW	1040	约 160 人	居住
23	百利小学	NW	1750	约 150 人	文化教育
24	碧桂园新亚山湖城	NE	1640	约 5000 人	商业、居住

25	向南屋	SE	1520	约 200 人	居住
26	金沙村	SW	3320	约 105 人	居住
27	东星村	SW	2630	约 203 人	居住
28	上黄塘村	SW	4370	约 80 人	居住
29	松源塘村	SW	4130	约 180 人	居住
30	车头岗村	SW	2890	约 300 人	居住
31	古井村	W	2920	约 50 人	居住
32	龙塘镇	SE	2790	>10 万人	商业、居住
33	横荷街道	NW	4010	>2 万人	商业、居住
34	竹仔顶村	SW	4720	约 30 人	居住
35	联岗村	NE	3090	约 30 0 人	居住
36	新珠塘村	SE	2180	约 50 人	居住
37	龙塘污水处理厂	SW	2390	--	污水处理
38	大排渠	W	1820	排涝渠	属于城市排涝渠，无功能类别
39	大燕河	SE	784	小河	IV类，综合用水
40	北江	N	5705	中河	III类，综合用水



图 2.3-1 企业周边环境敏感点分布图



图 2.3-2 企业周边农田、菜地分布图

2.3.3 企业周围环境风险源

公司坐落在广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"。公司南侧为清远市永嘉漂洗有限公司，西侧为新益（清远）织染整有限公司及清远冠富化纤厂有限公司，北侧为清远市德丰针织有限公司，具体四周企业分布情况图见图 2.3-3。周边企业环境风险源情况如下表 2.3-2：

表 2.3-2 周边企业信息情况

公司名称	方位及距离	主要产品	危险源项
清远市永嘉漂洗有限公司	南侧，133m	洗漂服装	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
新益（清远）织染整有限公司	西侧，5m	漂染纱线	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
清远冠富化纤厂有限公司	西侧，130m	合成纤维	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏
清远市德丰针织有限公司	西南侧，35m	纺织品、棉纱	火灾、废水事故排放、危险化学品泄漏

周边企业的运营均有一定的环境风险，为及时有效地应对突发环境事件，防止连锁反应，减少企业遭受的损失及对周围环境的影响，需要加强企业间沟通，做到第一时间发现灾情并及时进行救治。

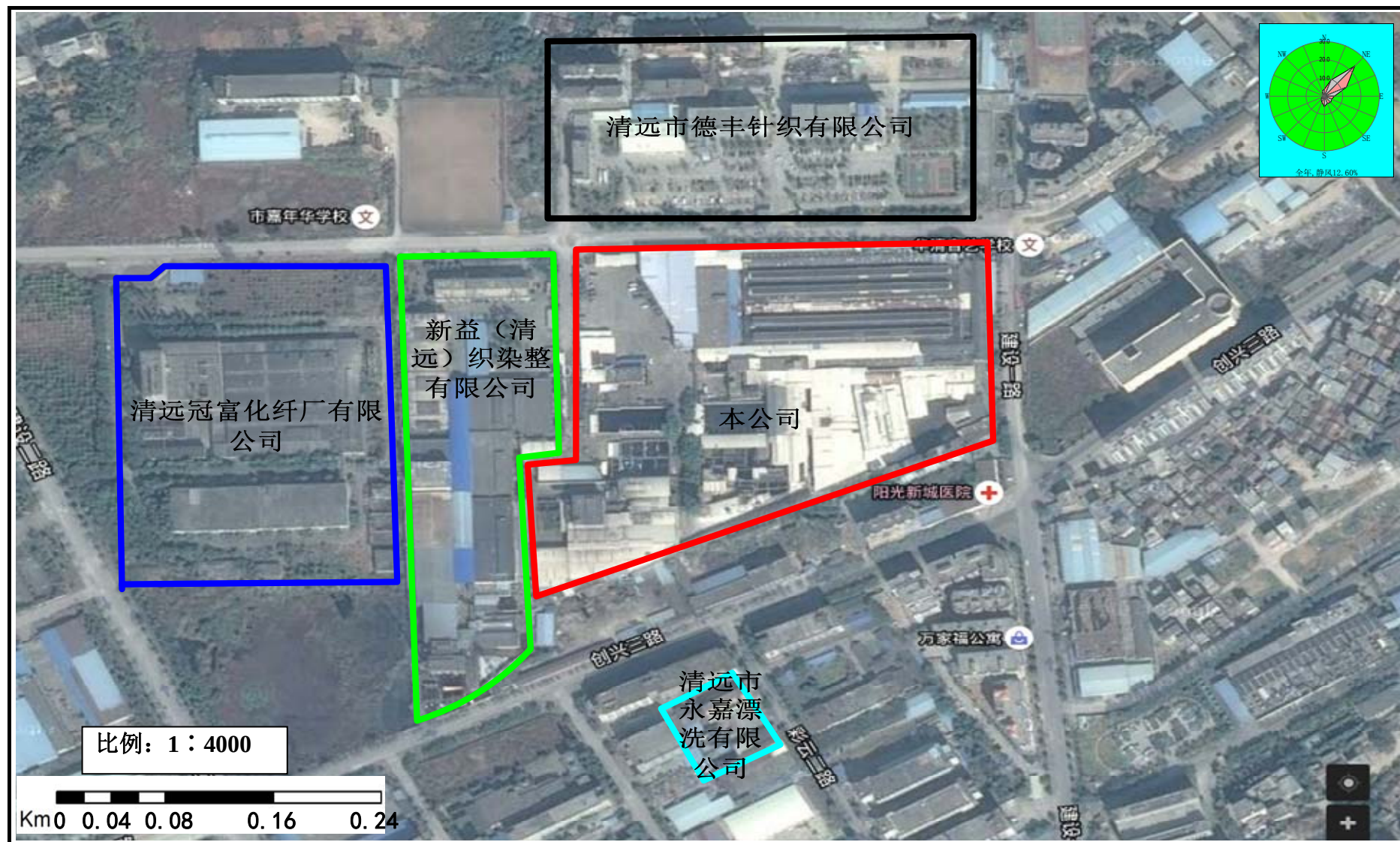
经现场勘查以及分析发现，本公司生产车间及原辅材料仓库距离公司厂界最近距离大于 10m，且本公司与周边其他企业有 3m 高围墙隔开，周边企业在发生安全事故（如火灾、爆炸）时，不会引起本公司发生连带安全事故。

2.3.4 企业污水及雨水排放流向及纳污受体分析

企业排水体制采用雨污分流制，厂区内生产废水、员工生活污水经废水管道收集后排入厂区污水处理站处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入龙塘污水处理厂进一步处理，处理达标《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准 B 标准后最终排入大燕河（清城区源潭圩至大燕河与北江交汇处）IV类水体。

本公司厂区雨水经雨水管道收集后排入园区雨水管网，最终排入大燕河（清城区源潭圩至大燕河与北江交汇处）IV类水体。

公司厂区污水、雨水管网分布图见附图 3。



第三章 企业环境风险源识别

3.1 企业涉及的化学品

本公司属于纺织印染行业，根据《危险化学品名录》(2015 年)，企业使用的原料中属于危险化学品的主要有双氧水、液碱，使用的辅料属于危险化学品的主要为液化天然气。根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)、《重点环境管理危险化学品目录》及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T160-2004 附录)的相关要求，企业生产中主要涉及到的危险化学品及其危险类型如下表 3.1-1，其理化性质具体可见附件原辅材料及产品 MSDS。

表 3.1-1 企业主要化学品一览表

序号	物料名称	储存地点	最大储存量 (t)	临界量 (t)	类别	危险类型	q/Q
1	双氧水	车间	5	50	危险化学品	氧化性	0.1
2	液碱	地下液碱池	30	50	危险化学品	毒性物质	0.6
3	天然气	液化气室	0.625	5	危险化学品	易燃性物质	0.125
4	煤炭	锅炉房	50t	/	一般化学品	可燃性	/
5	漂白水	车间	5t	/	一般化学品	毒性物质	/
6	退浆酶	车间	4t	/	一般化学品	毒性物质	/
7	染料	染料仓库	75kg	/	一般化学品	毒性物质	/
8	活性艳兰	染料仓库	150 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
9	活性黑	染料仓库	100 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
10	活性红	染料仓库	100 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
11	活性黄	染料仓库	75 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
12	活性橙	染料仓库	100 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
13	活性艳红	染料仓库	2500 kg	/	一般化学品	毒性物质	/
14	硫化黑	染料仓库	4t	/	一般化学品	毒性物质	/
15	汇总						0.825

根据上表，企业生产使用及储存的危险化学品均不涉及重点环境管理危险化学品，汇总后的 $q/Q=0.825<1$ ，厂区内化学品储存不构成重大危险源。

危险化学品均不构成重大危险源。

3.2 环境风险辨识与隐患排查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T 169-2004)，风险识别范围包括生产过程所涉及的物质风险识别和生产设施风险识别。

(1) 物质风险识别范围：主要原材料及辅助材料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

(2) 生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

3.2.1 主要风险源识别

3.2.1.1 物质风险辨识

根据上文，本公司生产涉及的危险化学品主要为双氧水、液碱及天然气等，均属于危险化学品，但不属于重点环境管理危险化学品。根据辨识，本公司生产过程中使用到的危险化学品均不构成危险化学品重大危险源。

企业的主要物质风险为危险化学品的泄漏、危险化学品的引起的火灾以及危险废物的泄漏和散失，大致分为以下 3 类：

(1) 企业危险化学品由于管理不善以及生产操作失误等原因导致危险化学品泄漏，污染厂区内外水、大气、土壤环境；

(2) 企业可燃性物质由于静电积累或遇明火及设备操作不当等原因导致火灾事件，进一步导致消防废水的产生，其收集处理不当或不能完全收集而泄漏将污染厂区水、土壤环境；

(3) 企业工业废水在处理过程中产生工业废水淤泥，其在存放、装卸以及运输过程中由于管理不善或操作不当，可能导致上述危险废物泄漏及散失，进而污染厂区内外水体、土壤环境；

3.2.1.2 生产设施风险识别

本公司生产设施风险主要存在于生产车间染缸和印花设备、燃煤锅炉、厂区废水处理站以及坯布仓、成品仓等设施，主要风险包括工业废水、工业废气事故排放、厂区车间火灾等，具体可分为以下 4 类：

生产车间内染缸和印花设备内工业废水泄漏、燃煤锅炉废气事故排放、废水处理站故障导致工业废水事故排放、坯布仓和成品仓管理不善导致仓库火灾引起消防废水的产生及排放等，具体如下：

(1) 生产车间内染缸和印花设备由于管理不善、设备维护不及时引起设备损坏或人为操作失误导致设备内工业废水泄漏，溢出车间可导致厂区内水体及土壤环境污

染事件；

(2) 厂区内工业废水处理站由于管理不善或人为操作失误导致废水处理站故障引起工业废水事故排放，进而导致厂区内外水体、土壤环境污染事件；

(3) 燃煤锅炉配套的废气治理设施由于人为操作失误、设备管理维护不善等导致工业废气处理不达标，工业废气事故排放，污染厂区内外大气环境；

(4) 本公司坯布仓、成品仓等储存坯布、棉布等可燃性物质的车间由于管理不善、遇明火等原因导致仓库内火灾事件，产生消防废水，处置不当引起消防废水排放进而污染厂区内外水体、土壤环境；

3.2.1.3 其他风险识别

(1) 运输过程风险识别

运输过程可能发生车祸或碰撞导致危险化学品及危险废物泄漏及散失等引发污染事故，本项目各类危险化学品及危险废物运输均为委托专业运输公司进行运输，因此本公司运输风险范围均为厂区内化学品和危险废物的转移及装卸过程。

(2) 自然灾害风险识别

遭遇自然灾害可能引发安全事故，如雷击可使厂区突然停电导致废气处理设施停止工作，或产生明火导致厂区火灾事件。

综上，根据企业的生产特点，企业涉及的主要环境风险源识别见表 3.2-1。

表 3.2-1 主要环境风险源识别

所属类别	单元名称	风险类别	可能风险存在部位	事故后果
储运系统	化学品储存区、装卸区	泄漏	化学品装卸区、液碱池、染料仓库	化学品装卸及储存过程中发生化学品泄漏，导致厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
	坯布仓、成品仓	火灾	坯布仓、成品仓	坯布仓、成品仓可燃性物质火灾导致燃烧废气、消防废水的产生，进而引起厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
生产系统	生产车间	泄漏	生产车间及生产车间内化学品临时存储区	生产车间设备故障导致设备内废水泄漏、生产车间临时储存区内化学品塑料桶内液态化学品泄漏，溢出车间及厂区可导致厂区内外环境污染事件
		火灾	生产车间、车间液化天然气瓶储存室	生产车间、车间液化天然气瓶储存室火灾爆炸导致燃烧废气、消防废水的产生，进而引起厂区内外水、大气、土壤环境污染事件
环保系统	燃煤锅炉	工业废气事故排放	燃煤锅炉配置的大气污染治理措施	燃煤锅炉配置的大气污染治理设施故障导致工业废气处理不正产，工业废气事故排放，引起厂区内外大气环境污染事件
	废水处理站	废水事故排放	废水处理站	厂区配置的废水处理站处理设施故障导致处理池出水水质不达标或工业废水不经处理直接进入市政管网，对龙塘污水处理厂废

				水治理设施产生冲击
	危险废物储存区、装卸区	散失	废水处理站淤泥储存区、装卸区	危险废物储存区、装卸区危险废物泄漏散失并被雨水冲刷可导致厂区内外、水体、土壤环境污染事件

*注：本项目各类危险化学品及危险废物运输均为委托专业运输公司进行运输，因此本公司运输风险范围均为厂区内化学品和危险废物的转移及装卸过程。

3.2.2 企业事故概率分析

企业突发事故分为重大事故和一般事故两种。重大事故是指导致有毒有害物泄漏的火灾、爆炸和有毒有害物泄漏事故，给公众带来严重危害，对环境造成严重污染。国际工业界通常将重大事故的标准定义为：导致反应装置及其它经济损失超过 2.5 万美元，或造成严重人员伤亡的事故。本应急预案针对厂区内不同的突发环境事件，参考使用化学品的行业对引发风险事故概率的有关资料，采用类比法和经验法确定本公司各个单元的主要风险事故发生概率，具体见表 3.2-2。

表 3.2-2 本公司主要风险事故发生的概率

风险事故	发生部位	发生概率（次/年）	情况说明
化学品泄漏事故	化学品装卸区、液碱池	0.03~0.01	不大可能
	生产车间化学品临时储存区、染料仓库	1~0.333	可能
工业废水泄漏或事故排放	生产车间设备	0.03~0.01	不大可能
	废水处理站	0.003~0.01	少
厂区火灾事件	坯布仓、成品仓	0.003~0.01	少
	生产车间	0.003~0.01	少
工业废气事故排放	锅炉房设备	0.03~0.01	不大可能
危险废物泄漏散失	废水处理站污泥储存区、装卸区	1~0.333	可能

第四章 应急组织机构及职责

建立健全应急组织指挥体系，是企业应对突发环境事件的一项基础管理工作。企业负责安全、环保的管理部门要提前组织相关人员对突发环境事件应急预案进行培训学习。通过认真学习和演练，使各级部门了解熟知应急的程序、内容、操作等方法，使各个小组成员熟悉掌握环境污染事故应急预案的作用与职责，熟识企业污染物类型、环境危险源的位置、发生事故的可能性，并能鉴别异常情况的危险性，及各类污染物的危害性；了解周围环境敏感点的位置、数量、类型，及污染事故可能对其产生的影响；掌握生产工艺过程中可能出现的环境污染事故的解决方案；掌握控险、排险、堵漏等基本方法，防止污染物扩散；熟悉主要消防器材、防护设备等的位臵及使用方法；熟知如何正确报警及常用内、外部报警电话，编制内、外部电话清单并张贴在醒目的位置；了解熟知应急人员的基本任务及责任、污染治理设施的运行要求、可能产生的环境污染事故等方面的内容。

根据国家、省、市及县等有关文件精神，结合公司实际情况，清远市宏盛纺织印染有限公司成立以总经理为指挥长、副总经理为副指挥长、各职责部门负责人为成员的应急指挥部，并根据部门职能分工，成立以单位主要负责人为领导的应急工作组，明确工作任务、职责分工和工作计划等，负责指导、协调突发性环境污染事件的现场应对。

4.1 应急处置专业队伍

厂区发生突发环境事件时，以应急救援领导小组为基础，成立突发环境事件应急救援指挥部，全权负责单位应急救援工作的实施和协调。

企业已成立应急机构，包括应急指挥部及下设各应急小组，应急指挥部主要由总指挥和副总指挥构成，应急小组主要组成部分包括有：

（1）应急抢险救援组：执行指挥部的命令、决定，并根据其精神，结合事故现场实际情况，按照应急预案认真协调实施环境事故发生的救援抢险工作，防止事故的扩大蔓延，力求将损失降至最低。并负责应急响应结束后，配合信息联络员对事故的现场调查、组织事故分析和事故上报。

（2）应急监测组：对突发事件的污染情况进行监测，明确污染物性质、浓度和数量，会同主管部门及监测单位确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影响。

(3) 供电通讯保障组：负责保持指挥部与内部各应急小组和外界的通讯畅通。

(4) 医疗救护组：主要负责对受伤人员的医疗救护等紧急医学救援工作。

(5) 后勤保障组：主要保证抢险救灾物资和设备的及时调度和供应。

(6) 疏散隔离和安全保卫队：负责在险情发生时，安全疏散人员，同时隔离现场，设置危险警示标示，严格限制无关人员出入。

(7) 善后处理组：深入调查事件发生原因，做出调查结论，评估事件影响，提出事件防范意见；负责追究造成突发环境事件责任单位和责任人的行政责任；调查处理应急处置工作中有关违规违纪等行为。

各小组设组长一名，副组长一名，并明确了各级人员和各专业处置队伍的具体职责和任务。应急救援领导小组名单及各应急队伍人员名单与联系电话。

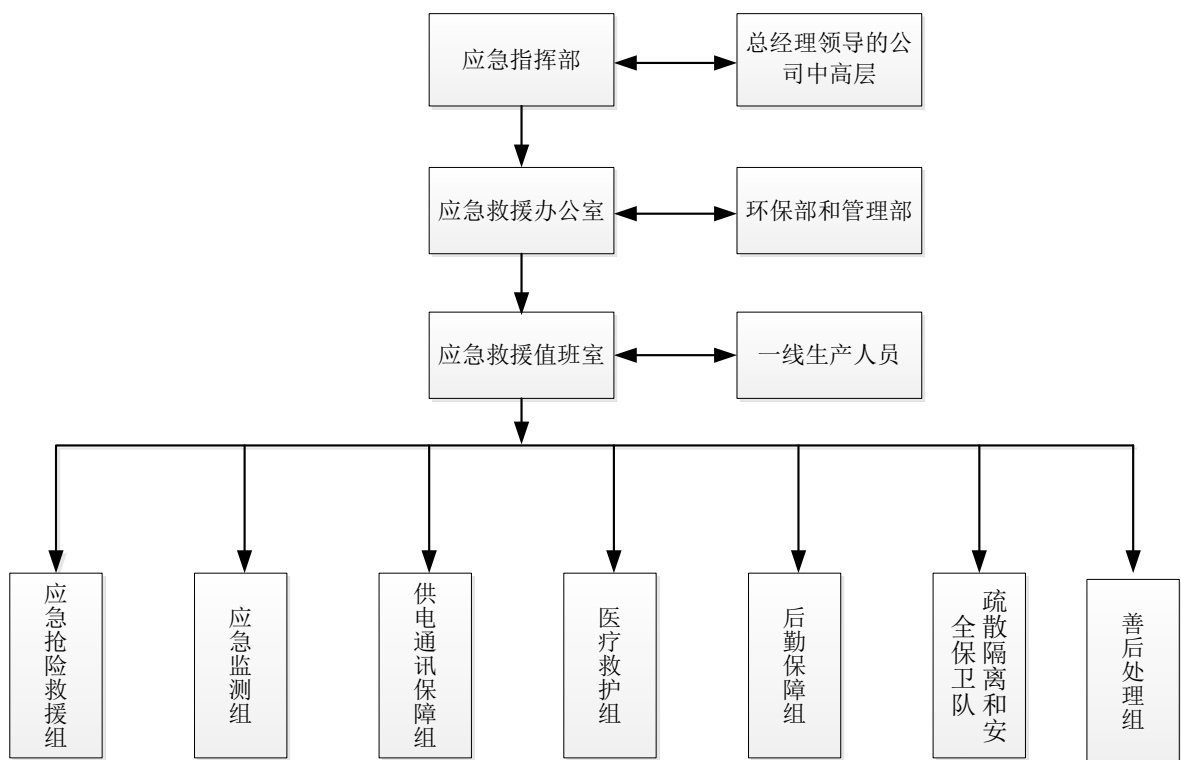


图 4.1-1 指挥机构及日常机构功能

4.2 应急指挥部人员构成

4.2.1 应急指挥部机构

总指挥：总经理（李克锋）

副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周杰）

4.2.2 应急领导机构职责

(1) 日常工作

根据企业实际生产情况，制定环境安全生产规章制度，组织相关人员学习和交流，建立起相应的监督机制，保障生产的安全运行；根据安全环保生产的要求，保障用于安全环保生产相关设备设施投入和运行；建立环保安全检查组织，及时积极对安全环保生产进行监督和维护，预防和消除环保安全事故隐患；熟悉应急预案的具体要求，并根据应急预案提出应急物资计划组织采购储备应急物资，从人员、物力、财力等方面保证突发环境事件应急的实施需要；针对企业的可能发生的环境风险事故，定期组织对公司员工的应急训练，提升公司的整体应急协作、反应能力。

(2) 应急工作

发生突发环境事件时，负责组织企业的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；全权负责事故应急处置的组织指挥，并根据事故的性质、类别实施应急措施，结合实际决策总体救援处置方案；调度事故救援所需要的人、财、物的力量，并根据事态发展，适时调整事故处置方案。突发环境事故后，及时、主动向上级有关部门（具体部门及联系方式见附件）报告有关情况以及造成的污染危害等。

4.3 应急救援小组

发生紧急事故时，迅速在事故现场附近安全地带设立临时指挥部，由总经理任总指挥，负责全公司应急救援工作的组织和调度；总指挥不在时，副总指挥为临时总指挥，全权负责现场指挥。事故应急处理期间，全公司范围内一切救援力量与物资必须服从调派。公司所有部门都有职责参与应急救援。

根据各自职能特点和现场应急需要，公司成立 7 个救援小组：应急抢险救援组、应急监测组、供电通讯保障组、医疗救护组、后勤保障组、疏散隔离和安全保卫队、善后处理组。各队设正、副组长各一人，组长缺位时由副组长补位。

4.4 指挥机构设置及职责

4.4.1 现场指挥机构

发生突发环境事件时，企业应急领导机构自动转换为现场指挥机构（应急指挥部），指挥机构各成员具体职责如下：

(1) 总指挥/现场总指挥：总经理（李克锋）

①负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②向清城区人民政府有关部门报告事故发展及处置情况。

(2) 副总指挥/现场副总指挥：副总经理（吴庆源、江朝忠）

①协助公司应急总指挥进行应急救援工作，在应急总指挥缺位的情况下，接任应急总指挥职务，负责组织全公司的应急救援工作，发布抢险救援命令，对特殊情况进行紧急决断；

②协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，落实各项应急救援具体分工及职责；

③协助总指挥对公司应急救援工作组的调度，保证各项应急工作快速有序地进行。

(3) 指挥部成员：厂长及车间主管（冯亚林、陈建伟、袁华虹、李超、王贤芳、蒋冬兵、周杰）

①协助总指挥、副总指挥负责应急救援的具体指挥工作，具体负责对各抢险队的指挥工作，指挥技术人员，对抢险、抢修作业。根据技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并向指挥长报告情况，落实指挥长发布的抢险命令。

②协助总指挥、副总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作，负责义务消防人员的安排和现场保卫及周边警戒工作，布置善后和现场保护，维护工作秩序，防止意外破坏情况的发生。

③负责组织物资保障队，准备好人员和车辆，随时准备按指挥长命令行动。负责物资保障队的组织，随时准备补充抢险队伍。

④负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

⑤负责按指挥部命令进行上、下级的联系和各抢险队的联系，做好抢险工作记录。协助检查预案执行情况，根据现场技术人员意见，随时向指挥部报告。接待有关部门人员的询问，同时通知周边企业应急响应负责人。

4.4.2 应急抢险救援组

组长：主管（冯亚林）

副组长：员工（郑召武）

成员：员工（祝金光、杨天亮、李建军、唐锦球）

职责：(1) 针对不同的事故，采用行之有效的方法，在最短的时间内完成应急行

动；

(2) 配合上级部门派来的救援人员，挖掘、抢险人员和重要物资及完成其他抢险任务；

(3) 尽量减少财产的损失和人员的伤亡；

(4) 负责事故达到控制以后，恢复各种设施至正常使用状态；

(5) 负责协调组织事故现场人员、设备的抢险，对发生的次生灾害的抢险排险工作；

(6) 负责环境污染灾害次生灾害的紧急处理；

(7) 协助技术部及时测定危险物质的组成成分及可能影响区域的浓度。

(8) 负责现场消防器材的日常维护工作；

(9) 负责事故现场的火灾控制和灭火工作；

(10) 负责对外接口单位消防支队的联系工作。

4.4.3 疏散隔离和安全保卫组

组长：主管（袁华虹）

副组长：员工（詹庆强）

成员：员工（刘桃生、杨学林）

职责：负责在险情发生时，安全疏散人员，同时隔离现场，设置危险警示标示，严格限制无关人员出入。

4.4.4 物资保障和运输组

组长：主管（陈建伟）

副组长：员工（李玉珍）

成员：司机及员工（阮建华、汤焕玲）

职责：(1) 在组长的统一领导下，坚持就近就快、适当的原则，为事故救援提供物资保障。

(2) 根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度为应急救援提供个人防护和救生救援装备、救援物资、专用工具、通讯、应急照明、探测器材等物资保障。

(3) 在应急过程中，正确预测救援物资需求量，并保障持续满足。在本企业救援物资无法满足时，负责将所需的物资种类、数量向当地政府发出求救信息，并做好外援物资的向导、接收工作。

(4) 为应急工作人员提供必要的饮食供应。

(5) 负责做好救援物资的消耗统计工作，为核算事故损失提供客观证据。

(5) 负责做好救援物资的消耗统计工作，为核算事故损失提供客观证据。

4.4.5 通讯和电力保障组

组长：主管（李超）

副组长：电工（刘中叶）

成员：电工（石奔腾）

职责：（1）在组长统一领导下，保障公司固定电话、传真、收集、计算机区域网络等通信线路、网络、通信设备等技术状态良好、畅通。坚持正确的舆论导向，如实向上级报道事故有关情况，发布有关信息（对涉密部位、产品的信息报道，按保密规定执行）。

（2）迅速排除应急响应过程中的大面积停电故障。

（3）在应急响应过程中，有关技术维修人员 24 小时处于备勤状态，遇到故障，迅速排除。

（4）负责事故现场的录像、照相等信息采集工作，为事故调查提供客观证据。

（5）及时收集和上报救援人员的感人事迹，协助应急指挥部进行有关外界媒体工作人员的接待事宜。

4.4.6 医疗救护组

组长：厂长（王贤芳）

副组长：员工（贺英）

成员：主管（李嘉健）

职责：（1）在医疗救护组的统一领导下，坚持召之即来，来之能战，科学救治的方针实施救治。

（2）医疗救护组组长负责制定应急救治预案，负责医疗救治人员的应急知识培训、演练、评审等工作。

（3）根据本企业存在的主要危险、事故类型、危害程度，做好医疗救护所需的紧急救治药物、器械、专用工具等应急物质必要的储备。

（4）及时、如实向总指挥或副总指挥报告受伤人员伤情，与高一级医疗单位保持联系，并随时做好重伤员的外转准备。

（5）认真做好救治医疗费用统计，为核算事故损失提供客观证据。

4.4.7 环境应急监测组

组长：主管（蒋冬兵）

副组长：员工（潘雪群）

成员：员工（黄小玲）

职责：（1）对突发事件的污染情况进行监测，明确污染物性质、浓度和数量。

（2）会同专家组确定污染程度、范围、污染扩散趋势和可能产生的影响，配合上级环保部门进行环境污染情况的调查和取证。

（3）在组长的领导下，坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

（4）负责保护好事故现场，收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

（5）向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

4.4.8 善后处理组

组长：厂长（周杰）

副组长：员工（蒙树程）

成员：员工（冯小云）

职责：（1）在组长的领导下，坚持客观公正、实事求是、尊重科学的原则参与事故调查以及对企业周边环境可能造成的影响。

（2）负责保护好事故现场，收集并向上级事故调查组提供事故现场音频、视频资料、原始运行记录等证据，积极协助完成事故调查。

（3）向企业汇报上级事故调查组的调查结论。

4.4.9 专家组

厂内事故发生时，应以应急总指挥作为专家组组长，提供救援技术支持，参与事故方案拟定；出现厂外级别事故时，企业应急总指挥应联系清城区环境保护局、清城区环境监测站、清城区环境监察分局、清城区应急中心、清城区安全生产监督管理局及清城区消防中队等机构具有相关工程职称的专家组成应急专家组，针对企业事故提供污染物削减的技术支持，参与污染物外泄控制的方案拟定，并为现场事故指挥部提出建议意见及相关依据，参与分析事故原因和责任，完成指挥部赋予的其他工作任务。

第五章 预防与预警机制

企业生产工艺或原材料使用有所变动时，则应根据生产实际，及时修订综合环境应急预案，根据环境危险源及生产工艺的变化情况，制定新增风险的专项环境应急预案和重点岗位现场处置预案。

对区域内容易引发重大突发环境事件的环境危险源、危险区域进行调查、登记、风险评估，对环境危险源、危险区域定期组织(每月不得少于一次)进行检查、监控，并采取安全防范措施，对突发环境事件进行预防。

5.1 环境安全制度的建设

企业环境安全制度是企业生产过程中进行环境风险防控的重要基础；完善的环境安全制度能有效的应对企业生产过程中发生的突发环境事件，降低应急处理成本，降低企业生产运营成本，同时能更好的保护周边环境，降低公司的发生环境风险事故的概率。

目前，本公司正在完善公司内部的环境安全制度，具体完善后的企业风险管理方面的主要预防与预警措施如表 5.1-1 所示。

表 5.1-1 公司环境风险预防与预警措施一览表

防控类别		企业总体环境风险预防与预警措施
储存系统	化学品储存区、装卸区化学品泄漏	(1) 本公司液碱池为地下式，池子已做硬底化等防渗透处理，液碱通过管道输送至生产车间，液碱池配置有专人管理，并配套相应的检查维修制度； (2) 本公司染料仓库设置有环形废水收集沟，并与厂区内污水处理站相连，能及时收集泄漏的液态化学品，且染料仓库设置有专人管理，对各种化学品的数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (3) 本公司设置有特定位置来进行化学品装卸操作，配置有专人管理化学品厂区内的装卸及运输； (4) 注重对厂区内不同工作岗位上的员工定期进行安全技术操作培训及应急处理教育； (5) 厂区内地下液碱池配置有消防物资及石灰等应急围堵物质，染料仓库配置有柜式消防箱等消防物资 (6) 在公司地下液碱池设置标牌，标志储存的物质、数量及危害，并在地下液碱池地上建筑物明显位置张贴应急处理方法； (7) 在化学品装卸区、染料仓库设置标牌，并标明可能存在的危害； (8) 在化学品装卸区、染料仓库明显位置张贴应急处理流程图； (9) 落实厂区内液碱池、染料仓库、化学品装卸区建筑物日常检查及设备维护制度并形成追责制度，保证各环境风险位置风险防范措施的有效性。
	坯布仓、成品仓火灾事件	(1) 坯布仓、成品仓配置有地上消防栓、柜式消防箱等消防物资，并配置有人员管理； (2) 坯布仓设置为避光存储，仓库内电气设备少，配置有去静电装置； (3) 坯布仓、成品仓设置有坯布、棉布进出仓制度，配置有人员管理，并对仓库内坯布、成品棉布数量、储存位置、储存方式等情况进行记录； (4) 坯布仓制定有定期检查管理制度； (5) 本公司注重仓库管理人员定期进行管理培训及应急处理教育 (6) 在坯布仓、成品仓明显位置张贴火灾事件应急处理流程图； (7) 落实坯布仓、成品仓安全管理制度并形成追责制度，保证各风险防范措施有效性； (8) 在坯布仓、成品仓合理布置抽风机，保持室内通风，及时调节室内温度，避免室内高温导致火灾事件； (9) 及时清扫坯布仓、成品仓，减少坯布仓、成品仓内的布尘积累量，及时排查处理仓库内火灾隐患点； (10) 在本公司厂区内雨水总排放口设置控制阀门并保持该阀门常闭； (11) 在厂区内配置一个手提式泵，在发生消防事故时利用该手提式泵将厂区雨水管道内的消防废水抽出并排入厂区废水处理站。

生产系统	生产车间内化学品临时存储区化学品泄漏	(1) 本公司生产车间内化学品临时储存区设置有分区储存制度，不相容化学品分开储存，并在各个化学品临时储存区设置有标志牌表面储存的化学品种类、名称等情况； (2) 本公司生产车间各个化学品临时储存区周边设置有环形沟，各化学品在环形沟内堆放，袋装染料置于托板上堆存，不直接与地面接触； (3) 生产车间内各化学品临时储存区周边环形沟与车间废水收集管道相连，若发生泄漏，可直接将该泄漏液收集并经厂区废水处理站处理； (4) 生产车间配置有吸附毡等应急围堵物资，配置有专人管理上述车间临时储存的化学品及相应的应急物资； (5) 本公司生产车间化学品临时储存区制定有定期检查维护管理制度，并对管理人员进行安全操作技术培训和应急处置教育 (6) 及时清理各临时储存区内的杂物和泄漏物，避免设备由于沾附泄漏在临时储存区内的泄漏液导致设备腐蚀，进一步产生泄漏风险源； (7) 在各个化学品临时储存区明显位置张贴相应化学品的应急处理流程图； (8) 及时对泄漏在临时堆放区的泄漏液进行消洗，避免其腐蚀损坏临时储存区地面，及时修复被腐蚀的临时储存区地面； 在各个化学品临时堆放区明显位置张贴各个化学品的主要危害及相应的急救措施。
	生产车间设备内废水泄漏	(1) 本公司涉及工业废水产生的设备均设置有环形废水收集沟，能将设备内废水及可能泄漏出设备区的泄漏液收集并排入厂区污水处理站处理； (2) 本公司针对不同生产设备制定有特定的安全操作流程，并配置相应人员操作，非生产操作人员不得操作生产设备； (3) 本公司设备周边及车间内均配置有足够的柜式消防箱，能满足设备内工业废水泄漏时对泄漏区及泄漏设备进行消洗并将废水排入厂区废水处理站； (4) 本公司针对车间生产设备制定有定期检查维修制度，并配置相应人员专门管理并及时记录设备运行情况； (5) 本公司注重对车间设备操作人员进行安全操作技术培训及事故应急处置教育，发生车间内设备工业废水泄漏时，能及时采取应急措施处置 (6) 在生产车间设备周边明显位置张贴相应的应急处理流程图； (7) 定期对设备周边的废水收集沟进行冲洗，避免废水管道内淤泥淤积导致废水收集速度慢或废水管道不去水等问题。
	生产车间火灾事件	(1) 本公司车间注重通风、避光，车间内设备布置宽松，设备之间的消防距离合理； (2) 本公司生产车间配置有地上消防栓和柜式消防箱等消防物资，能及时有效提供车间内消防用水； (3) 本公司生产车间配置有安全管理人员，制定有安全检查制度，定期对生产车间各个消防隐患点位进行安全排查； (4) 本公司生产车间墙角设置有废水收集沟，能有效收集消防事故时产生的消防废水 (5) 在生产车间明显位置张贴火灾事件应急处理流程图，定期进行火灾事件应急演练； (6) 定期统计车间内的消防物资消耗量并及时补充。

环保系统	工业废气事故排放	(1) 本公司锅炉房配置有专人管理，锅炉设备制定有日常检查制度，并对锅炉日常运行情况进行记录； (2) 本公司锅炉房配置备用的燃煤锅炉，设备故障时可直接停止故障设备的运作，启动备用锅炉，切断工业废气泄漏源； (3) 本公司锅炉房配置有地上消防栓等应急设备，可以提供设备损坏导致工业废气事故排放时的喷淋用水； (4) 本公司注重对锅炉房设备操作人员定期进行安全操作技术培训和事故应急处理教育 在锅炉房明显位置张贴工业废气事故排放事件应急处理流程图； (5) 补充锅炉房内消防沙、灭火器等消防物资数量； (6) 制定规范的锅炉设备操作流程并在设备周边张贴。
	工业废水事故排放	(1) 本公司厂区内设置有 1 个容积约为 1500m³ 的事故应急池，能容纳厂区发生工业废水泄漏事故时产生的泄漏废水； (2) 本公司设置有 1 个废水在线监控室，能对厂区内外排水进行实时监测，发生工业废水处理不达标外排时能第一时间发现并相应采取相应措施将废水重新排入处理站处理； (3) 本公司废水处理站配置有专人管理，制定有管理人员操作规程及废水处理站内废水处理设施、设备日常检查制度； (4) 本公司废水排放口设置有出水阀门，发生工业废水处理不达标或工业废水事故排放等事件时，能及时切断废水外排口，避免不达标废水排放； (5) 本公司注重对厂区废水处理站工作人员进行安全操作技术培训和应急处置教育； (6) 在厂区废水处理站明显位置张贴工业废水事故排放事件应急处理流程图。
	危险废物泄漏散失	(1) 本公司污水处理站污泥等危险废物划定有特定的污泥储存池，污泥储存池设置有雨棚； (2) 本公司污水处理站污泥储存池三面围墙，出口端与地面齐平，出口端设置有废水收集沟，能将污泥中流出来的废水收集并排入厂区废水处理站； (3) 本公司设置有专人管理厂区内的污水处理站污泥，并对该污泥数量作统计并记录； (4) 本公司设置有污泥储存池应急处理流程，发生污泥泄漏散失时能及时采取措施处理； (5) 本公司设置污水处理站污泥特定装卸区，装卸区设置有环形废水收集沟，当污水装卸过程中出现散失事故时，能及时收集并对散失区进行消洗，将消洗废水排入厂区污水处理厂处理； (6) 本公司污水处理站污泥储存池排水系统为雨污合流制，该区域收集到的废水、雨水均排入厂区污水处理厂 (7) 在厂区内污水处理站污泥储存池周边明显位置粘贴危险废物泄漏散失应急处置流程图； (8) 落实厂区内危险废物记录制度，对危险废物保有详细处置信息。

5.2 预警分级

预警分为事故预警和风险预警。

(1) 预警内容

包括突发事件的类别、预警级别、起始时间、可能影响范围、警示事项、应采取的措施等。清远市宏盛纺织印染有限公司应急指挥中心根据事故现场预测判断结果，进行如下预警：

(1) 事故预警

- 发生或可能发生一级、二级和三级事件时，立即发出启动本应急预案的指令，必要时请求救援；
- 当各设备或装置发生有毒有害物质泄漏等事故并溢出厂区进入周边水体时，设备或装置所在车间应向厂区内各部门、企业周边可能受到影响的环境敏感点进行污染预警。

(2) 风险预警

当清城区、清远市气象台、广东省气象台发布特大雷暴雨警报时，清远市宏盛纺织印染有限公司应及时发出水体环境污染风险预警。

任意一个主要污染治理设施运行出现异常，不能正常运作时，应及时发出风险预警。如尾气锅炉故障导致废气事故排放等。

(3) 预警分级

按照突发事件的类别、起始时间、可能响范围、警示事项可将其分为三个级别，具体见表 5.2-1。

表 5.2-1 企业预警分级

预警级别	事件分级	突发环境事件
车间级	Ⅲ级突发环境事件	化学品厂区内装卸及运输过程中出现少量泄漏
		染料仓库、生产车间内化学品临时储存区内化学品出现少量泄漏
		液碱输送管道出现少量泄漏
		厂区废水处理站废水短时间内处理不达标或事故排放
		污水处理站污泥出现少量泄漏散失
厂内级	Ⅱ级突发环境事件	化学品厂区内装卸及运输过程中出现大量泄漏
		染料仓库、生产车间内化学品临时储存区内化学品出现大量泄漏
		液碱输送管道出现大量泄漏
		厂区废水处理站废水长时间内处理不达标或事故排放
		锅炉废气事故排放，但影响范围控制在厂区内

		污水处理站污泥出现大量泄漏散失
厂外级	I 级突发环境事件	锅炉废气事故排放，显著影响厂区外各敏感点
		厂区内坯布仓、成品仓、生产车间等建筑物火灾事件

(4) 报送方式

事故发生者立即报告企业应急指挥部，指挥长根据事故紧急情况作出判断，若判断为企业自身力量不能控制、处置时，立即向相关部门(具体部门及联系方式详见附件)报告，请求前来支援。报送方式有现场呼喊、电话呼救、手机呼救、启动报警装置等。

(5) 报送内容

报送内容包括：企业名称及所在地、电话、报警人姓名，突发事件类型及已造成的危害，可能带来的威胁及影响，有针对性的响应措施和建议等。

5.3 预警发布或者解除程序

清远市宏盛纺织印染有限公司的预警发布人、预警解除发布人为应急指挥部总指挥长。

5.4 预警响应措施

根据突发事件监测的信息和风险评估结果，以及突发事件可能造成的危害程度、紧急程度和发展态势，确定相应预警级别、发布相关信息、采取相关措施的过程和方式。它是突发事件应对的一个重要阶段，是做好突发事件应对工作的基础。预警的程序一般来说包括 3 个方面：一是发布警报并宣布有关车间或场所进入预警期。二是报告，即向上级主管部门报告，必要时可以越级上报。三是通报，即向全厂和可能受到危害的毗邻村庄通报。

进入预警状态后，企业应采取以下措施：

- 立即启动相关应急预案；
- 当应急级别为一级事故或以上级别时，企业应急领导小组需会同当地人民政府及应急中心等部门组织在新闻媒体发布预警公告；
- 企业应急领导小组组织各环境应急救援队伍，协助当地应急中心，消防部门等转移、撤离或者疏散可能收到危险的人员，并进行妥善安置；
- 企业应急领导小组指令各环境应急救援队伍进入应急状态，并报告当地环境监测部门立即开展应急监测，以便企业应急领导小组及各级人民政府，应急中心等部门随时掌握并报告事态进展情况。

企业应急领导小组会同当地人民政府等部门根据突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，终止可能导致危险扩大的行为和活动。企业应急领导小组优先调集企业内部环境应急物资和设备，当应急物资和设备不足时，需向当地应急中心提出申请，调用更多的环境应急物资和设备，采取一切有可能的防范措施，减少污染的扩散、蔓延。

第六章 应急响应

6.1 启动条件

企业发生以下突发环境事件时，启动应急预案：

- (1) 本公司化学品装卸区、染料仓库、液碱池发生泄漏事件；
- (2) 本公司生产车间内设备及生产车间内化学品临时储存区发生泄漏事件；
- (3) 本公司污水处理站污泥出现泄漏散失；
- (4) 本公司蒸汽锅炉燃煤废气事故排放；
- (5) 本公司废水处理站工业废水事故排放；
- (6) 本公司坯布仓、成品仓、生产车间等发生火灾事件；
- (7) 其他可能造成环境污染的突发事故。

企业不同级别突发环境事件具体响应级别及应急负责人员可见表 6.4-1 企业突发环境事故分级响应分级表。

6.2 信息处置

(1) 企业内部报警

事故发生后，最早发现者应立即报告主管领导，并立即向企业应急指挥部报警。应急指挥部应当在 3 分钟内将事故简要情况通知到各应急小组长，各应急组长 5 分钟之内通知到各应急组员，企业内部人员通知到位。

报警方式包括呼救、电话或手机、警报器报警等。

企业内部 24 小时值守电话：0763-3484920。

(2) 外部应急/救援力量报告

发生厂外级突发环境事件，企业须在第一时间内向政府有关部门、上级管理部门或其他外部应急/救援力量报警，请求支援；发生厂区级突发环境事件，需要调度单位专业应急队伍进行应急处置，必要时可及时向外部应急/救援力量请求援助。

应急救援部门主要有清城区人民政府、清城区石角镇政府、清城区应急中心、清城区消防队，清城区环保局、清城区人民医院、清城区监测中心等，具体联系方式见附件。

(3) 通知邻近单位或人员

突发环境事件可能威胁到周围群众，需要紧急撤离周围群众时，需及时通知周围

村庄居民。通知内容包括环境事件类型、危害程度以及可能对周围人群造成的危害等。

(4) 初报、续报和处理结果报告

初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

①报告内容：初报可用电话直接报告，主要包括：环境突发事故的类型、发生时间、地点、危险源、主要危害物质、人员受害情况、公司受害面积及程度、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可书面报告或其他形式，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关职能行政部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

②报告部门：清城区环境保护局、清城区公安局、清城区消防队等。

6.3 先期处置

紧急状态即将发生或已经发生时：

(1) 第一发现者确认事件发生后，首先立即警告直接暴露于危险环境的人群（如操作人员），同时报告所在部门负责人。必要时（如事件明显威胁人身安全），立即启动撤离信号报警装置等。其次，如果可行，应控制事件源以防止事件恶化。

(2) 各专业组、有关单位领导和抢险人员，接到通知后迅速到应急指挥中心办公室或事发现场，由现场指挥召开应急会议，依照本预案分工，各自准备应急抢险物质，组织应急抢险队伍，做好相关装置紧急停工、退料等的准备。现场应急指挥根据本预案分级启动条件，下达启动预案指令。

(3) 应急工作机构接到报警后，应当按应急预案的要求启动相应的工作。

6.4 现场污染控制与消除

6.4.1 分级响应

(1) 突发环境事件分级

车间级：事故出现在企业的某个生产单元，影响到局部地区，但限制在单独的装置区域。

厂区级：事故限制在企业内的现场周边地区，影响到相邻的生产单元。

厂外级：事故超出了企业的范围，临近的企业受到影响，或者产生连锁反应，影响事故现场之外的周围地区。

对于不同级别的环境事件，公司进行不同应急救援响应，制定不同的应急措施，并采取不同级别的汇报工作。企业突发环境事故分级一般可参照表 6.4-1。

表 6.4-1 企业突发环境事故分级响应分级表

突发环境事件	污染类型	响应负责人	风险受体	影响程度	启动响应级别
化学品厂区内装卸及运输过程中出现少量泄漏	水污染	江朝忠 13927660031	泄漏部位 附近工作人员	一般	Ⅲ级
染料仓库、生产车间内化学品临时储存区内化学品出现少量泄漏	水污染			一般	
液碱输送管道出现少量泄漏	水污染			一般	
厂区废水处理站废水短时间内处理不达标或事故排放	水污染			一般	
污水处理站污泥出现少量泄漏散失	水、土壤污染			一般	
化学品厂区内装卸及运输过程中出现大量泄漏	水污染		厂区工作人员	较大	Ⅱ级
染料仓库、生产车间内化学品临时储存区内化学品出现大量泄漏	水污染			较大	
液碱输送管道出现大量泄漏	水污染			较大	
厂区废水处理站废水长时间处理不达标或事故排放	水污染			较大	
锅炉废气事故排放，但影响范围控制在厂区内	大气污染			较大	
污水处理站污泥出现大量泄漏散失	水、土壤污染			较大	
锅炉废气事故排放，显著影响厂区外各敏感点	大气污染		厂区工作人员、周边单位和群众	重大	Ⅰ级
厂区内坯布仓、成品仓、生产车间等建筑物火灾事件	水、土壤、大气污染				

(2) 分级响应措施

车间级：车间级突发环境事故发生后，相应的发布车间级警报，由清远市宏盛纺织印染有限公司自主决定。

①指挥调度程度：当发生一般环境事故时，事故发生者必须立即向企业应急指挥部报告，应急指挥部接报后，按预案进行处置，并通知消防或治安、医疗方面的应急人员做好准备。

②处置流程：当发生一般环境事故时，应急处置原则上由清远市宏盛纺织印染有限公司自行处置，由公司事故救援指挥部视情况通知有关应急力量待命。

厂区级：较大环境污染事故发生后，相应的发布厂区级警报，由清远市宏盛纺织

印染有限公司自主决定，并报管理部门备案。

①指挥调度程度：当发生较大环境污染事故时，必须立即向应急指挥部报告，并按预案进行处置，指挥长视情况请求消防、治安、医疗、监测等机构的应急人员赶赴现场，并向清城区应急中心报告。

②处置流程：当发生较大环境污染事故时，由现场应急人员予以先期处置，应急指挥部派出应急力量达到现场后，协助处置事故。

厂外级：发生重大环境事故后，公司应急指挥部应发布相应的厂外级警报，并报请清城区应急中心处置。

①指挥调度程度：当发生重大环境污染事故时，清远市宏盛纺织印染有限公司必须按预案进行先期处置。指挥长立即请求消防、治安、医疗、监测等机构应急人员赶赴现场，信息联络员及时通知周边群众做好安全防护工作。

邀请应急咨询专家组分析情况，提出现场监控、救援、污染处置、环境恢复的建议，并根据专家的建议，做好应急救援工作。同时向清城区应急中心报告，由清城区应急中心调度全区相关公众资源和力量进行处置。

②处置流程：当发生重大环境污染事故时，由清远市宏盛纺织印染有限公司应急力量予以先期处置。由清城区人民政府、清城区消防支队等管理部门有关方面领导、专家组成总指挥部，并派出应急力量到达现场处置事故协助解决问题。

6.4.2 响应程序

事故发生后，发生事故的部门应根据事故类别，立即启动应急处置方案，启动III级预警应急预案后，若事故不能有效控制，或者有扩大、发展趋势，或者影响到周边社区时，一旦预警级别超过II级预警时，则由应急救援总指挥应急响应并请求清城区应急办给予支援。

上级应急救援队伍未到达前，应急救援总指挥负责指挥应急救援行动，清城区应急办救援队伍到达后，应急救援总指挥负责向清城区应急中心救援队伍负责人交代现场情况，服从清城区应急办救援队伍的指挥。若清城区应急办预警指挥部在判断事故大小后，决定不予以支援时，应由应急救援总指挥继续指挥应急救援行动。若事故已经超出控制范围，则启动I级响应，将指挥权移交清城区应急中心，并听从清城区应急中心的指挥。

7.4.2.1 具体响应程序

(1) 发现险情者立即报告当班负责人；

(2) 当班负责人报告应急指挥部；

(3) 应急指挥部指挥长根据事故情况紧急判断事故程度，若为Ⅲ级，启动Ⅲ级应急响应程序；若为Ⅱ级，启动Ⅱ级应急响应程序，同时根据事故发展状态决定是否请求支援；若为Ⅰ级，立即报告清城区环保局、安监局、公安局等相关部门，并启动Ⅰ级应急响应程序；

(4) 应急指挥部通知各应急小组组长，应急小组组长通知到各应急组组员；

(5) 应急指挥部安排车辆将受伤者送往附近医院救治；

(6) 应急指挥部组织应急抢险救援组、后勤保障组、善后处理组、疏散隔离和安全保卫队、医疗救护组赶赴事故现场；

(7) 召开事故调查分析会，分析事故原因，处理事故责任人等。

7.4.2.2 报告内容

(1) 事故发生单位概况；

(2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

(3) 事故的简要经过；

(4) 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；

(5) 已经采取的措施；

(6) 其他应当报告的情况。

6.4.3 现场处置措施

具体内容见第七章。

6.4.4 危险区的隔离

(1) 危险区设定依据、初始危险区域设定的一般原则

根据泄漏物质特性以及当时风向和厂区内地面环境状况，由应急指挥部划定紧急隔离区域，除污区域和支援区（见下图 7.4-1），以便及时开展抢险和救援。

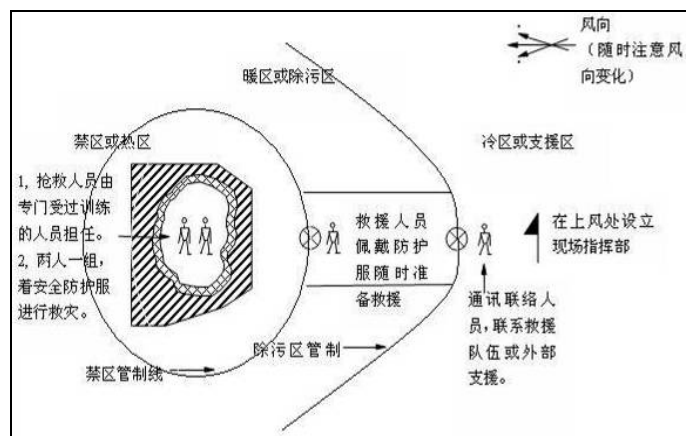


图 7.4-1 隔离区域示意图

热区又称禁区、隔离区，为泄漏事故发生地点。其安全管制距离，随着化学物质种类及泄漏火灾状况的不同而有差异。

暖区又称除污区，主要作用是供除污设备架设，可作为指挥部及救护站架设位置所在区域(冷区)的缓冲区域。这个缓冲地带根据现场除污设备的需求，大约需要 25 米的距离，但考虑大量泄漏、伴随火灾、及大量气体扩散时，必要时可加倍。除污站必须设在事故地点上风处，但仍需注意火灾爆炸的破片以及有害气体扩散的威胁。

冷区有人称为安全区、支援区或指挥区，是尚未被污染之区域。但由于缓冲区域可能因任务需求而扩大，导致冷区也有部份区域或全部遭污染。指挥人员、救援队伍以及后勤人员，均在冷区集结，必要时可向后撤至适当距离。

(2) 事故现场隔离方法

在事故发生后，在确定的隔离范围内拉警戒线，并在明显的路段标明警示标志。

(3) 隔离措施

事故现场在主要进出点由治安队把守，禁止与事故处理无关人员进入现场，进入现场的有关人员，禁止携带手机和火种，禁止穿易产生静电的衣物进入现场。

(4) 事故现场周边区域的交通

在事故报警发生后，根据需要由公安部门协助治安队对厂区和周边区域的相关道路进行交通管制，在相关路口设治安人员疏导交通。

6.4.5 应急监测

6.4.5.1 应急监测内容

(1) 应急监测分工

突发 I、II 级环境事件时，应急监测工作应在外部技术单位指导下进行，突发 III 级环境事件时，企业应急监测组进行应急监测工作。应急监测时，企业化学实验室及

环安部门的人员可做好协助工作。

(2) 监测因子分析方法

表 6.4-6 监测分析方法一览表

类别	项目	分析方法	方法来源
废气	SO ₂	甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ482-2009
	NO _x	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009
	TSP	重量法	HJ618-2011

6.4.5.2 本公司蒸汽锅炉燃煤废气事故排放应急监测

(1) 大气应急监测

布点原则：（环境监测布点见图 7.4-4）

①在环境敏感点布点：

②在事故发生当时的下风向影响区域，以主导风向为主轴，在下风向敏感点进行布点采样，同时在事故的上风向敏感点处布置 1 个对照点。监测过程中注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

监测因子：SO₂、NO_x、TSP；

监测时间为事故发生至应急行动终止；

监测频次按相关监测规范进行，监测频率可按照 1h/次。

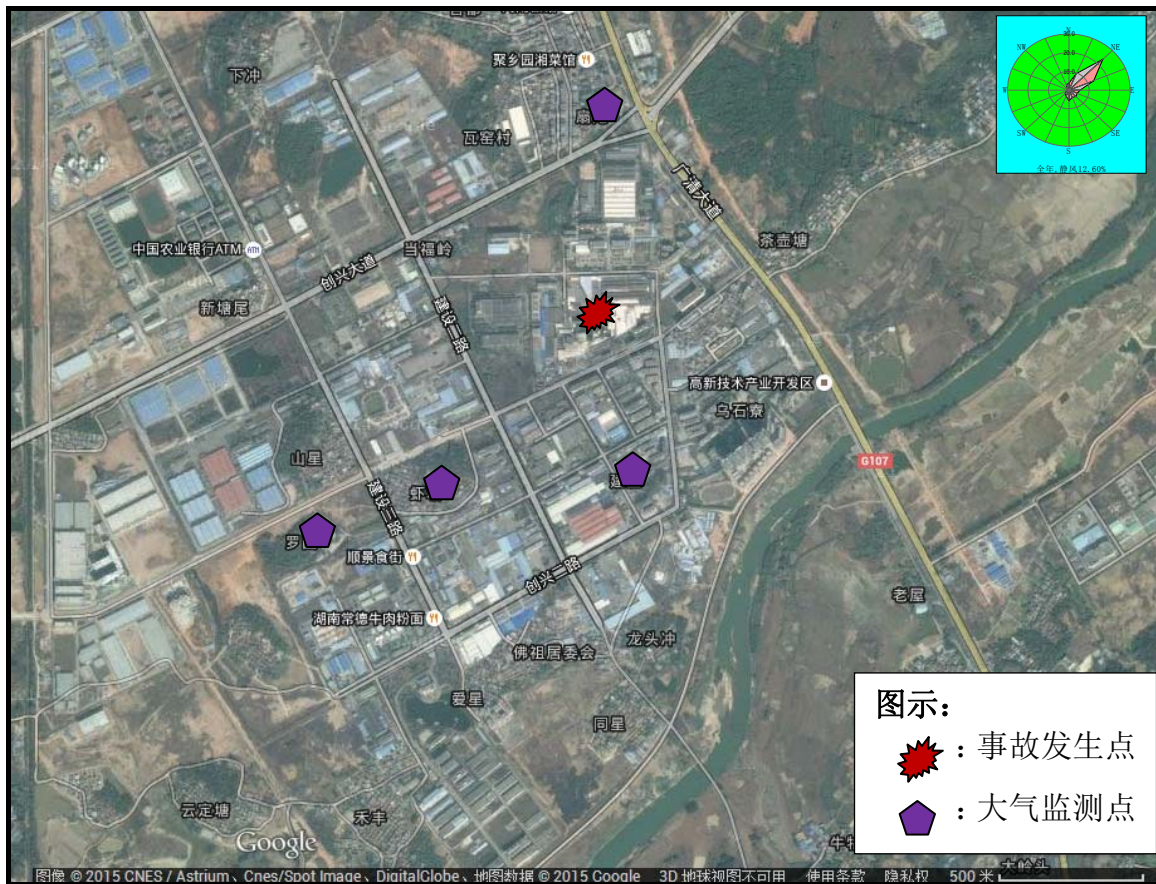


图 6.4-4 大气污染物监测点位

6.5 指挥与协调

企业应急队伍有应急指挥部和应急抢险救援组、应急监测组、供电通讯保障组、医疗救护组、后勤保障组、疏散隔离和安全保卫队、善后处理组。突发环境事件时，应急指挥部总指挥长负责总体调度，副总指挥长协助总指挥长落实应急抢险的指挥工作，各应急小组根据自身划定的职能有秩序地进行应急救援工作。

当发生突发环境事件时，若本公司应急指挥部总指挥长不在公司内，则由副总指挥临时接任应急指挥部总指挥，负责应急救援总指挥工作；若各应急救援小组组长缺位，则由副组长临时接任应急救援小组组长，负责应急救援小组救援工作。

6.6 信息发布

突发环境事件发生后，要及时发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论，并按程序向媒体发布信息。发生突发环境事件时，清远市宏盛纺织印染有限公司应及时向当地政府相关部门汇报突发环境事件发生、发展情况，配合当地政府相关部门做好信息发布工作。

6.7 应急终止

6.7.1 应急终止条件

满足下列事故应急救援工作终止条件，即可终止应急工作：

- (1) 事故现场得到控制，事件条件已经消除，并确认彻底不会有死灰复燃现象。
- (2) 污染源的释放已降至规定限值以内，且事件所造成的危害已经被消除，无继发可能，继续监测 24 小时以后符合标准要求。
- (3) 所有受伤人员得到安置。
- (4) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

6.7.2 应急终止程序

应急终止的程序如下：

- (1) 应急救援指挥领导组确认终止时间，经应急救援指挥部批准，通知现场应急救援指挥部应急终止。
- (2) 现场救援指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令。
- (3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无须继续进行为止。

6.8 安全防护

6.8.1 应急人员的安全防护

现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序。

6.8.2 应急救援人员的安全防护

- ① 应急人员应由应急指挥部发出指令，参加救护，救援人员必须按防护规定着装，并注意风向，救护人员进入有毒气体区域，必须两人以上进行；方可进入事故现场。
- ② 救护人员必须听从指挥，了解中毒物质及现场情况。
- ③ 一般泄漏的防护要求

呼吸系统的防护：可能接触其烟雾时，必须佩带防毒面具或正压式呼吸器；眼睛防护：戴化学安全防护镜；防护服：穿工作服（防腐材料制作）。

手防护：戴耐酸手套。

6.8.3 环境监测人员的安全防护

- ① 进入突发性环境污染事故现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护，对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定配备必需的防护设备（如防护服、防

毒呼吸器等)时,未经现场指挥、警戒人员许可,不得进入事故现场进行采样监测。

②应急监测时,至少应有 2 人同行,进入事故现场进行采样监测,应经现场指挥部、警戒人员许可,在确认安全的情况下,方可进入。

③进入易燃、易爆事故现场,应使用防爆的现场应急监测仪器设备进行现场监测,或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

④进入水体或登高采样,应穿戴救生衣或佩带防护安全带(绳),以防安全事故。

⑤一般泄漏的防护要求:

呼吸系统的防护:可能接触其烟雾时是,必须佩带正压式呼吸器;眼睛防护:戴化学安全防护镜;防护服:穿工作服(防腐材料制作);手防护:戴耐酸手套。

6.8.4 受灾群众的安全防护

现场应急救援指挥部负责组织群众的安全防护工作,主要工作内容如下:

① 根据突发环境事件的性质、特点,告知群众应采取的安全防护措施;

② 根据事发时当地的气象、地理环境、人员密集度等,确定群众疏散的方式,通报申请由清城区人民政府组织群众安全疏散撤离;

③ 通报申请由清城区人民政府在事发地安全边界以外,设立紧急避难场所。

6.8.5 危险区、隔离区、安全区的设定

① 危险区的设定

发生 I 级事故,以事故地为中心,将半径 500 米以内区域划分为危险核心区,将距事故点中心周边 1500 米以内的区域划分为危害边缘区。

发生 II 级事故,以事故地为中心,将半径 200 米以内的区域划分为危害核心区,将距事故地周边 1000 米区域内划分为为危害边缘区。

事故危险、危害核心区初步划定后,应根据现场火势、环境监测和当时气象资料,由指挥部确定扩大或缩小划定危险、危害核心区和危险、危害边缘区。

② 隔离区的划定

对 I 级危险、危害核心区按划定的危险区边缘以警戒带设置警戒隔离区域,并设警戒哨,限制人员、车辆进入。对 II 级危险、危害核心区的隔离、警戒由治安警戒队组织实施。一旦发生 I 级事故,对事故现场周边区域的道路实施交通管制,除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内,其它车辆均不得进入事故隔离区内;对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。

③ 安全区的划定

危险区和隔离区外的区域都可以设为安全区，但一般应设在上风区。

6.8.6 事故现场人员清点、撤离的方式、方法及安置点

① 各生产单位、车间根据危险区的设定或接到现场指挥部疏散通知，迅速组织对危险区人员安排撤离，疏散安置队需到各个事故现场组织、引导人员向安置点撤离。安置点位置由现场指挥部指定，原则上将安置点设立在上风向方位，人员不得在低洼处停留。安置点原则只集中设置一个，以便于人员统一管理和临时调动人员参与应急行动。

② 事故现场除参与应急救援的人员外，其它无关人员需紧急撤离，撤离人员需对生产装置采取紧急停车的控制措施后，方可离开作业现场。

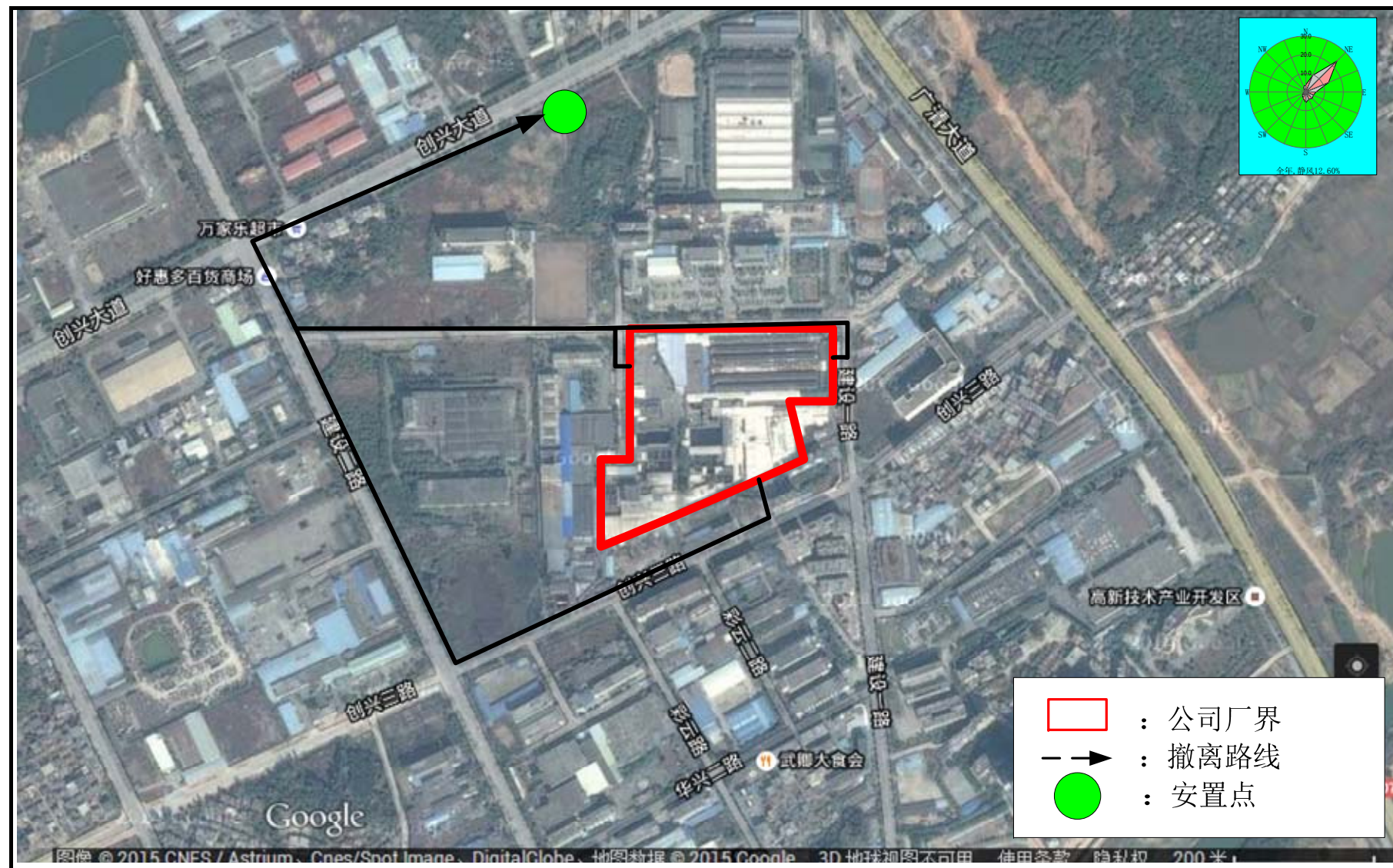
③ 危险区内的非事故生产场所人员需对生产装置采取紧急停车的措施，方可撤离作业现场。采取紧急停车措施后，不能立即停止反应的情况下，生产装置需留守少量人员，做好自身防护并坚定岗位，直到生产装置全部安全停车后，方可离开作业现场，防止人员全部疏散造成其他装置反应失控等其他意外事故的发生。

④ 危险区人员在毒气污染时，应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩做好防护进行撤离。

⑤ 现场人员紧急疏散过程，需保证现场井然有序，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，到达指定安置点集中。

⑥ 疏散安置组负责人需及时对到达安置点的撤离人员分部门、车间进行清点、记录，或指定专人对本部门车间人员进行清点、记录。结合现场应急救援人员名单，查清是否有无关人员留在危险区。清点完毕后，及时向现场指挥部报告情况。发现缺员，应向现场指挥部报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。对于危险区内未及时撤离的无关人员，需及时通知现场应急指挥部，调动应急处置组进行救援。

厂区发生Ⅰ级或以上应急响应后，员工需紧急撤离时其撤离路线路线如下图6.8-1。



第七章 现场处置

7.1 化学品泄漏突发环境事件现场应急处置

7.1.1 化学品泄漏突发环境事件危险性分析

本公司生产过程中使用到的漂白水、双氧水、液碱均以槽车运输，其装卸及厂区内运输过程中发生的泄漏事件及其泄漏量与装卸及运输的漂白水、双氧水、液碱等化学品地数量有关，且运输及装卸过程中槽车发生大面积破损引起上述液态化学品大规模泄漏事件的概率很少，故上述漂白水、双氧水、液碱等化学品运输及装卸过程中发生的泄漏事件主要为装卸人员误操作或液体装卸输送管道破损导致的泄漏，其泄漏物质溢出厂区可引起厂区内外水体、土壤环境污染事件。

本公司染料、退浆酶等化学品用塑料桶包装，在厂区内运输及装卸过程中发生泄漏事件主要由于塑料桶倾倒、塑料桶盖被掀开等导致桶内化学品泄漏散失。

本公司染料、双氧水、漂白水等以化学品塑料桶装的形式保存在公司染料仓库及生产车间化学品临时储存区，液碱保存在公司地下液碱池。在实际生产过程中液碱池为地下室，且配置有硬底化等防泄漏、放渗透等措施，故液碱在储存过程中一般不会出现泄漏事件，因此，本公司液碱泄漏主要为液碱输送管道破损导致的泄漏事件；本公司染料、双氧水、漂白水等化学品在日常生产过程中由于管理不善、泄漏液清理不及时、人为操作失误等原因可导致化学品储存设备腐蚀，进一步导致化学品泄漏事件，若泄漏液溢出车间及厂区可进一步导致厂区内外水体、土壤环境污染事件。

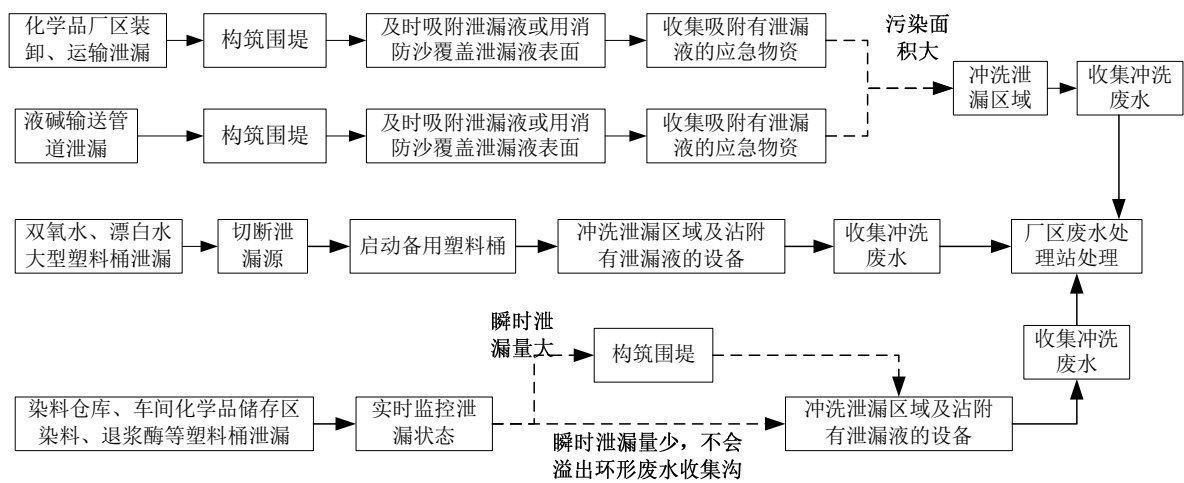
7.1.2 化学品泄漏突发环境事件处置程序

为了降低发生危险化学品泄漏突发环境事件的处理处置时间，提高应急处理效率，降低发生突发环境事件时企业的直接或间接经济损失，本公司制定厂区内化学品泄漏现场处置，具体如下表 7.1-1。

表 7.1-1 厂区内化学品泄漏现场应急处置

化学品种类	泄漏部位	去向	应急处置
双氧水、漂白水、液碱等	厂区装卸、运输区域		(1)发生泄漏后,人员应首先利用泄漏部位附近配置的消防沙构筑围堤,防止泄漏液体蔓延污染更大范围; (2)负责人根据泄漏情况严重性,决定是否向应急指挥部汇报; (3)及时用吸附毡吸附泄漏液体或用消防沙覆盖泄漏液表面,避免其蒸发产生废气; (4)收集吸附有泄漏液的物质,统一用铁桶保存,放置在特定区域; (5)根据泄漏污染面积大小决定是否需要冲洗泄漏区域,泄漏污染区域大时,利用泄漏部位周边的消防栓的清水冲洗泄漏区域,将冲洗废水统一收集到甲醇储罐围堰内暂存,最终用水泵将废水收集并委托有资质单位处理。
液碱	液碱输送管道	统一用铁桶收集吸附有泄漏液的物质,将可能产生的冲洗废水收集导流至厂区废水处理站	(1)发生泄漏后,人员应首先关闭管道两侧设备进出料阀门,控制泄漏源; (2)发现人员或厂区安全管理人员应利用泄漏部位附近配置的消防沙构筑围堤,防止泄漏液体蔓延污染更大范围; (2)负责人根据泄漏情况严重性,决定是否向应急指挥部汇报; (3)及时用吸附毡吸附泄漏液体或用消防沙覆盖泄漏液表面,避免其蒸发产生废气; (4)收集吸附有泄漏液的物质,统一用铁桶保存,放置在特定区域; (5)根据泄漏污染面积大小决定是否需要冲洗泄漏区域,泄漏污染区域大时,利用泄漏部位周边的消防栓的清水冲洗泄漏区域,将冲洗废水统一收集到甲醇储罐围堰内暂存,最终用水泵将废水收集并委托有资质单位处理。
双氧水、漂白水	生产车间大型塑料桶		(1)发现泄漏后人员首先根据塑料桶泄漏部位判断是否能及时有效切断泄漏源,若属于出料阀门后设备腐蚀导致,直接关闭出料阀切断泄漏源;若未能有效切断泄漏源,直接关闭该塑料桶出料阀门,启用备用塑料桶并将泄漏塑料桶内的化学品打入备用塑料桶内储存; (2)负责人向应急指挥部汇报泄漏情况严重性及影响的重大性,启动应急预案; (3)及时用清水冲洗泄漏设备及泄漏区域,将泄漏液冲洗干净,同时将冲洗废水排入厂区废水处理站,避免泄漏液影响企业正常生产; (4)及时记录泄漏发生情况,调查泄漏原因,并进行相关的技术调整,避免后续生产中重复发生同一事件。
退浆酶、染料	染料仓库、生产车间内化学品储存区		(1)发现泄漏人员立即向车间应急人员汇报,同时穿戴好防护服及手套后清洗泄漏包装桶; (2)对泄漏情况进行实时监控,当泄漏量瞬时值较大,溢出储存区环形废水收集沟时,立即构造围堤围堵溢出环形废水收集沟的泄漏液; (3)及时清理残留在储存区内的泄漏液及沾染有泄漏液的托板、包装桶等; (4)用清水冲洗泄漏区域、泄漏包装桶及沾染有泄漏液的其他包装桶; (5)及时记录泄漏发生情况,调查泄漏原因,并进行相关的技术调整,避免后续生产中重复发生同一事件。

根据上表描述,其具体处置流程如下:



7.1.3 化学品泄漏突发环境事件处置注意事项

本公司日常生产过程中使用到多种化学品，其中部分化学品泄漏并混合后可能导致衍生污染，或在现场处理处置过程中存在特殊性，不能用某些物质进行应急处置等，因此，为了更加有效的处理厂区内化学品泄漏突发环境事件，本项目需遵循以下应急处置注意事项：

- (1) 发生双氧水、漂白水等氧化性化学品泄漏事件时，禁止用含有还原性物质的药剂或固体进行泄漏应急处置；
- (2) 发生染料泄漏事件时，应及时对泄漏区域进行冲洗，避免残留的含重金属的染料被雨水冲刷引起厂区内外的水体污染；
- (3) 发生液碱厂区内泄漏事件时，将泄漏液围堵截留后宜采取弱酸将之中和处理。

7.2 厂区火灾现场应急处置

7.2.1 厂区火灾突发环境事件危险性分析

本公司属于纺织印染企业，生产过程中使用到的坯布、生产出来的高品质棉布均属于可燃性物质，生产过程中会产生一定量的可燃性粉尘，由于管理不善、静电累积、生产操作失误产生明火等原因可导致生产车间、坯布仓、成品仓火灾事件，进而产生燃烧废气、消防废水等污染物，溢出厂区可导致厂区内外大气、水体、土壤环境污染事件。

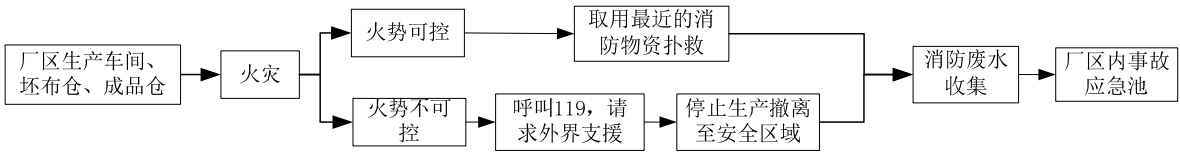
7.2.2 厂区火灾突发环境事件处置程序

为了降低发生厂区火灾爆炸突发环境事件的处理处置时间，提高应急处理效率，降低发生突发环境事件时企业的直接或间接经济损失，本公司制定厂区火灾现场处置如下表 7.2-1。

表 7.2-1 厂区火灾爆炸事件现场应急处置

突发环境事件	事故部位	应急处置
火灾	坯布仓、成品仓	(1) 发生火灾时，发现火灾后立即判断火势大小及可控情况，若火势尚可控制，立即就近取用消防物资及设施扑救； (2) 火势过大而不可控时，立即呼救 119，请求外界支援，停止生产并及时安全撤离厂区； (3) 负责人向应急指挥部汇报火灾事件情况严重性及影响的重大性，启动应急预案，并做好事件发生情况的记录 (3) 确保厂区雨水排放阀门关闭，将消防废水经雨水管道收集后排入厂区内事故应急池暂存。
	生产车间	(1) 发生火灾时，发现火灾后立即判断火势大小及可控情况，若火势尚可控制，立即就近取用消防物资及设施扑救； (2) 火势过大而不可控时，立即呼救 119，请求外界支援，停止生产并及时安全撤离厂区； (3) 负责人向应急指挥部汇报火灾事件情况严重性及影响的重大性，启动应急预案，并做好事件发生情况的记录 (3) 确保厂区雨水排放阀门关闭，将消防废水经雨水管道收集后排入厂区内事故应急池暂存。

根据上表描述，其具体处置流程如下：



7.2.3 厂区火灾突发环境事件处置注意事项

本公司为纺织印染企业，生产过程中使用的主要原材料坯布以及生产的产品棉布均为可燃性物质，当发生厂区内火灾事件时，公司应急处置过程中应注意及时将非火灾区或邻近火灾区的坯布及棉布隔离，若火势过大未能抢救时，应及时向未起火的邻近坯布及棉布仓进行喷水冷却，避免火势扩大。

7.3 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放现场应急处置

7.3.1 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放突发环境事件危险性分析

本公司工业废气主要为锅炉房燃煤废气，其主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、烟尘等，采取一套水膜除尘器处理后经 1 根不低于 45m 的排气筒高空排放；在日常生产运营过程中由于管理不善、人为操作失误、停电等原因导致工业废气处理不达标或工业废气未处理直接外排，可进一步引起厂区内外大气环境污染事件。

7.3.2 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放突发环境事件处置程序

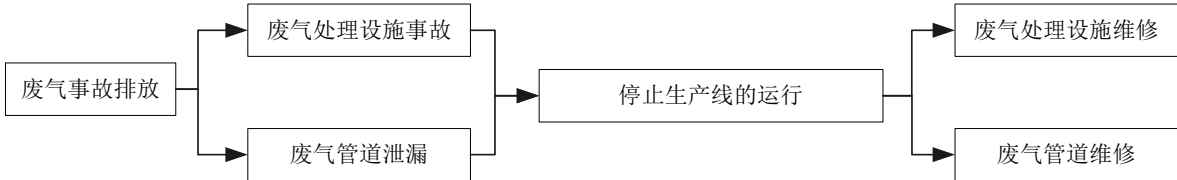
根据公司实际生产建设，本公司厂区内设有 1 个不低于 45m 高的锅炉废气排气筒，为了及时应对本公司蒸汽锅炉燃煤废气事故排放，降低其发生时对公司、内部员工以

及外部环境敏感点的损害，本预案制定蒸汽锅炉发生故障导致锅炉燃煤废气事故排放现场应急处置，具体如下表 7.3-1 所示。

表 7.3-1 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放现场应急处置

事故类型	应急措施
废气事故排放 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放	废气处理装置异常处置措施： ● 发生事故后，根据事故现场情况，停止该生产线生产； ● 现场人员观察风向标（风向旗），注意上风向撤离路线和地点、立即进行自救或疏散撤离。 ● 事故现场人员应立即报告部门负责人，部门成立现场应急处置小组根据现场实际情况同时进行应急处置，并根据事故的大小及发展态势向公司领导、应急办报告和扩大应急救援级别。 ● 查找事故排放原因，尽快解决事故排放，最大限度降低废气处理装置异常所造成的环境影响。
废气管道泄漏应急处置	废气管道泄漏应急措施： ● 一旦发现泄漏，要立即需要查找泄漏源，停止该生产线生产； ● 工作人员要佩戴个人防护器具，并及时修补管道泄漏位置。

根据上表描述，其具体处置流程如下：



7.3.3 蒸汽锅炉燃煤废气事故排放突发环境事件处置注意事项

本项目蒸汽锅炉燃煤废气主要污染物为 NO_x、SO₂ 等物质，浓度过高可对人体造成损害，严重时可导致人员窒息等严重后果，因此，在厂区内发生蒸汽锅炉燃煤废气事故排放时，企业内部应急人员应根据废气泄漏情况采取不同的救援措施，当废气泄漏区废气浓度过高时，企业内部救援人员应佩戴防毒面具，穿戴救援服装后进行应急处置工作。

7.4 厂区内工业废水事故排放现场应急处置

7.4.1 工业废水事故排放突发环境事件危险性分析

本公司生产过程中产生的工业废水经收集后全部排入厂区废水处理站处理，处理达标后排入园区市政污水管网，最终汇入龙塘污水处理厂进一步处理；日常生产运作过程中，由于管理不善、设施故障等原因可导致厂区内污水处理站出水水质不达标或废水处理设施故障导致厂区内工业废水不经处理直接排入市政污水管网，对龙塘污水处理厂造成冲击。

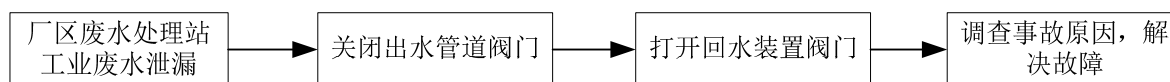
7.4.2 工业废水事故排放突发环境事件处置程序

为了有效应对本公司运营过程中工业废水排放不达标、工业废水未经处理直接排入市政管网等突发事件，本应急预案制定相应的应急处置如表 7.4-1。

表 7.4-1 工业废水事故排放现场应急处置

突发环境事件	事故部位	应急处置
工业废水事故排放	厂区废水处理站	(1) 发现事故人员立即关闭污水处理站出水管道控制阀门，打开回水装置阀门，将污水处理站出水从新排入厂区污水处理站处理； (2) 发现人员根据现场情况及事故延续时间决定是否向本公司应急指挥部汇报； (3) 查找事故排放原因，尽快解决事故排放，最大限度降低工业废水处理装置异常导致废水事故排放对龙塘污水处理厂所造成的环境影响。

根据上表描述，其具体处置流程如下：



7.4.3 工业废水事故排放突发环境事件处置注意事项

本公司废水主要为纺织印染生产过程中的生产废水，其 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等浓度高，不处理直接外排进龙塘污水处理厂将对该污水处理厂造成较大冲击，因此，发生厂区内工业废水事故排放时，企业内部应急救援人员应注意应急处置重点，及时关闭废水外排闸阀，将公司外排废水直接重新引至污水处理站处理。

7.5 危险废物泄漏散失现场应急处置

7.5.1 危险废物泄漏散失突发环境事件危险性分析

本公司污水处理站污泥经压滤后置于污泥储存池内暂存，污泥储存池三面墙体，另外一面不设墙体，为了避免污泥泄漏散失及污泥中的废水漫出储存池，不设墙体的污泥储存池一面设置有截流沟。在日常生产过程中由于管理不善、操作人员失误等原因可导致该污水处理站污泥泄漏散失，经雨水冲刷后可导致厂区内外水体、土壤环境污染事件。

7.5.2 危险废物泄漏散失突发环境事件处置程序

为了有效应对污水处理站污泥泄漏散失突发环境事件，本应急预案制定应急处置如表 7.5-1。

表 7.5-1 本公司危险废物泄漏散失事件现场应急处置

事故类型	现场应急措施
危险废物 泄漏散失	(1) 发生泄漏后，人员应首先用临时收集容器收集，防止被雨水冲刷污染至更大范围； (2) 负责人根据泄漏情况严重性，决定是否向应急指挥部汇报； (3) 将收集到的散失的危险废物统一返回危险废物储存区，统一处理。

根据上表描述，其具体处置流程如下：



7.5.3 危险废物泄漏散失突发环境事件处置注意事项

本公司危险废物主要为污水处理站污泥，属于广东省严控废物，其若发生泄漏散失并被雨水冲刷排出厂区后对公司周边水体大燕河污染较大，因此，本公司发生危险废物泄漏散失事件时，应注意及时对泄漏散失区域进行冲洗，避免残留的泄漏散失的污水处理站污泥被雨水冲刷外排进大燕河。

第八章 后期处置

根据突发环境事故的相关情况，及时组织专家对本次应急事故中造成的环境影响进行专项评估，并提出补偿和对遭受污染的生态环境等进行恢复的建议。

8.1 生产恢复

事故调查处理小组查清事故发生的原因后，有权宣布恢复生产，安全生产及管理部门负责维持好秩序，各应急救援队伍做好恢复生产的各项准备工作，安全装置、应急物资、设施设备、报警装置等一定要完好有效，进行安全条件确认，并对职工进行相应的安全教育，尤其是事故教训吸取后，方可恢复生产。

主要完成以下工作，方可恢复生产。

- ① 转移、处理、贮存或以合适方式处置废弃材料。
- ② 应急设备设施器材的消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。
- ③ 维修或更换有关生产设备。
- ④ 清理或修复污染场地。

8.2 事故总结

事故发生后（主要针对Ⅱ级、Ⅲ级事故）应立即成立事故调查处理小组，处理小组组长由生产部负责人担任，成员由质检部、生产技术部、设备检修部等部门组成，处理小组要遵循实事求是、严格按照“四不放过”的原则调查处理事故，即事故原因没有查清不放过，全体职工没有受到教育不放过，没有安全防范措施不放过，事故责任者没有受到处理不放过。

Ⅰ级事故由政府相关部门组成联合调查组，公司配合调查，在规定时间内出具事故报告，并对相关责任人进行处理。

Ⅱ级、Ⅲ级事故的调查处理小组的安全职责是负责事故的调查、处理和善后工作，负责事故的定性和分类，负责查清事故发生的原因、经济损失和人员伤亡情况，负责制定防范措施，负责编写事故报告，负责向上一级部门上报事故进展情况等。

总结工作包括：

- ① 调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

② 应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

③ 防止以后不发生类似事件，对现有管理、操作等方面进行改进的措施。

8.3 受灾人员善后处理工作

清远市宏盛纺织印染有限公司应协助清城区人民政府做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、亲属安置、征用物资补偿，救援费用支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项。负责恢复正常工作秩序，消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定。

8.4 中长期环境影响评估

突发环境事故若对企业周边及下游区域大气或水体环境产生重大影响，必须进行长期监测与环境质量评估，企业需要认真收集、整理突发环境事故的性质、污染程度，监测结果记录等资料，积极配合有关部门对突发环境事件的中长期环境影响评估。

8.5 开展环境恢复与重建工作

8.5.1 环境恢复措施

根据事故发生地点、污染物的性质和当时气象条件，明确事故泄漏物污染的区域。由应急咨询专家组对污染区域进行现场检测分析，明确污染环境污染物、污染程度等因素，确定一个安全、有效、对环境影响最小的恢复方案。通过环境恢复方案的实施，使污染物浓度到达环境可接受水平。

根据现场情况，对污染的区域进行隔离，组织专业人员，穿戴好防冻服，配备正压式呼吸器，可用化学处理法，把用于环境恢复的化学药品水溶液装于水管中，经消防泵加压后，通过水带、水枪以开花或喷雾水流喷洒，吸附回收后转移处理，并及时对污染环境进行跟踪监测。

8.5.2 废气处理

突发环境事故造成有毒有害气体排放进入空气，则当事故得到控制时，该部分废气已经基本上被周围空气流稀释、扩散，从而可能污染周边农作物及植物。企业应请相关专家进行调查分析，对于受影响的农作物及植物提出对应的补救措施，对

于无法补救的，应按有关规定进行补偿。

8.5.3 土壤修复

发生突发环境事故如危险废物泄漏及散失、生产废水泄漏时，泄漏物可能会渗入土壤中，企业应收集此部分土壤，并委托有资质的单位处理。

8.5.4 固废处理

突发环境事故处理结束后，会产生各种类型的固废(如吸附用的消防沙、堵漏器材、防护服、耐酸手套等)，此部分固废属于危险固废，企业应收集并委托有相应资质的单位处理。

第九章 应急保障

9.1 人力资源保障

根据应急预案要求建立一支突发环境污染事故应急救援专业队伍，并通过培训演练提高应对突发环境事故的素质和能力。具体内容如下：

（1）应急救援队伍针对事件易发环节和污染类型，每年至少开展一次演练，演练的内容包括报警、现场污染控制、应急监测、消洗、人员疏散与救护等。

（2）应急指挥人员熟悉应急工作程序，提高指挥技能，突发环境事件时能够做到指挥有度、有条不紊。

（3）对单位一般工作人员（特别是新员工）的事件报警、自我保护和疏散撤离等应实施培训和演习训练。

9.2 财力保障

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急指挥部根据突发环境污染事故预防与应急的需要，提出企业支出预算，由上级主管部门审定后实施，应急投资主要用于环境事件隐患整改、环境风险源监控、应急机构建设、应急物资购置、应急预案演练、应急知识培训和宣传教育等。

9.3 物资保障

企业必须配备一定的应急物资，发生环境事件时可快速、正确的进行应急救援工作，并在应急行动结束后，做好后期处置工作。根据现场调查及收集到的资料，清远市宏盛纺织印染有限公司具体应急物资如下表。

表 9.3-1 企业现有应急物资一览表

应急处置设施(备)和物资名称		型号、规格	数量	使用状况	位置
通讯设备	普通电话	/	2 台	良好	生产车间、办公室
	传真	/	1 台	良好	办公室
	电脑	/	5 台	良好	办公室
	无线电话	/	3 台	良好	办公室
消防设备	手提干式干粉灭火器	4kg手提式	90瓶	良好	生产车间
	二氧化碳灭火器	3kg手提式	5瓶	良好	配电房
	地上消防栓	65mm	40 个	完好	生产车间
	手提式泵	/	1	良好	生产车间

	柜式消防栓		60 个	良好	生产车间、仓库
泄漏控制设备	捆扎带（堵漏胶带）		1捆	良好	生产车间
	铁箍		3 圈		
	吸附毡	/	50m ²	良好	
	专用扳手	/	1个	良好	
个人防护设备器材	消防过滤式自救呼吸器	XHZLC40	30 个	良好	生产车间
	防护口罩（防尘）	/	125 个	良好	
	耐酸手套	/	30 对	良好	
医疗救护仪器药品	急救箱（创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等）	安全药箱	2 套	良好	办公室
监测和检测设备	0~100℃温度计	/	1	良好	生产车间
	pH计	/	1	良好	
其他应急设备	警戒带	/	5 条	良好	车间办公室
	应急手电筒	/	2 个	良好	
	安全带	/	3 条	良好	
	汽车	/	1 台	良好	厂区

9.4 医疗物资保障

9.4.1 企业所在地医疗机构

企业位于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区，地理坐标为东经 113° 3' 37.38"，北纬 23° 37' 56.42"，附近主要医疗机构信息如下：

表 9.4-1 企业所在地医疗机构

序号	机构名称	机构位置	联系电话
1	广东清远经济开发区医院	清远市高新区创兴三路	0763-3483211
2	清远市人民医院	广东省清远市清城区峡江一路	0763-3312435

9.4.2 伤员现场急救常识

- （1）将受伤人员撤离至安全区域（上风方向，空气新鲜处）。
- （2）清除伤员衣着及皮肤表面的污染物，对伤员注意保暖，不使其受冻着凉。
- （3）如有出血，用急救止血包包扎。
- （4）如有骨折，用夹板初步固定。
- （5）向 120 报警，尽快送到医院救治。

9.5 治安保障

突发环境事故发生时安全撤离组专人保护现场，划定并设立现场警戒区域及布置警戒，防止无关人员及车辆进入事故现场，并引导人员疏散撤离以及现场治安等任务。同时企业需与清城区公安局定期建立沟通机制，紧急状况下，请公安机关协助进行治安维护。

9.6 应急通信保障

在车间、门卫室、办公室等场所张贴应急人员联系方式，保障和维护应急情况下的信息通讯通畅，保证信息能够及时上通下达。应急人员的手机平时应 24 小时开机，不得无故关闭。由办公室主任负责定期对应急人员及有关部门的联系方式进行更新。

常备通讯系统：固定电话、手机等，一般采用手机联系，办公、家庭或亲属的电话作为备用联系。

9.7 科技支撑

充分利用现有的技术人才资源和技术设备资源，提供在应急状态下的技术支持。邀请相关的安全生产技术专家或技术人员担任顾问与指导，每年组织邀请专家对员工进行技术培训，指导事故模拟演练，提高员工处置应急事件的技能，同时针对事故隐患进行分析与研究，彻底排查和控制风险隐患。

9.8 预案衔接

本公司坐落于广东省清远市高新技术产业开发区 2 号区, 本预案与《清城区人民政府突发事件总体应急预案》实施联动，当需要外部救援时，可向清城区环保局、清城区人民政府请求支援，必要时清城区人民政府突发事件总体应急预案同时启动，本环境应急预案外部环境应急预案之间的关系图如图 9.8-1。

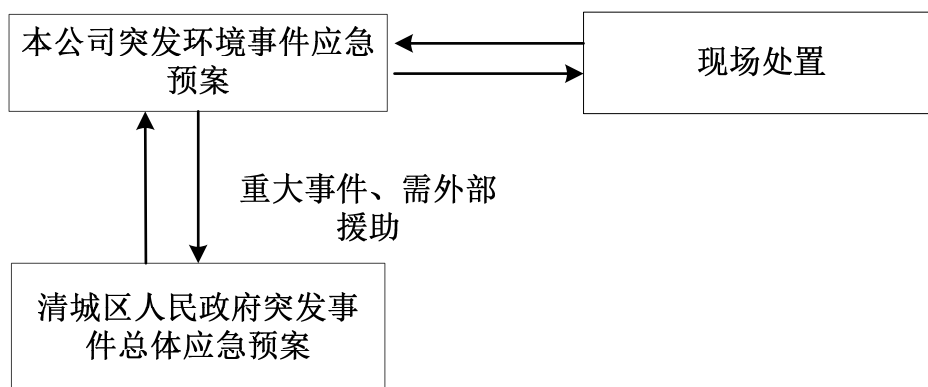


图 9.8-1 应急预案衔接关系图

第十章 预案管理

10.1 预案评估

本应急预案草案编制完成后企业需组织评估小组对其进行评估。评估小组包括环境应急预案涉及的相关应急管理人员、企业环保与安全生产管理方面的技术人员、相邻重点风险源单位代表、周边社区代表以及应急管理和专业技术方面的专家。

环境应急预案评估小组应当重点评估环境应急预案的实用性、基本要素的完整性、内容格式的规范性、应急保障措施的可行性以及与其他相关预案的衔接性等内容。

10.2 预案备案

本预案严格遵循国家的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的规定，落实以属地为主、统一备案、分级管理的原则，按照清远市清城区环境保护局《关于报备突发环境事件应急预案的公告》的相关规定，本公司向清远市清城区环境保护局报备突发环境事件应急预案。

10.3 修订情况和实施日期

正常情况下，企业的应急预案每3年进行一次修订。当出现下列情形时，应及时修订应急预案：

- （1）生产废水处理工艺、设备或技术发生了较大变化；
- （2）相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整；
- （3）周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- （4）环境、安全应急预案依据的法律、法规、规章等发生了变化；
- （5）应当适时修订的其他情形。

本应急预案自发布之日起开始实施。

10.4 预案培训

10.4.1 培训内容和计划

为确保发生突发环境事故时，企业能快速、有序和有效的组织应急救援，企业所有应急救援指挥部成员和各专业救援队成员都应认真学习本预案内容，明确各自在救援现场所担负的责任，并告知周边群众当发生突发环境事故时的避险方法。企业应该每季度一次组织员工进行应急培训和演练，重点岗位应急预案要上墙，给员工创造更多的熟悉、学习预案机会。

应急培训主要内容：

- (1) 如何识别危险；
- (2) 如何启动紧急警报系统；
- (3) 危险物质泄漏的控制措施；
- (4) 火灾初期的灭火方法；
- (5) 各种应急方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识；
- (6) 防护用品的佩戴和使用；
- (7) 如何安全疏散人群等。

10.4.2 培训方式

培训方式可根据公司实际情况，采取多种形式进行，如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及黑板报、公告栏、墙报等方式，使教育培训形象生动。

本预案建议企业将危害较大的突发环境事件应急措施以公开警示栏的形式传播于众，警示栏内容要求简洁明了、便于记忆与识别、具有操作性。

10.4.3 培训要求

针对性：针对可能发生的突发环境事故，明确企业人员在应急工作中应承担的职责。

周期性：培训时间相对较短，但具有一定的周期性，一般可选择一个季度一次。

定期性：定期进行各项应急技能培训。

真实性：尽量贴近实际应急需求。

10.5 预案演练

10.5.1 演练总则

应急演练可分为演练准备、演练实施和演练总结三个阶段。由应急演练策划小组编制应急演练计划和方案，并组织实施，记录演练过程，演练结束后进行总结和评估，检查应急预案是否需要改进，并编写演练报告。

1、应急救援指挥部每季度组织至少一次综合应急预案演练，演练需针对企业各种环境风险源项进行；

2、各救援小组必须熟悉各自的职责，自行安排时间进行训练（每年至少四次），做到技术精、作风硬，并无条件参加公司进行的事故应急处置演练；

3、生产车间每年至少开展一次事故应急演练；

4、在开展事故应急演练时，演练必须做到有方案、有记录、有总结、有考核；

5、据实际演练情况，查找不足，总结经验，不断完善事故应急救援预案；

6、各专业队伍、部门、车间、科室负责人要根据实际情况配备足额应急救援装备。应急装备的配备由需要部门、专业队伍负责人提出，报安全科汇总，审批后交由采购部门采购。责任部门要做好应急装备的管理。

7、演练结束后，演练指挥部对演练过程进行总结。检查并明确应急过程中需要改进和补充的地方，并对本预案进行修订、完善，以利预案更切合实际应急之需，更具实用性。

10.5.2 应急演练模拟

主要演练内容包括：危险化学品泄漏、厂区火灾爆炸、尾气锅炉故障导致工业生产尾气事故排放以及危险废物泄漏散失。

10.5.2.1 接警与报告

1、报警（会场模拟）

现场指挥部接突发环境事故通报，通报人。

2、接警（会场模拟）

现场指挥部接到突发环境事件通报时，值班人员问清事故情况，了解事故发生的时间、地点、原因、现状、类型、特征。并告知现场指挥部领导。

3、报告（会场模拟）

值班人员接到突发环境事件报警后，将有关情况通知现场调援组，调援小组立即对接警情况与举报人进行复核。复核后调援小组赶赴现场。

10.5.2.2 进入应急状态（会场模拟）

1、总指挥宣布立即启动《清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案》，并要求立即完成以下任务：

（1）向应急工作领导小组所有成员通报突发事件的初步调查情况。

（2）组织救援力量奔赴现场，协助先期到达的调援组开展应急处置工作，控制事件发展。

10.5.2.3 现场开展应急调监测并协助应急处置（现场模拟）

1、现场指挥部展开工作（现场模拟）。

应急工作领导小组成员先后到达现场，立即投入环境应急指挥中心的工作。应急指挥中心实时了解各应急小组所在位置或已展开应急工作的情况。

2、现场调援组展开工作（现场模拟）。

现场调援组已经先期到达现场，针对事故现场的泄漏点堵住，消防水车正在对弥漫在空气中的工业废气进行喷淋。该组成员按照突发环境事件应急程序要求，开展事故调查取证工作：

（1）实施现场警戒。在事故现场拉起警戒线，禁止无关人员进入警戒线内。

（2）实地勘察。重点核实事故对土地、水体、大气环境的危害；对人身的伤害；对设备、物体的损害，以及事故破坏范围、污染物排放情况、污染途径、危害程度、周围环境状况等。

（3）应急措施：现场处理人员需佩戴所要求的防护用品及防毒面具，废泄漏液现场用沙土围堤，回收物料，避免进入下水道；剩余液体用吸收棉吸附，并将吸收棉回收，疏散周边员工至尽可能的安全防护距离以外。

（4）将需要送回实验室分析的样品迅速送回，实验室分析人员接到样品后立即开展分析。

（5）应急监测组负责与各有关部门联系和沟通，进一步了解污染事故情况。

3、紧急会商和报告（现场模拟）

现场调援组、应急监测组、信息传输组等相关人员，根据监测结果、污染程度和周边环境情况提出应急处置的对策建议。

4、协助实施批准后的应急处置对策措施（现场模拟）

环保组按照指挥中心的要求，积极协助切断污染源、安排相应容器收集未泄漏的化学品、隔离污染区、防止污染扩散；联系应急物资，采取一切必要措施消除或减轻污染。及时清运污染物。

5、事故影响跟踪监测（现场模拟）

根据监测技术方案，现场应急监测小组继续实施事故影响跟踪监测，持续报出监测数据、污染动态。

6、转入善后工作（现场模拟）

事故应急状态解除后，现场应急小组停止应急，清点人员和设备、器材，并撤离现场，转入善后工作：现场调援组按规定提取相关物证、作好现场检查笔录并提交调查报告；应急监测组编制应急监测技术报告，必要时会同评估组做好环境安全后评估工作。

7、应急响应情况报告（会场模拟）

现场调援组、应急监测组、信息传输组、评估组在应急响应终止后及时将事件的

调查处理、应急监测等情况以文字的形式报告中心应急演练领导小组。

情况总结内容一般包括：①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。②应急过程的总结及改进建议，包括：应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

遵照公司应急预案，本次环境突发事件经确认为较大环境影响事件，其响应分级为二级，有限的紧急状态，应急指挥中心将有关情况汇总后留档备份。

（四）演练结束（会场模拟）

10.6 责任与奖惩

10.6.1 奖励

在环境突发事故应急救援工作中，有下列事迹之一的部门和个人，应依据有关规定给予奖励：

- （1）出色完成应急事故应急处置任务，成绩显著的；
- （2）对防止或挽救事故有功，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失的；
- （3）对事故应急准备与响应提出重大改进建议，实施效果显著的；
- （4）有其他特殊贡献的。

10.6.2 责任追究

在环境突发事故应急工作中，有下列行为之一的，按照有关法律和规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由其所在单位或者公司级给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- （1）不认真履行环境、安全生产的法律、法规，而引发环境突发事故的；
- （2）不按照规定制定环境突发事故应急预案，拒绝承担事故应急准备义务；
- （3）不按规定报告、通报环境突发事故真实情况的；
- （4）拒不执行环境突发事故应急预案，不服从命令和指挥，或者在事故应急响应时临阵脱逃的；
- （5）盗窃、贪污、挪用环境突发事故应急工作资金、装备和物资的；
- （6）阻碍环境突发事故应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；

- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对环境突发事故应急工作造成危害行为的。

第十一章 附则

11.1 名词术语

环境事故：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

突发性环境污染事故：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事故。

环境应急：针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

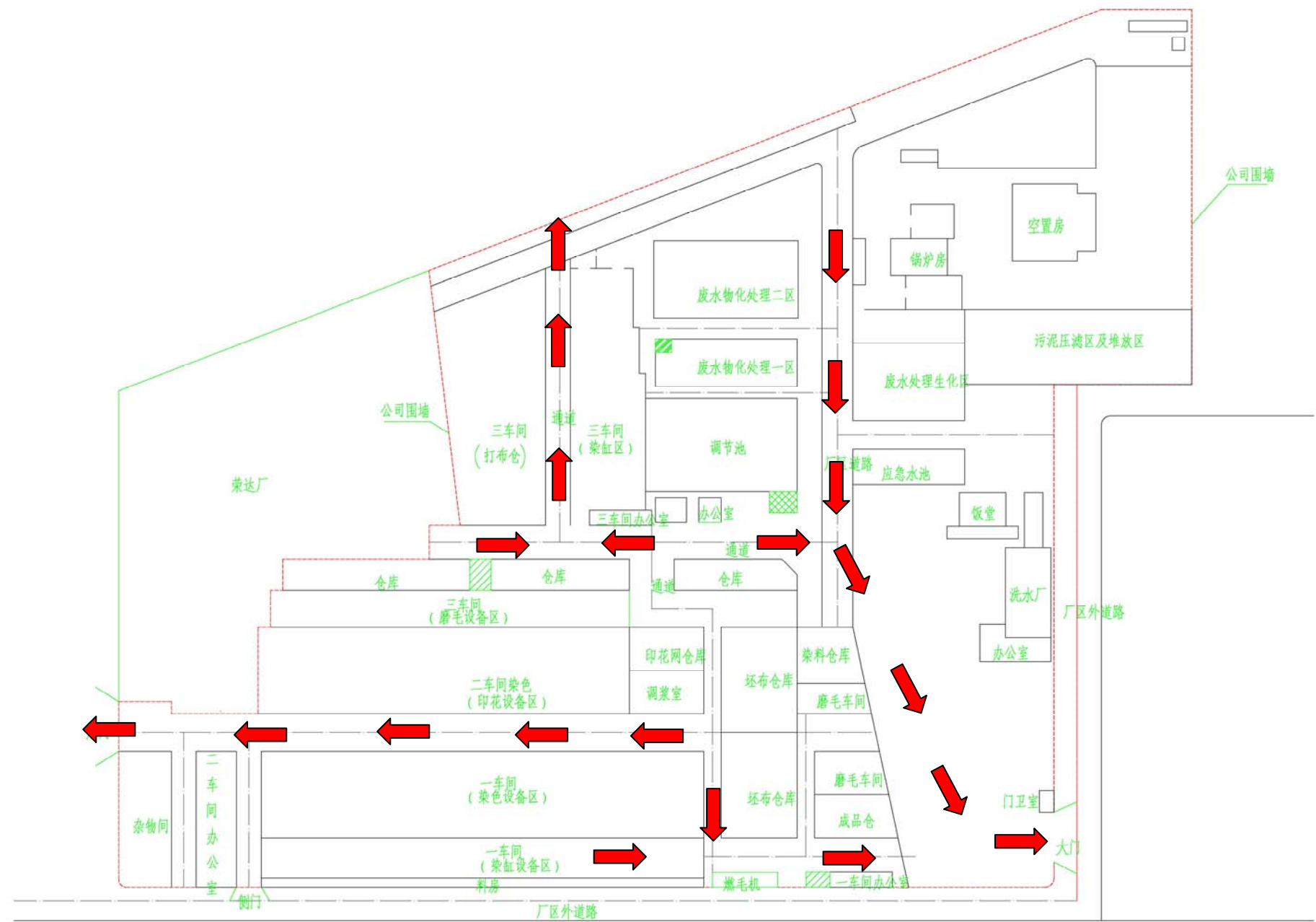
泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

11.2 预案解释

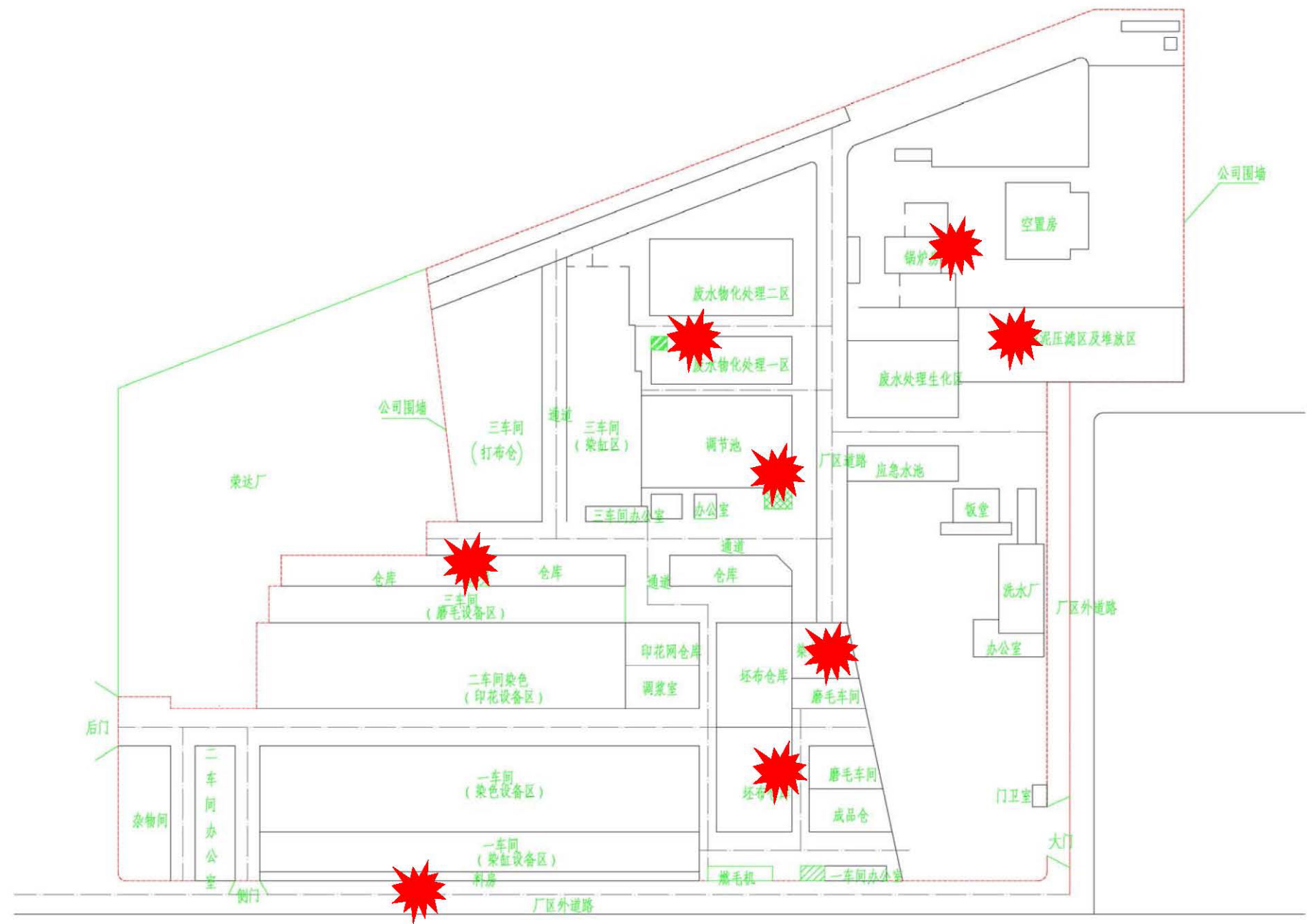
车间级应急预案负责解释的部门是车间负责人；厂区级和厂外级应急预案负责解释的部门是安环部门负责人。



图例:

—— 公司围墙	▨ 排水在线监控室
▨ 液化气室	▨ 液碱池
—— 通道	➡ 厂区内员工撤离路线

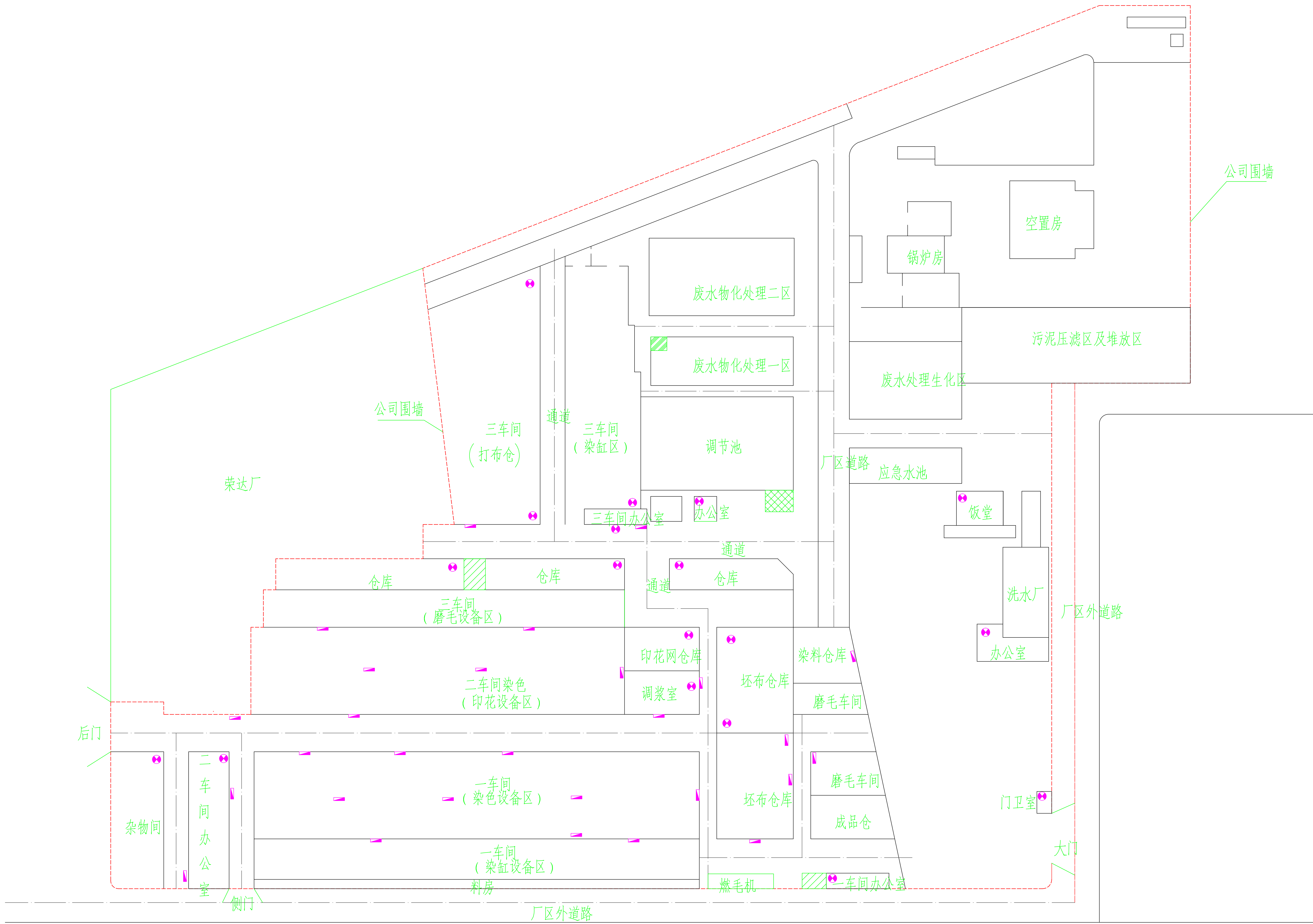
工程名称		工程地点	工程号
设计单位	专业负责人	建设单位	浙江华联纺织印染有限公司
审核单位	设计	监理单位	浙江华联纺织印染有限公司
编制	编制	审核	日期 20190525



本公司厂区内环境风险源分布图1:500

- 图例:
- 公司围墙
 - 液化气室
 - 通道
 - 排水在线监控室
 - 液碱池
 - 突发环境事件风险源

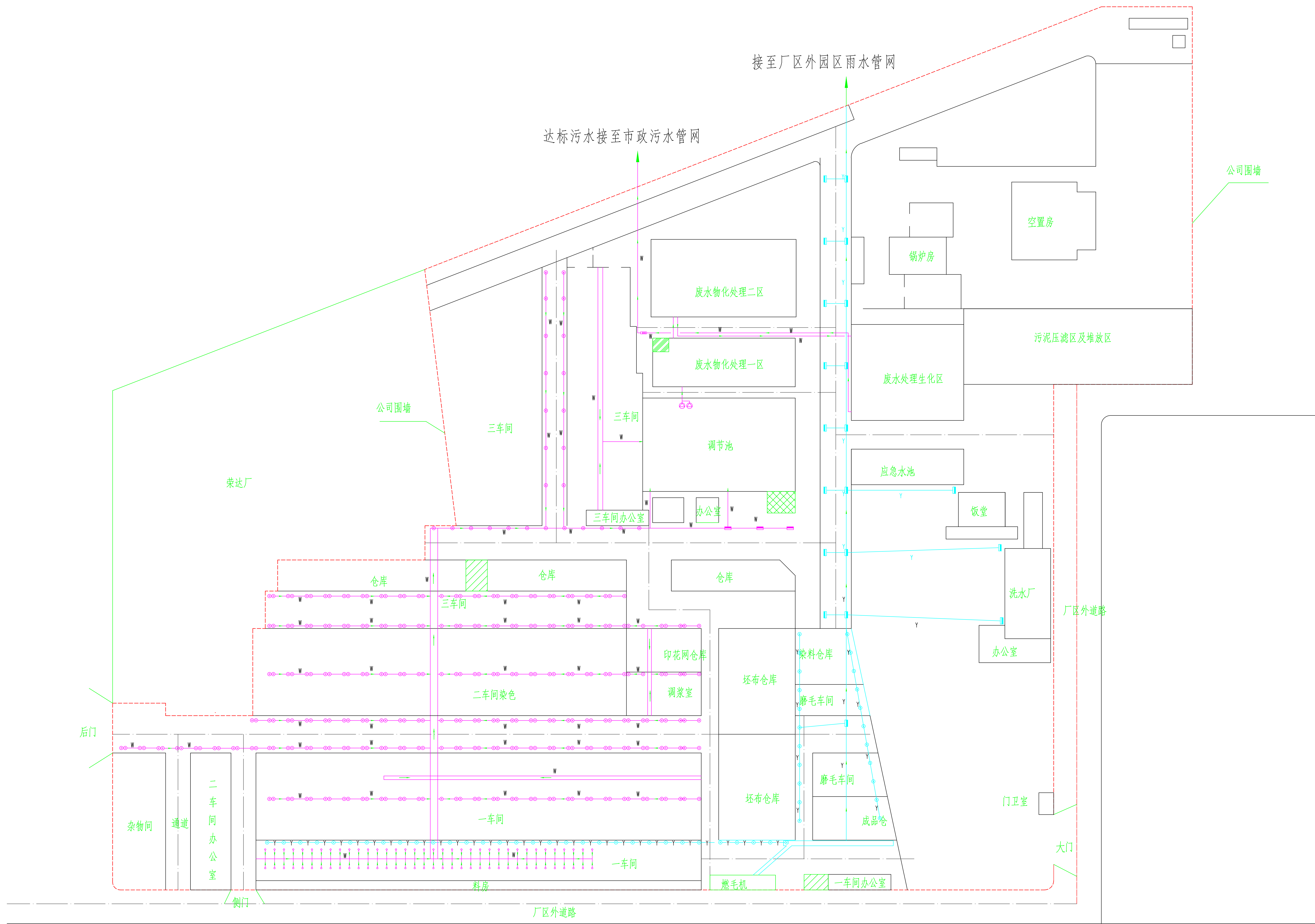
编制人		审核人		批准人		日期	
编制人	审核人	批准人	编制人	审核人	批准人	日期	日期
编制人	审核人	批准人	编制人	审核人	批准人	日期	日期



厂区消防器材平面布置图 1:500

- 图例：
- 公司围墙
 - 液化气室
 - 通道
 - 排水在线监控室
 - 液碱池
 - 灭火器
 - 消防栓

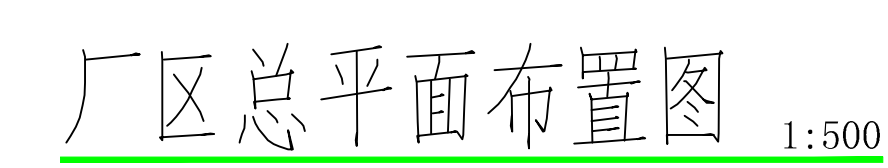
		工程名称		工程号
项目负责人		建设单位	清远市宝通纺织印染有限公司	图例
专业审核	设计	图名	厂区消防器材平面布置图	图号
校对	制图	日期	20150405	



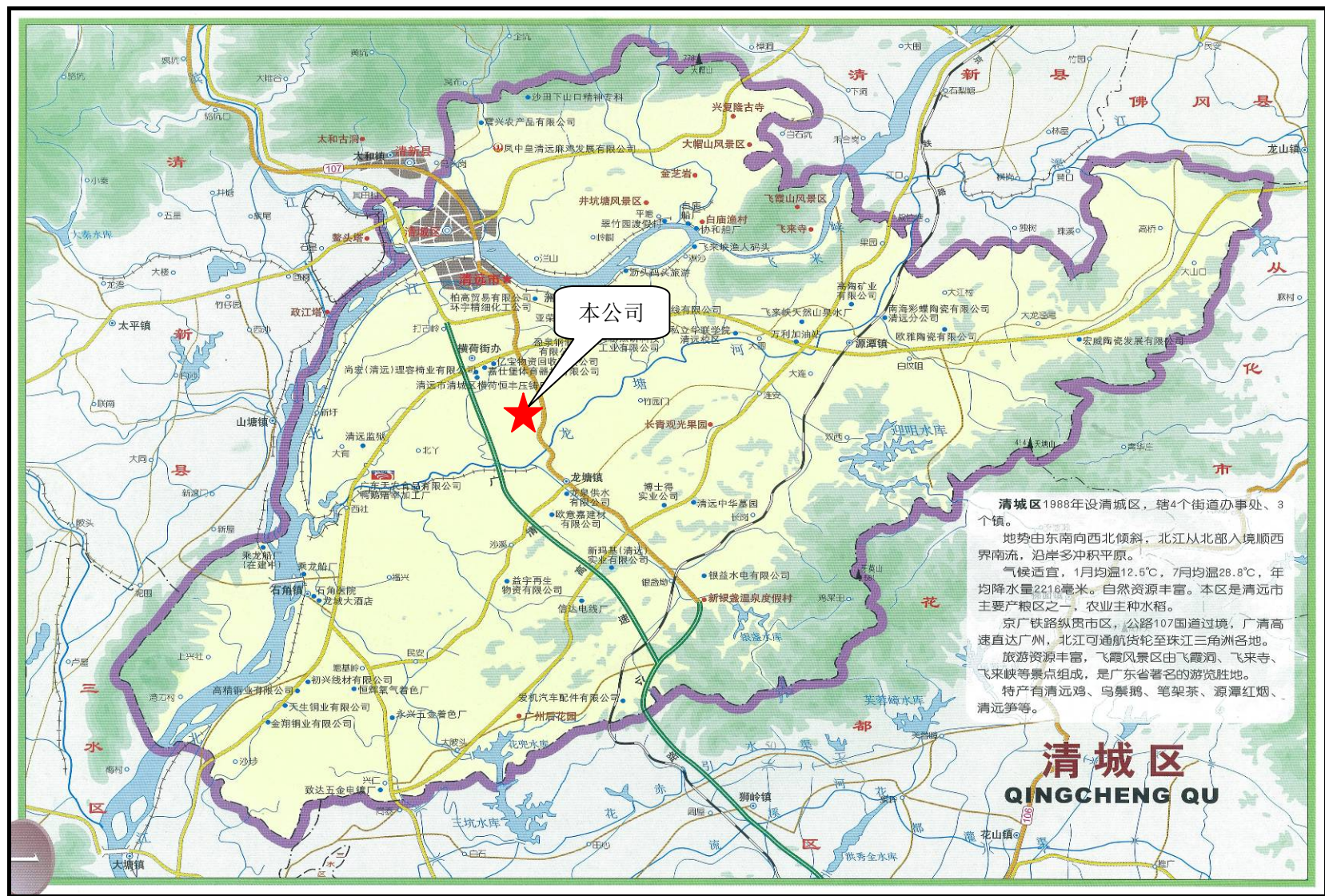
厂区污水、雨水管网总平面布置图 1:500

- 图例：
- | | | | |
|------------|-----------|---------|--------|
| ----- 公司围墙 | ▨ 排水在线监控室 | —Y— 雨水管 | ⊙ 集水立管 |
| ▨ 液化气室 | ▨ 液碱池 | ▭ 排污监测口 | ▭ 排水渠 |
| ==== 通道 | —W— 污水管 | ▭ 集水口 | → 水流方向 |

		工程名称		工程号
项目负责人		建设单位	清远市宝通纺织印染有限公司	图别
专业审核	设计	图名	厂区污水、雨水管网总平面布置图	图号
校对	制图	日期	20150405	



				工程名称		工程号	
项目负责人		专业负责人		建设单位		图别	
专业审定		设计		图名		图号	
校对		制图				日期	



附图1 本公司地位位置图

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案

评估意见修改对应单

序号	专家意见			修改情况
1	修改完善预案体系图表达的内容			已修改，见 P77 页图 1.4-1
2	修改完善各现场处置方案的编制格式			已补充完善，可见 P126 页“第七章 现场处置”
3	明确宣布启动预案的责任人，明确预案的备案单位			已修改，可见 P116 页表表“6.4-1 企业突发环境事故分级响应分级表”及 P137 页“10.2 预案备案”
4	补充周边单位、预案协议单位的应急联络电话和本单位 24 小时值守电话			已补充，具体可见附件 7 企业内外外部通讯录
5	专家组成员提出的其他意见			已修改
6	专家组成员提出的其他意见	李麒	应急资源调查报告应有调查结果；风险评估报告应有评价结论	已补充，可见 P3 页企业应急资源调查和 P70 页“7.5 企业环境风险等级划分”
			应将预案修订的时限与时机列入预案管理的内容，明确预案的备案单位	已修改，P137 页“10.3 修订情况和实施日期”和“10.2 预案备案”
			明确宣布启动预案的责任人	已修改，可见 P116 页表表“6.4-1 企业突发环境事故分级响应分级表”
			补充周边单位、预案协议单位的应急联络电话	已修改补充，具体可见附件 7 企业内外外部通讯录
	林明建		补充编制小组和编制说明	已补充
			P77 完善应急预案体系部分内容	已修改，具体可见 P77 页图 1.4-1
			P126 按导则要求完善现场处置部分内容	已补充完善，可见 P126 页“第七章 现场处置”
			简化重复内容的章节	已修改，具体可见 P100 页“第四章应急组织机构及职责”
			P141 明确预案的备案部门	已补充，具体可见 P137 页“10.2 预案备案”
			化学品储仓要分类存放，不能混放	已修改，具体可见 P60 页“表 6-1 环境风险隐患整改和防控措施持续改进实施计划”
	任计恩		法律法规序号有误，标准、规程（7）已过时	已修改，具体可见 P73 页“1.2.1 法律、法规和部门规章”以及 P75 页规程（7）
			应急预案体系图需校正，没有专项应急预案就不写	已修改，具体可见 P77 页图

				1.4-1
			P96 表 3.1-1 最后一栏表述不正确	已修改，具体可见 P96 页表 3.1-1
			应急响应中应明确宣布启动应急预案的责任人及信息报告中明确本单位 24 小时应急值守电话，内部通讯录也应加入	已补充，具体可见 P114 页“第六章应急响应”中的“6.2 信息处置”小节以及附件 7 企业内外部通讯录
			P121 指挥与协调中现场指挥者设立 A、B 角制度	已修改，具体可见 P127 页“第六章应急响应”中的“6.5 指挥与协调”小节
			图纸部分增加风险源与逃生路线图	已修改，具体可见 P125 页“图 6.8-1 员工紧急撤离路线”以及附图 5 企业环境风险源分布图

清远市宏盛纺织印染有限公司 《突发环境事件应急预案》评审组综合意见

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发【2015】4号）的有关规定，专家组审查了《预案》文本、《环境风险评估报告》及《应急资源调查报告》，听取了编制情况的介绍，结合了解项目单位主要风险源的现场情况，经过认真讨论，形成评审意见如下：

该《预案》的关键要素完整，环境风险源识别和突发环境事件危害后果的分析基本准确。应急组织体系结构基本清晰、职责明确，应急响应程序具有一定的操作性，预防和处置措施可行。《预案》的内容基本符合《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发【2015】4号）的规定以及《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》的有关要求。不足方面，建议按如下意见补充、完善：

1. 修改完善预案体系图表达的内容。
2. 修改完善各现场处置方案的编制格式。
3. 明确宣布启动预案的责任人，明确预案的备案单位。
4. 补充周边单位、预案协议单位的应急联络电话和本单位 24 小时值守电话。
5. 专家组成员提出的其他意见。

综合评审结论：清远市宏盛纺织印染有限公司《突发环境事件应急预案》
评审通过。

评审组组长签名：任新国

评审组成员签名：李健 林明建

2015 年 9 月 17 日

突发环境事件应急预案要素评审表

企业名称： 清远市宏盛纺织印染有限公司

预案名称： 突发环境事件应急预案

专家姓名： 李 麒

评审日期： 2015 年 9 月 17 日

突发环境事件应急预案 评审组成员审查意见

姓 名	李 麒	工作单位	/	
职 务	/		职 称	工程师
联系电话	13902350568			
审查项目	清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案			
审查时间	2015 年 9 月 17 日			

评审意见:

该《预案》的关键要素完整,环境危险因素分析基本准确,应急组织体系结构基本清晰、职责明确。应急响应程序具有一定的操作性,预防和处置措施可行。《预案》的主体要素基本符合《突发环境事件应急预案管理暂行办法》(环发【2010】113号)第六条和第十条的规定以及《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》的有关要求。不足方面,建议按如下意见补充、完善:

1. 《应急资源调查报告》应有调查结果;《风险评估报告》应有评估结论。
2. 应将预案修订的时限与时机列入预案管理的内容,明确预案的备案单位。
3. 明确宣布启动预案的责任人。
4. 补充周边单位、预案协议单位的应急联络电话。

评审结论:同意清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评审通过。

签

名:

李麒

综合预案要素评审表

评审项目		评审内容及要求	评审意见
总 则	编制目的	目的明确，简明扼要。	符合
	编制依据	引用的法规、标准、上级预案充分有效。	符合
	适用范围	范围准确，包括地点和单位名称。	符合
	工作原则	1. 符合国家有关环保和应急法规要求； 2. 结合本单位应急工作实际。	符合
	单位概况与环境保护目标	1. 单位概况清晰明了； 2. 周边 1km 范围内的环境保护目标表述清楚。	符合
组织机构及职责★	应急组织体系	1. 能够清晰描述本单位应急领导机构、现场指挥机构与工作机构的应急组织体系（推荐使用图表）； 2. 机构设置合理。	基本符合
	职责	1. 明确应急领导机构日常和应急状态下的职责； 2. 明确现场指挥机构的职责； 3. 明确各应急工作机构日常和应急状态下的职责； 4. 职责分配科学合理、没有明显缺项。	符合
预防与预警★	环境风险分析	阐明主要环境风险和潜在事件的类型。	符合
	制度建设	明确需要建立环境保护管理制度的岗位与制度名称。	符合
	隐患排查与整治措施	1. 明确建立长效的环境风险隐患排查与整治机制； 2. 落实隐患整治专项资金。	符合
	预警	1. 明确预警信息发布的条件、方式、内容和流程； 2. 预警级别与采取的预警措施科学合理； 3. 明确解除预警的条件。	符合
应急响应★	预案启动条件	1. 明确宣布启动预案的责任人； 2. 明确预案启动的条件。	基本符合
	信息报告	1. 明确本单位 24 小时应急值守电话； 2. 明确本单位内部信息报告的方式、要求与处置流程； 3. 明确信息上报的部门、通信方式、内容和时限； 4. 明确向事件相关单位通告、报警的方式和内容； 5. 明确向有关单位发出请求支援的方式和内容。	符合
	先期处置	明确事发岗位、部门进行前期处置以控制事态的规定。	符合

评审项目		评审内容及要求	评审意见
	现场污染控制与消除	1. 明确紧急情况下分级响应决策的权限； 2. 明确分级响应的程序与要求； 3. 明确科学可行的现场处置措施； 4. 清晰描述环境应急监测的工作要求； 5. 明确人员救护程序； 6. 明确专家在现场应急处置过程的作用。	基本符合
	现场指挥与协调	1. 现场指挥者设立 A、B 角制度； 2. 明确现场的指挥与协调机制； 3. 明确扩大应急的基本条件与措施。	符合
	信息发布	明确与外界新闻舆论信息沟通的责任人及其职责。	符合
	应急终止	1. 明确应急响应行动结束的条件和相关后续事宜； 2. 明确发布应急终止命令的组织机构和程序。	符合
	安全防护	明确应急处置人员与受影响区域群众的安全措施。	符合
后期处置 ★		1. 明确人员安置、赔偿、后期污染监测等内容； 2. 明确事件调查的组织与内容、评估应急处置能力； 3. 明确恢复生产的条件。	符合
应急保障 ★		结合实际提出人力资源保障、财力保障、物资保障、医疗卫生保障、交通运输保障、治安维护、通信保障条件。	符合
预案管理 ★		1. 规定应急预案演练与宣传教育的频次、对象； 2. 明确环境应急工作的奖惩机制； 3. 明确应急预案修订的时限与时机。	符合
附则		规范名词术语、预案解释和实施日期等。	符合
附件		相关单位和人员通讯录、应急工作流程图、应急物资储备清单、专项应急预案与现场处置预案清单等信息一目了然。	符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。			

现场处置方案要素评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
总则	1. 预案目的明确； 2. 清晰表述现场处置预案的适用对象； 3. 明确现场应急组织形式及人员的职责。	符合
环境风险分析与预防措施 ★	1. 清晰描述可能突发环境事件的类型、环境风险程度及主要污染物； 2. 明确环境事件判断的基本征兆及条件； 3. 提出针对特定环境事件的预防措施，如污染防治设施操作规程、隐患排查机制。	符合
应急处置要点 ★	1. 明确先期处置行动及报警的必要信息和程序； 2. 明确现场具体的应急处置措施，如重金属污染因子超标、COD 超标、有机废气超标、危险废物失控、危险化学品泄漏的应急措施。	基本符合
注意事项	1. 污染源控制的安全事项； 2. 现场污染消除的安全事项； 3. 后期处置方面的注意事项； 4. 其他需要特别警示方面的注意事项。	符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。现场处置预案落实到岗位人员，做到应知应会。		

突发环境事件应急预案要素评审表

企业名称： 清远市宏盛纺织印染有限公司

预案名称： 突发环境事件应急预案

专家姓名： 任 计 恩

评审日期： 2015 年 9 月 17 日

突发环境事件应急预案 评审组成员审查意见

姓 名	任计恩	工作单位	
职 务		职 称	高工
联系方式	13927628366		
审查项目	清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案		
审查时间	2015.9.17		

评审意见:

预案的内容较为全面,表述需完善,需补充部分内容;

1. 法律、法规序号有误,标准、规程(7)已过时。
2. 应急预案体系图需校正,没有专项应急预案就不写。
3. P96 表 3.1-1 最后一栏表述不正确。
4. 应急响应中应明确宣布启动预案的责任人及信息报告中明确本单位 24 小时应急值守电话,内部通讯录也应加入。
5. P121 指挥与协调中现场指挥者设立 A、B 角制度。
6. 图纸部分增加风险源与逃生路线图。

结论:同意预案评审通过。

签名



附:请附评审组全体成员的专家资质或身份证明。

综合环境应急预案要素评审表

评审项目		评审内容及要求	评审意见
总 则	编制目的	目的明确，简明扼要。	符合
	编制依据	引用的法规、标准、上级预案充分有效。	基本符合
	适用范围	范围准确，包括地点和单位名称。	符合
	工作原则	1. 符合国家有关环保和应急法规要求； 2. 结合本单位应急工作实际。	符合
	单位概况与环境保护目标	1. 单位概况清晰明了； 2. 周边 1km 范围内的环境保护目标表述清楚。	符合
组织机构及职责★	应急组织体系	1. 能够清晰描述本单位应急领导机构、现场指挥机构与工作机构的应急组织体系（推荐使用图表）； 2. 机构设置合理。	符合
	职责	1. 明确应急领导机构日常和应急状态下的职责； 2. 明确现场指挥机构的职责； 3. 明确各应急工作机构日常和应急状态下的职责； 4. 职责分配科学合理、没有明显缺项。	符合
预防与预警★	环境风险分析	阐明主要环境风险和潜在事件的类型。	基本符合
	制度建设	明确需要建立环境保护管理制度的岗位与制度名称。	符合
	隐患排查与整治措施	1. 明确建立长效的环境风险隐患排查与整治机制； 2. 落实隐患整治专项资金。	符合
	预警	1. 明确预警信息发布的条件、方式、内容和流程； 2. 预警级别与采取的预警措施科学合理； 3. 明确解除预警的条件。	符合
应急响应★	预案启动条件	1. 明确宣布启动预案的责任人； 2. 明确预案启动的条件。	基本符合
	信息报告	1. 明确本单位 24 小时应急值守电话； 2. 明确本单位内部信息报告的方式、要求与处置流程； 3. 明确信息上报的部门、通信方式、内容和时限； 4. 明确向事件相关单位通告、报警的方式和内容； 5. 明确向有关单位发出请求支援的方式和内容。	符合
	先期处置	明确事发岗位、部门进行前期处置以控制事态的规定。	符合

评审项目		评审内容及要求	评审意见
	现场污染控制与消除	1. 明确紧急情况下分级响应决策的权限; 2. 明确分级响应的程序与要求; 3. 明确科学可行的现场处置措施; 4. 清晰描述环境应急监测的工作要求; 5. 明确人员救护程序; 6. 明确专家在现场应急处置过程的作用。	符合
	现场指挥与协调	1. 现场指挥者设立 A、B 角制度; 2. 明确现场的指挥与协调机制; 3. 明确扩大应急的基本条件与措施。	基本符合
	信息发布	明确与外界新闻舆论信息沟通的责任人及其职责。	符合
	应急终止	1. 明确应急响应行动结束的条件和相关后续事宜; 2. 明确发布应急终止命令的组织机构和程序。	符合
	安全防护	明确应急处置人员与受影响区域群众的安全措施。	符合
后期处置 ★		1.明确人员安置、赔偿、后期污染监测等内容; 2.明确事件调查的组织与内容、评估应急处置能力; 3.明确恢复生产的条件。	符合
应急保障 ★		结合实际提出人力资源保障、财力保障、物资保障、医疗卫生保障、交通运输保障、治安维护、通信保障条件。	符合
预案管理 ★		1. 规定应急预案演练与宣传教育的频次、对象; 2. 明确环境应急工作的奖惩机制; 3. 明确应急预案修订的时限与时机。	符合
附则		规范名词术语、预案解释和实施日期等。	符合
附件		相关单位和人员通讯录、应急工作流程图、应急物资储备清单、专项应急预案与现场处置预案清单等信息一目了然。	符合
注: “★”代表应急预案的关键要素。			

环境应急现场处置方案要素评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
总则	1. 预案目的明确； 2. 清晰表述现场处置预案的适用对象； 3. 明确现场应急组织形式及人员的职责。	基本符合
环境风险分析与预防措施 ★	1. 清晰描述可能突发环境事件的类型、环境风险程度及主要污染物； 2. 明确环境事件判断的基本征兆及条件； 3. 提出针对特定环境事件的预防措施，如污染防治设施操作规程、隐患排查机制。	符合
应急处置要点 ★	1. 明确先期处置行动及报警的必要信息和程序； 2. 明确现场具体的应急处置措施，如重金属污染因子超标、COD 超标、有机废气超标、危险废物失控、危险化学品泄漏的应急措施。	基本符合
注意事项	1. 污染源控制的安全事项； 2. 现场污染消除的安全事项； 3. 后期处置方面的注意事项； 4. 其他需要特别警示方面的注意事项。	符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。现场处置预案落实到岗位人员，做到应知应会。		

突发环境事件应急预案要素评审表

企业名称： 清远市宏盛纺织印染有限公司

预案名称： 突发环境事件应急预案

专家姓名： 林 明 建

评审日期： 2015 年 09 月 17 日

突发环境事件应急预案

评审组成员审查意见

姓 名	林明建	工作单位	清远质检	
职 务	主任		职 称	工程师
联系方式	13802896808		Lmj6808@126.com	
审查项目	清远市宏盛纺织印染有限公司 突发环境事件应急预案			
审查时间	2015 年 09 月 17 日			

一. 预案编制整体符合相关的法律法规要求; 企业突发环境事件风险评估、应急资源调查、环境危险源、事故类型和危害程度分析等基本符合单位实际; 组织机构及职责明确, 预防、预警机制和应急处置合理, 培训演练、后期处置、应急保障和预案管理等措施切实可行。

二. 但仍存在不足之处, 建议按如下意见进行修改完善:

1. 补充编制小组和编制说明。
2. P77 完善完善应急预案体系部分内容。
3. P126 按导则要求完善现场处置部分内容。
4. 简化重复内容的章节。
5. P141 明确预案的备案部门。
6. 化学品储存仓要分类存放, 不能混放。

三、结论: 同意通过预案评审。

签 名:

林明建

附: 请附评审组全体成员的专家资质或身份证明

综合环境应急预案要素评审表

评审项目		评审内容及要求	评审意见
总 则	编制目的	目的明确，简明扼要。	符合
	编制依据	引用的法规、标准、上级预案充分有效。	符合
	适用范围	范围准确，包括地点和单位名称。	符合
	工作原则	1. 符合国家有关环保和应急法规要求； 2. 结合本单位应急工作实际。	符合
	单位概况与环境保护目标	1. 单位概况清晰明了； 2. 周边 1km 范围内的环境保护目标表述清楚。	符合
组织 机构 及职 责★	应急组织 体系	1. 能够清晰描述本单位应急领导机构、现场指挥机构与工作机构的应急组织体系（推荐使用图表）； 2. 机构设置合理。	符合
	职责	1. 明确应急领导机构日常和应急状态下的职责； 2. 明确现场指挥机构的职责； 3. 明确各应急工作机构日常和应急状态下的职责； 4. 职责分配科学合理、没有明显缺项。	符合
预防 与预 警★	环境风险分析	阐明主要环境风险和潜在事件的类型。	符合
	制度建设	明确需要建立环境保护管理制度的岗位与制度名称。	符合
	隐患排查与整治措施	1. 明确建立长效的环境风险隐患排查与整治机制； 2. 落实隐患整治专项资金。	符合
	预警	1. 明确预警信息发布的条件、方式、内容和流程； 2. 预警级别与采取的预警措施科学合理； 3. 明确解除预警的条件。	符合

评审项目		评审内容及要求	评审意见
应急响应★	预案启动条件	1. 明确宣布启动预案的责任人； 2. 明确预案启动的条件。	符合
	信息报告	1. 明确本单位 24 小时应急值守电话； 2. 明确本单位内部信息报告的方式、要求与处置流程； 3. 明确信息上报的部门、通信方式、内容和时限； 4. 明确向事件相关单位通告、报警的方式和内容； 5. 明确向有关单位发出请求支援的方式和内容。	符合
	先期处置	明确事发岗位、部门进行前期处置以控制事态的规定。	符合
	现场污染控制与消除	1. 明确紧急情况下分级响应决策的权限； 2. 明确分级响应的程序与要求； 3. 明确科学可行的现场处置措施； 4. 清晰描述环境应急监测的工作要求； 5. 明确人员救护程序； 6. 明确专家在现场应急处置过程的作用。	符合
	现场指挥与协调	1. 现场指挥者设立 A、B 角制度； 2. 明确现场的指挥与协调机制； 3. 明确扩大应急的基本条件与措施。	符合
	信息发布	明确与外界新闻舆论信息沟通的责任人及其职责。	符合
	应急终止	1. 明确应急响应行动结束的条件和相关后续事宜； 2. 明确发布应急终止命令的组织机构和程序。	符合
	安全防护	明确应急处置人员与受影响区域群众的安全措施。	符合
后期处置★		1. 明确人员安置、赔偿、后期污染监测等内容； 2. 明确事件调查的组织与内容、评估应急处置能力； 3. 明确恢复生产的条件。	符合

评审项目	评审内容及要求	评审意见
应急保障 ★	结合实际提出人力资源保障、财力保障、物资保障、医疗卫生保障、交通运输保障、治安维护、通信保障条件。	符合
预案管理 ★	1. 规定应急预案演练与宣传教育的频次、对象； 2. 明确环境应急工作的奖惩机制； 3. 明确应急预案修订的时限与时机。	符合
附则	规范名词术语、预案解释和实施日期等。	符合
附件	相关单位和人员通讯录、应急工作流程图、应急物资储备清单、专项应急预案与现场处置预案清单等信息一目了然。	符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。		符合

专项环境应急预案要素评审表

评审项目		评审内容及要求	评审意见
总则		1、预案目的明确； 2、清晰表述同类事件应急预案的适用对象； 3、能够清晰描述专项应急处置工作中的职责。	符合
环境风险分析★		1. 客观分析本单位存在的环境风险源； 2. 客观分析可能引发事件的诱因、影响范围及后果； 3. 阐明污染物种类及产污环节。	符合
预防措施★	制度建设	1. 针对特定种类突发环境事件提出具体的环境保护管理制度和操作规程； 2. 明确操作规程的监督机制。	符合
	隐患排查与整治	明确相应部门建立长效的针对性的环境事件隐患排查与整治机制。	符合
应急处置程序与措施★		1. 预警及采取的预警措施科学合理； 2. 明确各专项应急措施的实施程序； 3. 针对特定种类的环境事件制定相应的应急处置措施，力求符合实际、科学合理、程序清晰、简单易行。	符合
保障措施★		1. 明确专项应急救援所需的物资和装备要求； 2. 明确应急响应过程的安全保障措施。	符合

评审项目	评审内容及要求	评审意见
总则	1、预案目的明确； 2、清晰表述同类事件应急预案的适用对象； 3、能够清晰描述专项应急处置工作中的职责。	符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。如果专项应急预案作为综合应急预案的附件，综合应急预案已经明确的要素，专项应急预案可省略。		

环境应急现场处置方案要素评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
总则	1. 预案目的明确； 2. 清晰表述现场处置预案的适用对象； 3. 明确现场应急组织形式及人员的职责。	符合
环境风险分析与 预防措施 ★	1. 清晰描述可能突发环境事件的类型、环境风险程度及主要污染物； 2. 明确环境事件判断的基本征兆及条件； 3. 提出针对特定环境事件的预防措施，如污染防治设施操作规程、隐患排查机制。	基本符合
应急处置要点★	1. 明确先期处置行动及报警的必要信息和程序； 2. 明确现场具体的应急处置措施，如重金属污染因子超标、COD 超标、有机废气超标、危险废物失控、危险化学品泄漏的应急措施。	符合
注意事项	1. 污染源控制的安全事项； 2. 现场污染消除的安全事项； 3. 后期处置方面的注意事项； 4. 其他需要特别警示方面的注意事项。	基本符合
注：“★”代表应急预案的关键要素。现场处置预案落实到岗位人员，做到应知应会。		

清远市宏盛纺织印染有限公司突发环境事件应急预案评估会

签到表

评估时间：2015年9月17日

企业名称：清远市宏盛纺织印染有限公司

会议地点：清远市宏盛纺织印染有限公司会议室

姓名	单位	职务/职称	联系电话
专家组成员			
李 麒		工程师	13902350568
林明建	评审专家	工程师	13802896808
何新国	评审专家	高工	13927628366
相邻企业代表			
杨家勤	清远经济开发区环保	员工	13729689266
谭岩明	新会区宏盛纺织有限公司	厂长	13509263134
何新国	电力局	员工	15917638960
村民代表			
廖朝光	金兔雅居	居民	13553908933
建设单位代表			
江朝兴	清远市宏盛纺织印染有限公司	经理	13907660031
吴江辉	...	主管	13809256786

聘 书

兹聘任 李 麒 同志为广东省生产安全事故
应急预案评审专家，自二〇一〇 年 九 月 起 生
效，有效期3年。

广东省安全生产应急救援指挥中心

二〇一〇 年 九 月 二十 日



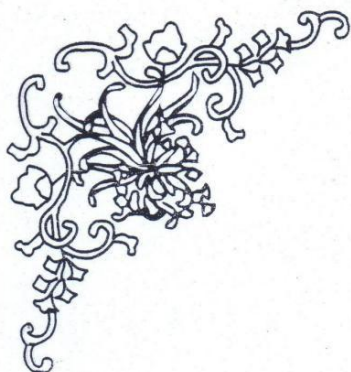
聘 书

兹聘任林建明同志为广东省生产安全事故
应急预案评审专家，自二〇一〇年九月起生
效，有效期3年。



广东省安全生产应急救援指挥中心

二〇一〇年九月二十日



聘 书

LETTER OF APPOINTMENT

兹聘请任计恩为清远市安全生产协会
危险化学品项目评审专家。

任期三年，从二〇一四年二月十二日
起至二〇一七年二月十一日止。



清远市安全生产协会
二〇一四年二月十二日





粤高取证字第 0200104003318H 号

任计恩 于一九九七年

十一月，经 广东省化工工程

技术高级工程师资格

评审委员会评审通过，

具备化工工艺高级工程师

资格。特发此证



发证机关：广东省人事厅

二〇〇二年十二月十七日

广东省安全生产应急救援指挥中心

粤安应急指〔2014〕19号

关于延长安全生产应急预案 评审专家聘用期的通知

各地级以上市安全监管局、顺德区市场安全监管局，各有关单位：

根据《关于印发〈广东省生产安全事故应急预案评审专家管理办法〉的通知》（粤安监函〔2010〕119号），安全生产应急预案评审专家聘用有效期为3年，聘用期满后应对专家进行复训。

由于国家安全监管总局正对《生产安全事故应急预案管理办法》进行修订，且修订事项涉及应急预案评审专家管理规定。因此，为防止复训内容与新规定冲突，经研究，对聘用期满的应急预案评审专家的复训推迟（具体时间另行通知），为确保安全生产应急预案评审工作的连续性，2011年12月31日以前参加培训并取得评审资质的预案评审专家的聘用期顺延至2015年12月31日。

特此通知。

广东省安全生产应急救援指挥中心

2014年11月27日

内部通讯录

应急职务	姓 名	企业职务	联系电话	
(1) 工作领导小组成员：				
指挥长：	李克锋	总经理	13702755625	
副指挥长：	吴庆源	副总经理	13809256796	
	江朝忠	副总经理	13927660031	
成员：	冯亚林	主管	13420647329	0763-3484338
	陈建伟	主管	13702750909	
	袁华虹	主管	13535954901	
	李超	主管	13376668625	
	王贤芳	厂长	13416588839	
	蒋冬兵	主管	15622563975	
	周杰	厂长	13500020237	
(2) 各工作小组成员：				
①应急抢险救援组				
组 长：	冯亚林	主管	13420647329	0763-3484338
副组长：	郑召武	员工	15626666136	0763-3484338
组 员：	祝金光	员工	13229801188	0763-3484338
组 员：	杨天亮	调度	13727109793	
组 员：	李建军	员工	18684613317	0763-3484338
组 员：	唐锦球	员工	13902839515	0763-3484338
②疏散隔离和安全保卫组				
组 长：	袁华虹	主管	13535954901	
副组长：	詹庆强	员工		0763-3484920
组 员：	刘桃生	员工		0763-3484920
组 员：	杨学林	员工		0763-3484920
车__辆				
③物资保障和运输组				
组 长：	陈建伟	主管	13702750909	
副组长：	李玉珍	员工	13076689929	
组 员：	阮建华	司机	13924428678	0763-3484338
组 员：	汤焕玲	员工		0763-3484338
④通讯和电力保障组				

组 长:	李超	主管	13376668625	
副组长:	刘中叶	电工	18666693266	
组 员:	石奔腾	电工		0763-3484920
⑤医疗救护组				
组 长:	王贤芳	厂长	13416588839	
副组长:	贺婴	员工	13553970039	
组 员:	李嘉健	主管		
⑥环境监测组				
组 长:	蒋冬兵	主管	15622563975	
副组长:	潘雪群	员工	18926621585	
组 员:	黄小玲	员工	18820595574	
⑦善后处理组				
组 长:	周杰	厂长	13500020237	
副组长:	蒙树程	员工		0763-3484920
组 员:	冯小云	员工		
本公司 24 小时值守电话			0763-3484920	

外部通讯录

名称		联系方式	
		值班电话	其他
公安	治安报警	110	
	消防火警	119	
环保局	清远市环保局	0763-3367993	
	清城区环保局	0763-3939797	
安监	清远市安全生产监督管理局	0763-3385012	
	清城区生产监督管理局	0763-3939074	
医疗急救中心		120	
清远市消防局		0763-3362927	
清远市公安局清城分局		0763-3924208	
清远市疾病预防控制中心		0763-3312060	
市质量技术监督局		0763-3377814	
清远市供水部门		0763-3388000	
清远市供电部门		95598	
国家中毒急救网络广东分中心——广东省中毒急救中心		020-84198181	
疾病预防控制中心		0763-3312060	
市质量技术监督局		0763-377814	
广东清远经济开发区医院		0763-3483211	
清远市人民医院		0763-3312435	
清远市方能电力工程安装有限公司		0763-3482028	
广东清远经济开发区医院		0763-3483211	
新益（清远）织染整有限公司		温志明厂长：13509263134	
金粤雅居		廖朝光：13553908933	

应急救援互助协议书

甲方: 清远市宏盛伟业印务有限公司

乙方: 清远市方能电力工程安装有限公司

为确保甲、乙双方企业稳定生产, 立足预防为主, 积极救援的原则, 协助企业做好事故的疏散及协助救护, 现甲乙双方企业根据《突发环境事件应急预案管理办法》达成如下互助协议。

一、甲方职责

1、向乙方提供事故所在地的详细位置、联系电话、联系人及有效的通讯工具和办法。

2、发生Ⅱ级及以上事故后, 应及时拨打乙方值班室的电话, 甲方应急总指挥需与乙方应急总指挥联系, 通报事故的时间、地点、事故规模、可能影响的情况。

3、协助乙方做好应急救援的准备工作。

4、当乙方厂区发生事故时, 甲方需根据协议配合乙方的应急救援工作。

二、乙方的职责

1、乙方接到甲方的召请后立即出动, 并按具体情况做好一切应急准备。

2、根据甲方协助要求的情况对甲方进行应急设备, 物资及义务救援队伍等的支持协助。

3、协助甲方邀请、联系有关应急部门及专家进行事故进行应急会审。

4、参与甲方组织的应急演练。

本协议一式两份,

各

持一份。本协议有效期为 3 年。

甲方代表 (盖章):

日期: 2015 年 07 月 20 日

乙方代表 (盖章):

日期: 2015 年 07 月 20 日

应急救援互助协议书

甲方：清远市宏盛纺织印染有限公司

乙方：广东清远经济开发区巨盛院

为确保甲、乙双方企业稳定生产，立足预防为主，积极救援的原则，协助企业做好事故的疏散及协助救护，现甲乙双方企业根据《突发环境事件应急预案管理办法》达成如下互助协议。

一、甲方职责

- 1、向乙方提供事故所在地的详细位置、联系电话、联系人及有效的通讯工具和办法。
- 2、发生Ⅱ级及以上事故后，应及时拨打乙方值班室的电话，甲方应急总指挥需与乙方应急总指挥联系，通报事故的时间、地点、事故规模、可能影响的情况。
- 3、协助乙方做好应急救援的准备工作。
- 4、当乙方厂区发生事故时，甲方需根据协议配合乙方的应急救援工作。

二、乙方的职责

- 1、乙方接到甲方的召请后立即出动，并按具体情况做好一切应急准备。
- 2、根据甲方协助要求的情况对甲方进行应急设备，物资及义务救援队伍等的支持协助。
- 3、协助甲方邀请、联系有关应急部门及专家进行事故进行应急会审。
- 4、参与甲方组织的应急演练。

本协议一式两份，

各

持一份。本协议有效期为3年。

甲方代表（盖章）：

日期：2015年07月20日

乙方代表（盖章）：

日期：2015年07月20日

应急救援互助协议书

甲方: 清远市宏盛纺织印染有限公司

乙方: 新益(清远)织染整有限公司

为确保甲、乙双方企业稳定生产,立足预防为主,积极救援的原则,协助企业做好事故的疏散及协助救护,现甲乙双方企业根据《突发环境事件应急预案管理办法》达成如下互助协议。

一、甲方职责

- 1、向乙方提供事故所在地的详细位置、联系电话、联系人及有效的通讯工具和办法。
- 2、发生Ⅱ级及以上事故后,应及时拨打乙方值班室的电话,甲方应急总指挥需与乙方应急总指挥联系,通报事故的时间、地点、事故规模、可能影响的情况。
- 3、协助乙方做好应急救援的准备工作。
- 4、当乙方厂区发生事故时,甲方需根据协议配合乙方的应急救援工作。

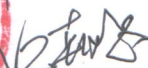
二、乙方的职责

- 1、乙方接到甲方的召请后立即出动,并按具体情况做好一切应急准备。
- 2、根据甲方协助要求的情况对甲方进行应急设备,物资及义务救援队伍等的支持协助。
- 3、协助甲方邀请、联系有关应急部门及专家进行事故进行应急会审。
- 4、参与甲方组织的应急演练。

本协议一式两份,

各

持一份。本协议有效期为3年。

甲方代表(盖章):  
日期: 2015年07月20日

乙方代表(盖章):  
日期: 2015年07月20日

严控废物转移联单

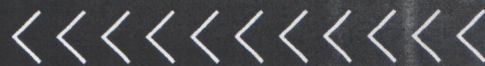
44118000No. 0004102

一、废物产生单位填写		第一联 移出单位存	
废物产生单位:	清远市盛纺织印染有限公司	电话:	
通讯地址:	清远市经济开发区二号区	电话:	0763-3291398
运输单位:	清远绿由环保科技有限公司	电话:	441800030378
运输工具牌照号:	粤R47337、粤R45159	道路运输许可证编号:	0763-3118601
接受单位:	清远绿由环保科技有限公司	电话:	
通讯地址:	清远市清城区源潭镇东坑村	废物形态:	半固态
废物名称:	印染污泥	废物编号:	HV02
发运人:	清远绿由	批次:	2
		数量:	36.88 吨
		转移时间:	2014 年 11 月 25 日
二、废物运输单位填写			
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
第一承运公司:	清远绿由环保科技有限公司	运输日期:	2014 年 11 月 25 日
运输起点:	清远市经济开发区二号区	运输人签字:	梅中慧
第二承运公司:		运输日期:	年 月 日
运输起点:		运输人签字:	
三、废物接受单位填写			
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
经营许可证号:	44180220130002	接收人:	梅中慧
废物利用处置方式:	中转贮存 ☐ 单独填埋 ☐ 混合填埋 ☐ 干化焚烧 ☐ 混合焚烧 ☐ 农业利用 ☐	接收日期:	2014 年 11 月 25 日
	建材生产 ☐ 堆肥 ☐ 土地利用 ☐ 综合利用 ☐ 水泥窑协同处置 ☐ 其他 ☐		
单位负责人签字:	吴周源	单位盖章:	

说明:
严控废物转移
联单为五联单,
第一联 (白色) 由废物移出单位存档; 第二联 (红色) 由移出地环保局存档; 第三联 (蓝色) 由运输单位存档;
第四联 (黄色) 由废物接受单位存档; 第五联 (绿色) 由接受地环保局存档。



清远绿由环保科技有限公司



固体废物回收处理合同



合同编号：QYYKB201408019

废物产生单位名称：清远市宏盛纺织印染有限公司

废物产生单位地址：清远市经济开发区二号去

合同有效期：2014年08月01日至2015年07月31日



废物处理合同

合同编号: QYYKB201408019

甲方: 清远市宏盛纺织印染有限公司

地址: 清远市经济开发区二号区

法定代表人:

电话:

传真:

乙方: 清远绿由环保科技有限公司

地址: 清远市清城区源潭镇东坑村

法定代表人: 周永泉

电话: 0763-3118601

传真: 0763-3118061

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其它有关法规的规定, 更有效地防止和减少固体废物对环境的污染, 为企业的生存和发展创造良好的环境, 甲方委托乙方回收处理甲方产生的废物料(液), 以配合甲方 ISO14001 环境管理体系的有效实施。

甲方保证本合同所涉及的废物料为国家严控废物, 如遇国家政策对本合同所涉及的废物料类型作出新的规定, 要求办理相关手续才能进行转移时, 则应按照国家相关法律法规的规定进行办理。

甲、乙双方经友好协商, 在遵守中国法律、法规的前提下, 订立本合同:

一、乙方责任:

- 1、在合同的有效期内, 乙方必须保证具有处理本合同所涉及废物料的资质和能力。
- 2、乙方明白本合同的废物料的特点和性质、由废物或处理程序所导致或引起的健康、安全、环境危害, 以及根据本合同订定的废物服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照。
- 3、乙方负责废物的运输:

(1) 运输的车辆必须车况良好, 采取符合安全、环保标准的相关措施, 适于运输本合同规定的废物。需要运输的废物中不能存在危险废物, 否则乙方拒绝对废物进行运输。

(2) 乙方根据甲方的生产情况和废物的产生情况, 双方议定运输时间, 乙方在运输时间内自备运输车辆到甲方指定的地点(即清远市经济开发区二号区)收取废物, 保证不积存, 不影响甲方生产。在甲方的废物严重影响生产或其他特殊情况出现时, 甲方可提前 3 个工作日电话通知乙方前来收取废物, 乙方予以积极配合, 并在 3 日内完成清运工作。

(3) 乙方运输车辆的司机与装卸员工, 在甲方厂区内应文明作业, 遵守甲方的安全卫生制度。

(4) 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

(5) 乙方有权拒绝甲方要求运输本合同之外的废物的主张。

4、乙方在废物无害化处理过程中, 应该符合国家法律规定的环保和消防要求或标准, 并接受甲方的监督和指导。

二、甲方责任:

1、甲方保证本合同所涉及的废物料不属于危险废物。

2、甲方将其生产经营过程中所产生的废物连同废包装物交由乙方处理, 合同期内不得将本合同规定的废物料交由第三方或自行擅自处理。

3、在乙方收取和运输废物前, 甲方必须将各种废物严格按不同品种分别包装、存放, 并贴上标签(标签内容包括废物名称、数量、注意事项等); 保证废物包装完好及封口紧密, 防止所盛装的废物泄漏污染环境。

4、甲方须保证按照合同约定提供废物给乙方, 并且废物不出现以下异常情况: 品种未列入本合同; 废物含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯和因加温或物理、化学反应而产生剧毒气体等物质。

5、甲方在接到乙方对于废物料的书面异议后, 应在 3 个工作日作出回应和说明, 否则, 即视为默认乙方提出的异议和处理意见成立。



三、回收废物料（液）的品种和收费标准：

1、废物料（液）的品种：

废物编号	废物类别	废物名称	数量（吨/年）
HY02	严控废物	印染污泥	200

2、废物料（液）的收费标准：见附件

四、交接事项：

1、甲乙双方交接废物料时，必须认真收货单上的各栏目内容，双方核对废物种类、数量及作相关记录，填写交接单据后双方签名。

2、检验方法、时间：

(1) 乙方在交接废物的现场对废物进行检验。

(2) 乙方在验收中，如发现废物的品质标准不合规定或者甲方混杂其他废物的，应一面妥为保管，一面在发现后即刻向甲方提出书面异议。乙方未按规定期限提出书面异议的，视为所交的废物符合合同规定。乙方在运输、使用、保管、保养不善等造成废物品质标准不合规定的，不得提出异议。

(3) 检验合格或者检验不合格的货物经双方达成书面的处理意见后，乙方应按合同规定出具对账单给甲方确认，甲方应在 3 个工作日内进行确认。

3、待处理的废物的环境污染责任：在甲方交乙方签收之前所产生的环境污染问题，由甲方负责；在甲方交乙方签收之后所产生的污染问题，由乙方负责。

4、甲、乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力的事件发生之后三日内向对方通知不能履行或须延期履行、部分履行的理由。在取得有关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免予承担违约责任。

5、甲乙双方应将任何在执行此合同时，从另一方、其主管或雇员得知的，涉及另一方的计划、方案、废物来源、废物情况、废物价格、处理流程、工艺流程、处理费用、处理设备、操作、客户和包括在此的特定合同条文的资料，包括技术资料、经验和数据，均视为机密，承担保密责任。在没有对方的书面同意下，不能向第三者公开。



五、费用结算：

1、结算依据：根据双方签字确认的对账单上列明的各种废物实际数量，按照合同附件的收费标准或者处理意见的收费标准收费。

2、结算方式：见附件。

六、违约责任：

1、任何一方违反本合同的规定，违约方必须向守约方支付违约金人民币 20000 元，守约方有权要求违约方修正违约行为，并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的，还应赔偿损失。

2、一方逾期支付处理费、装卸费或收购费，除承担违约责任之外，每逾期一日按应付总额的 5% 支付滞纳金给对方。

3、甲方所交付的废物的类别、品质标准不符合合同规定的，如果乙方同意利用，应当按质论价；如果乙方不能利用的，应根据废物的具体情况，由甲方负责处理，并承担因此产生的费用。

4、乙方逾期运输废物导致影响甲方的生产经营的，每逾期一日按应运输的货物总值 5% 支付滞纳金给甲方。

5、一方无故撤消合同，违约方应双倍支付违约金给守约方。若造成守约方损失的，还应赔偿实际损失。

七、合同期限：

合同期限自 2014 年 08 月 01 日至 2015 年 07 月 31 日止。合同期满前一个月，双方根据实际情况商定续期事宜。

八、附则：

1、在甲、乙双方履行合同的过程中，对于乙方内部部门或相关人员违反法律、法规、



清 远 绿 由 环 保 科 技 有 限 公 司

Qingyuan Lvyou Environmental Protection Technology Co.Ltd

废物处理合同

规章制度、有损双方利益的行为,乙方将积极查办,严惩不贷;同时欢迎甲方及时举报、投诉。乙方监察纪检投诉专线电话:0763-3118601,投诉电子邮箱:SC@QYluyou.com 通讯地址:清远市清城区源潭镇东坑村 清远绿由环保科技有限公司 邮编:511533。

2、本合同在履行过程中发生的争议,由双方当事人协商解决;也可由有关部门调解;协商或调解不成的,由乙方所在地的人民法院裁决。

3、本合同一式四份,双方各执一份,其余送交环保部门备案存档。

4、未尽事宜,由双方按照合同法和有关规定协商补充。合同附件经双方盖章后,与合同正文具有同等法律效力。

甲方(盖章):



代表人(签字):

日期: 2014年 8月 1日

乙方(盖章):



代表人(签字):

日期: 2014年 8月 1日

联系人:

李超

联系电话: 13376668625

联系人: 林小龙

联系电话: 13922600423



附件:

废物处理收费表

一、废物回收/处理的费用部分:

废物编号	废物名称	废物数量 (吨)	处理价格 (元/吨)
HY02	印染污泥	200	600
装卸费		免费	

备注: “+” 为乙方收取处理费部分, “-” 为乙方支付有偿回收部分。

结算方式:

1、1 按次结算, 经双方核对无误后, 在废物运至乙方场地后, 由乙方开具废物转移联单给甲方。甲方收到转移联单后以现金、转账、支票方式支付污泥处理费。

2、甲方需用公司账户将废物料款项汇入乙方公司以下指定账户, 乙方收到款后提供合法发票

开户名称: 清远绿由环保科技有限公司

开户帐号: 80020000004558155

开户行: 广东清远农村商业银行股份有限公司大连分理处

甲方 (盖章)



代表人 (签字):

日期: 2014 年 8 月 1 日

乙方 (盖章)



代表人 (签字):

日期: 2014 年 8 月 1 日



广东省污染物排放许可证

许可证编号：441800-2012-000300

单位名称：清远市宏盛纺织印染有限公司

单位地址：清远市高新技术产业开发区2号区

法定代表人：吴庆源

行业类别：纺织印染

排污种类：废水、废气、噪声

有效期限：至2017年3月17日（每年3月17日前一个月内年审，未按规定年审，此证自动失效）



中华人民共和国 组织机构代码证

代 码: 7 3 0 4 6 0 0 8 - 4



机 构 名 称: 清远市宏盛纺织印染有限公司

机 构 类 型: 企业法人(法定代表人: 吴庆源)

地 址: 广东省清远市经济开发区二号
区

有 效 期: 自2013年07月25日至2017年07月25日

颁 发 单 位: 广东省清远市质量技术监督局

登 记 号: 组代管441800-016371

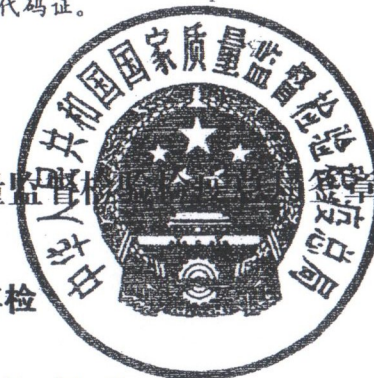
说 明

1. 中华人民共和国组织机构代码是组织机构在中华人民共和国境内唯一的, 始终不变的法定代码标识, 《中华人民共和国组织机构代码证》是组织机构法定代码标识的凭证, 分正本和副本。
2. 《中华人民共和国组织机构代码证》不得出租、出借、冒用、转让、伪造、变造、非法买卖。
3. 《中华人民共和国组织机构代码证》登记项目发生变化时, 应向发证机关申请变更登记。
4. 各组织机构应当按有关规定, 接受发证机关的年度检验。
5. 组织机构依法注销、撤销时, 应向原发证机关办理注销登记, 并交回全部代码证。

中华人民
共和国

国家质量监督

今后每年07月证书年检
不再另行通知



年 检 记 录

年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日
-------	-------	-------	-------

NO.2013 1510571

营业执照

注册号 441800000070594

名称	清远市宏盛纺织印染有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住所	清远市经济开发区二号区
法定代表人	吴庆源
注册资本	人民币壹佰伍拾万元
成立日期	2001年07月05日
营业期限	长期
经营范围	生产、印染、加工、销售：各类纺织品产品。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。)



登记机关

2014

